INSTRUCTIONS
MODE D'EMPLOI
INSTRUCCIONES

LXn / LXGn SERIES DISHWASHERS
LAVE-VAISSELLE DE LA GAMME LXn / LXGn
LAVAVAJILLAS DE LA SERIE LXN / LXGN

MODELS
MODÈLES
MODELOS

LXnCB
LXnHB
LXnR

LXGnPR
LXGnR



HOBART

701 S. RIDGE AVENUE
TROY, OHIO 45374-0001

937 332-3000

www.hobartcorp.com

FORM 41405 (May 2026)

© HOBART CORPORATION, 2026

TABLE OF CONTENTS

PRODUCT WARRANTY REGISTRATION 4
GENERAL 5
INSTALLATION 6
Unpacking 6
Location 6
Leveling 6
Plumbing Connections 7
Water Requirements 7
Water Supply Connection 7
Drain 8
Electrical Connection 8
Electrical Data 8
Connection Method 9
Chemicals 10
Detergent and Rinse Aid 10
Enable Rinse Aid 11
Chemical Sanitizer (Models LXnCB & LXGnPR) 11
Testing Sanitizer Concentration (Models LXnCB & LXGnPR) 11
Deliming Solution 12
Chemical Pump Priming 12
PROGRAMMING 13
Manager Menu 13
Manager Menu Parameters 13
Hobart SmartConnect App 17
Getting Connected 17
OPERATION 19
Preparation 19
Dishwashing 21
CLEANING 23
Dos and Don'ts for Your New Hobart Warewasher 24
MAINTENANCE 25
Wash Arms 25
Motors 25
Chemical Pumps 25
Delime Instructions 25
Manual Delime Process (Models LXnCB, LXnHB and LXGnPR) 25
Auto Delime Process (Models LXnR and LXGnR) 26
TROUBLESHOOTING 27
Error Code Chart with Possible Solutions 27
Troubleshooting Chart 31
SERVICE 33
LXn / LXGn Expendable Parts 33

PRODUCT WARRANTY REGISTRATION

Please scan the below QR code or follow the website link below to register your product and warranty with Hobart. Registration is required to receive warranty coverage.



Product Warranty Registration | Hobart (https://www.Hobartcorp.com/registration)

Note: Registration will only be processed for food equipment products, manufactured by ITW Food Equipment Group brands, installed in the United States. Additional information may be required to complete registration. Visit **www.itwfoodequipment.com** to learn more about our brands.

VIEW THE HOBART WARRANTY STATEMENT USING THE ABOVE QR CODE OR THE ABOVE PRODUCT WARRANTY WEBSITE LINK.

Installation, Operation and Care of LXn / LXGn SERIES DISHWASHERS

SAVE THESE INSTRUCTIONS





GENERAL

The LXn / LXGn series dishwashers are fully automatic, front-loading dishwashing machines. The LXn / LXGn series machines are capable of doing 13 to 38 racks per hour, depending on model and cycle selection.

All LXn / LXGn series dishwashers shut down automatically 4 hours after last use to conserve energy.

All LXnHB, LXnR and LXGnR dishwashers include Sense-A-Temp™ to insure proper hot water temperature during rinse.

Standard equipment includes two 20" x 20" racks, electronic controls, drain pump, rinse pump, chemical pumps, fill hose, and drain hose.

MODEL	DESCRIPTION
LXnCB, LXGnPR	Fresh water rinse; low-temperature, chemical-sanitizing models for use with 6% sodium hypochlorite solution (bleach) as the sanitizing agent*. Note: If 8.40% bleach is to be used, contact Hobart Service or your chemical supplier to change the sanitizer pump settings. (Charges may apply.)
LXnHB	Fresh water rinse with a built-in 70°F rise booster heater. This allows an incoming water temperature of 110°F.
LXnR, LXGnR	Fresh water rinse with an internal energy recovery unit and a built-in 70°F rise booster heater. Recommended incoming water temperature 55°F to 80°F.

* Sanitizing agent must be used in accordance with the EPA-registered label use instructions.

INSTALLATION

UNPACKING

Immediately after unpacking the dishwasher, check for possible shipping damage. If the machine is found to be damaged, save packaging material and contact the carrier within 5 days of delivery.

LOCATION

Prior to installation, verify that the electrical supply agrees with the specifications on the machine data plate, which is located on the top of the door.

Steam generated from normal operation may escape from the door. Wood, laminates, veneers, etc. are unsuitable materials for use in areas exposed to dishwasher steam and detergents. Stainless steel or other moisture-resistant shields are recommended for surfaces adjacent to LXn / LXGn sides and top.

LEVELING

The machine must be level to operate properly. Place the dishwasher in its operating location. Level the machine before any connections are made. Using a carpenter's level placed diagonally on the rack tracks, level the machine front to back and side to side by threading the adjustable feet in or out. After leveling the machine, cover the exposed threads of the adjustable feet with the black rubber tubing shipped with the machine. (See separate instructions furnished with machine.)

PLUMBING CONNECTIONS

⚠ WARNING **Plumbing connections must comply with applicable sanitary, safety and plumbing codes.**

Water Requirements

Proper water quality can improve ware washing performance by reducing spotting, enhancing effectiveness of labor and extending equipment life. Water conditions vary from one location to another. The recommended proper water treatment for effective and efficient use of this equipment will also vary depending on the local water conditions. Ask your municipal water supplier for details about your local water conditions prior to installation.

Recommended water hardness is 3 grains of hardness per gallon or less. Higher hardness may cause excessive formation of lime scale. Water hardness above 3 grains per gallon requires water treatment. Water treatment has been shown to reduce costs associated with machine cleaning, reduce deliming of the dishwasher and reduce detergent usage in the dishwasher.

NOTICE High iron levels in the water supply can cause staining and may require an iron filter. High chloride levels in the water supply can cause pitting and may require a chloride removal system. Contact your local water treatment professional for proper water treatment.

Sediment may require a particulate filter. Dissolved solids may require water treatment such as a water softener, reverse osmosis system, etc. Contact your local water treatment professional for proper water treatment.

If an inspection of the dishwasher or booster heater reveals lime buildup after the equipment has been in service, water treatment is recommended. If a water softener is already in place, ensure there is a sufficient level of salt. Contact your local Hobart Service office for specific recommendations.

Water Supply Connection

A water hammer arrestor (meeting ASSE-1010 Standard or equivalent) should be installed (supplied by others) in the common water supply line at the service connection.

The plumber connecting this machine is responsible for making certain that water lines are THOROUGHLY FLUSHED OUT BEFORE connecting to the dishwasher. This "flush-out" is necessary to remove all foreign matter; such as chips (resulting from cutting or threading of pipes), pipe joint compound from the lines; or, if soldered fittings are used, bits of solder or cuttings from the tubing. Debris, if not removed, may lodge in the dishwasher's plumbing components and render them inoperative. Manual valves or solenoid valves fouled by foreign matter and any expenses resulting from this fouling are NOT the responsibility of the manufacturer and associated repair costs are not covered under warranty.

Water supply requirements are as follows:

WATER SUPPLY REQUIREMENTS

Model	Sanitizing Mode	Connection	Water Supply		
			Minimum	Maximum	Recommended
LXnCB	Chemical Sanitizing	Hot Water	120°F (49°C)	140°F (60°C)	140°F (60°C)
LXnHB	Hot Water Sanitizing	Hot Water	110°F (43°C)	N/A	140°F (60°C)
LXnR	Hot Water Sanitizing	Cold Water	55°F (13°C)	80°F (27°C)	65°F (18°C)
LXGnPR	Chemical Sanitizing	Hot Water	120°F (49°C)	140°F (60°C)	140°F (60°C)
LXGnR	Hot Water Sanitizing	Cold Water	55°F (13°C)	80°F (27°C)	65°F (18°C)

NOTE: For LXnR or LXGnR installations, if cold water supply temperature is consistently above 80°F or if excessive water vapor or steam is entering the room after the condensing cycle is complete, contact Hobart Service to increase condensing time.

Required flowing water pressure to the dishmachine is 15-65 PSIG. If pressures higher than 65 PSIG are present, a pressure regulating valve must be installed in the water line to the dishmachine (by others). If flowing pressure is less than 15 psi, improper machine operation may result. All LXn / LXGn models are equipped with a pumped rinse system; therefore, a water pressure gauge is not required and is not supplied with the machine.

NOTICE The water pressure regulator must have a relief bypass. Failure to use the proper type of pressure regulator may result in damage to the unit.

A manual shutoff valve (not supplied) should be installed upstream of the fill hose to accommodate servicing the machine.

It is recommended that a line strainer (not supplied) be installed in the supply line between the manual shutoff valve (not supplied) and the connection point on the machine. Make plumbing connections with ½" minimum copper piping OD (¾" recommended), with a ¾" male garden hose fitting (not supplied).

Drain

A drain hose, ⅝" inside diameter and 6' long, is provided with the machine. This should be securely plumbed into a drain. Use care not to kink the hose. Drain must have a minimum flow capacity of 5 gallons per minute.

If a grease trap is required by code, it should have a minimum flow capacity of 5 gallons per minute.

ELECTRICAL CONNECTION

⚠ WARNING Electrical and grounding connections must comply with the applicable portions of the National Electrical Code, NFPA 70 (latest edition), and / or other local electrical codes.

⚠ WARNING Disconnect the electrical power to the machine and follow lockout / tagout procedures.

Electrical Data

NOTICE For supply connections, use copper wire only rated at 90ºC minimum.

Refer to the wiring diagram located on the back side of the lower front panel and to the machine data plate located at the top of the door for service size requirements when connecting the dishwasher. Also, refer to the electrical data chart shown below.

ELECTRICAL DATA

Model	Volts/Hertz/Phase	Minimum Supply Circuit Conductor Ampacity	Maximum Protective Device Ampacity
LXnCB LXGnPR	120/60/1	20	20
LXnHB LXnR	208-240/60/1	40	40
	208-240/60/3	30	30
	220-240/50/1	40	40
LXnHB LXnR LXGnR	120/208-240(3W)/60/1*	40	40
LXnHB-30 LXnR-30 LXGnR-30	120/208(3W)/60/1*	30	30

* The (3W) systems require three power wires that include a current carrying neutral. An additional fourth wire must be provided for machine ground.

Connection Method

1. Remove the lower front panel by removing the two screws at the bottom of the panel (Fig. 1).



Fig. 1

2. Open door of dishwasher and remove the two left screws and the top right screw (Fig. 2). Pull top of unit forward approximately 1” and remove the left side panel.



Fig. 2

3. A 1⅜”-diameter hole for a conduit connection is supplied at the lower right in the back of the machine (Fig. 3). If necessary due to space requirements, remove the knockout and use a 45° fitting.

   NOTE: If using knockout with a 45° fitting, plug open hole.

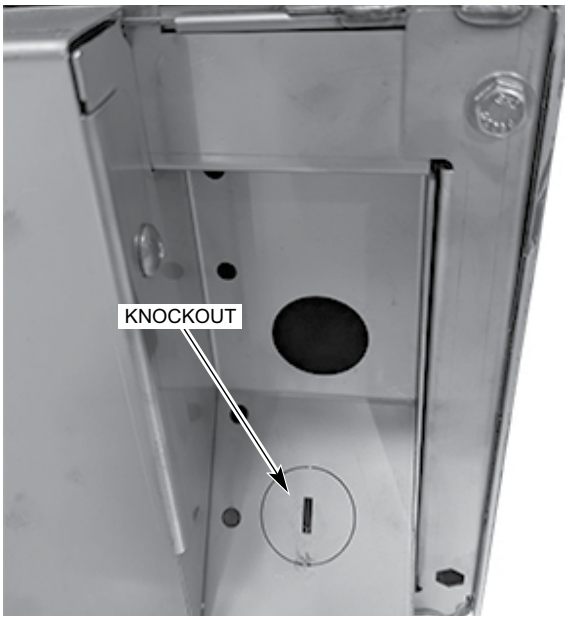


Fig. 3

4. Install proper size conduit and fitting based on voltage supply and wire size. Leave at least four feet of electrical line between wall connection and machine. This allows machine to be pulled away from the wall for cleaning and/or servicing.

5. Feed wires thru base of unit to front of unit. At least 24” and not more than 28” of the required wire size must extend from the end of the conduit fitting.

6. Make electrical connections according to wiring diagram supplied with the machine and secure wires to the machine service connection. Keep excess wire in the base of the unit to a minimum.

7. Replace the left side panel, top of unit, and lower front panel. Re-install the three screws located behind the door and the two screws at the bottom of the front panel.

CHEMICALS

Detergent and Rinse Aid

Use only commercial-grade detergents recommended by your chemical professional. Do not use detergents formulated for residential dishwashers.

The detergent and rinse aid pump "ON" times are factory-set. If adjustments are required, contact your local Hobart Service Office or your chemical supplier.

NOTE: The rinse aid pump comes disabled from the factory. Refer to the information tag on the rinse aid tube and the PROGRAMMING section of this manual (page 13) to enable the rinse aid pump if required.

Place the detergent and rinse aid containers (which are obtained from an independent supplier) in a location where the delivery tubes will reach them.

Remove the detergent bottle cap and put the *red* delivery tube in the detergent container.
Remove the rinse aid bottle cap and place the *blue* delivery tube in the rinse aid container.

Be sure to push the delivery tube standpipes completely to the bottom of each container. Check to make sure there are no obstructions or kinks in the delivery tubes.

Enable Rinse Aid

To enable the rinse aid pump operation and the rinse aid sensing/notification feature, access the Manager Menu following the procedure outlined on page 13. Once the Manager Menu is displayed, follow the steps below to enable the rinse aid pump.

1. Using the Up and Down Arrow buttons, scroll through the menu until 'Enable Rinse Aid' is highlighted and press the ENTER button.
2. Scroll to highlight 'Enable' and press the ENTER button.
3. Highlight 'Back' and press the ENTER button. Repeat this step until the READY screen is displayed.

Chemical Sanitizer (Models LXnCB & LXGnPR)

NOTICE Items such as pewter, aluminum and silver will be attacked by sodium hypochlorite (bleach). Therefore, chemical-sanitizing dishwashers should not be used to wash such items.

On models LXnCB & LXGnPR, the chemical sanitizer pump is factory-set for use with 6% sodium hypochlorite solution.

NOTICE If 8.40% sodium hypochlorite solution is to be used, contact your local Hobart Service Office.

On LXnCB models, place a 1-gallon bottle of 6% or 8.40% sodium hypochlorite solution (bleach) in a suitable location no higher than 10 inches off the floor. Do not pre-mix sanitizing solution with water or any other liquid.

On LXGnPR models, place a sanitizer approved for potable water rinse machines in a suitable location no higher than 10 inches off the floor. Do not pre-mix sanitizing solution with water or any other liquid.

⚠ WARNING Never premix a wetting agent with the sanitizing solution. Mixing may cause hazardous gas to form.

Remove the sanitizer bottle cap and place the *white* delivery tube in the sanitizer container. Be sure to push the delivery tube standpipe completely to the bottom of the container. Check to make sure there are no obstructions or kinks in the delivery tube.

Frequently check your sanitizer bottle to make sure there is a sufficient chemical supply.

Testing Sanitizer Concentration (Models LXnCB & LXGnPR)

Verify there is sufficient chemical supply in the sanitizer bottle and that the delivery tube standpipe is inserted completely to the bottom of the chemical container. Place a glass rack, with glasses, in the machine.

On LXnCB models, press the WASH button to run a cycle. At the end of the cycle, open the door.

On LXGnPR models, the PuriRinse feature must be deactivated to properly check the sanitizer concentration. To deactivate PuriRinse, press the MENU button in the upper right corner of the display. Using the Up & Down arrow buttons, scroll down until Check Sanitizer is highlighted and press the ENTER button. Highlight Yes and press the ENTER button. Press the WASH button to run a cycle without PuriRinse. At the end of the cycle, open the door.

Follow the directions precisely that are on the litmus paper vial and test the water on the surface of the bottom of the glasses. Concentration should be 50 p.p.m. minimum to 100 p.p.m. maximum.

If reading is incorrect, contact your local Hobart Service office or chemical provider for adjustments.

Deliming Solution

All LXnR, LXGnR and LXGnPR models are equipped with an automatic deliming system. At installation, a qualified Hobart Service technician or your chemical supplier must adjust the total water hardness setting to properly set the delime intervals.

Remove the deliming agent bottle cap and put the *black* delivery tube in the container.

Be sure to push the delivery tube standpipe completely to the bottom of the container. Check to make sure there are no obstructions or kinks in the delivery tube.

Chemical Pump Priming

When a chemical becomes empty, the priming operation automatically starts the next time the machine is turned on or a wash cycle is started. Note that the initial prime time for all pumps (Detergent, Rinse Aid and Sanitizer) is 60 seconds. If the chemical is not sensed within 60 seconds, the add chemical indicator will display. After the chemical is sensed, the indicator turns off and the pump continues to prime for 10 seconds to allow the chemicals to reach the machine.

If chemicals are not sensed after three consecutive wash cycles, an error will display for the corresponding chemical. Ensure the corresponding chemical bottle is not empty and that the cap and tube are properly secured to the chemical bottle. Replace the chemical bottle if empty. Press the ENTER button to prime the chemical pump.

If the chemical bottles are not empty and the delivery tube standpipes are inserted correctly, then the chemical sensor or pumps may have malfunctioned; contact your local Hobart Service office.

To manually prime the chemical pumps, follow the steps below.

1. Power on dishwasher. Display shows ready screen when fill cycle has completed.
2. Press the Menu button located in the upper right corner of display.
3. With Manager Menu highlighted, press the Enter button. The Enter PIN screen will be displayed.
4. The default manager code is 1001. Use the arrow buttons to change the value and then press the Enter button to select the value and toggle to the next digit until the code is entered.
5. After pressing Enter for the last digit, use the down arrow and scroll until Chemical Menu is outlined. Press Enter.
6. Scroll down until Prime Chemical Pumps is outlined. Press Enter.
7. Prime Detergent Pump is displayed. Use the arrow keys to select Yes or No to prime the detergent pump. Press Enter button.
8. Prime Rinse Aid Pump is displayed. Use the arrow keys to select Yes or No to prime the rinse aid pump. Press Enter button.
9. Priming Sanitizer Pump is displayed. Use the arrow keys to select Yes or No to prime the sanitizer pump. Press Enter button.
10. Filling Chemical Hoses is displayed and the appropriate chemical pump(s) set to Yes in Steps 7 - 9 will prime for 20 seconds and the display will revert back to the Chemical Menu.
11. To exit the menu, use the Up and Down Arrows to scroll thru the parameters until Back is outlined and press the Enter button. Repeat this procedure until the Ready screen is displayed.

PROGRAMMING

MANAGER MENU

The LXn / LXGn dish machines allow customization options for machine operation. To activate or change these features, enter the Manager Menu using the following procedure. **NOTE:** Changing the below Manager Menu Parameters is not covered by the Hobart factory warranty.

1. Power on dishwasher. Display shows ready screen when fill cycle has completed.
2. Press the Menu button in the upper right corner of display.
3. With Manager Menu highlighted, press the Enter button. The Enter PIN screen will be displayed.
4. The default manager code is 1001. Use the arrow buttons to change the value and then press the Enter button to select the value and toggle to the next digit until the code is entered.
5. Use the Up and Down Arrows to toggle thru the Manager Menu.
   a. Once the desired selection is outlined, press the Enter button.
   b. For selections that are editable, use the Up and Down arrows to change the value.
   c. Once the required value is displayed, press the Enter button to save the selection.
6. To exit the programming, use the Up and Down arrows to scroll thru the parameters until Back is outlined and press the Enter button. Repeat this procedure until the Ready screen is displayed.

MANAGER MENU PARAMETERS

Parameter Name	Description	Possible Values	Default Value
MACHINE SETTINGS			
Language	Sets the language for machine display.	English, French, Spanish, etc.	English
Date	Sets the current day, month, year.		
Time	Selects the current time (hours & minutes). Time can also be updated to 24h format.		
Temperature Units	Sets the temperature displays to Fahrenheit or Celsius.	Fahrenheit or Celsius	Fahrenheit
MACHINE ALARM			
Machine Alarm	Enables or disables an end of cycle audible alarm.	Enable or Disable	Enable

Parameter Name	Description	Possible Values	Default Value
CHEMICAL MENU			
Rinse Aid Concentration	Sets the rinse aid chemical concentration level.	0.0 ml/L - 2.0 ml/L	1.1 ml/L
Detergent Concentration	Sets the detergent chemical concentration level.	0.0 ml/L - 9.5 ml/L	2.5 ml/L
Prime Chemical Pumps	Refer to Chemical Pump Priming, page 12.		
Sanitizer Dosing (LXnCB and LXGnPR models only)	Sets the sanitizer chemical concentration level.	0% - 100%	11%
Delime Concentration	Sets the delime chemical concentration level based on % delimer in solution with sump & booster tank water.	Low (1.25%) Medium (1.89%) High (3.77%)	Low (1.25%)
Chemical Notification/ Lockout	If no chemical is detected, sets the display to notification or locks the machine out.	Notification, Detergent & Sanitizer Lockout	Notification
Delime Lockout	If enabled and the delime notification is ignored 10 times, the machine will lockout until a delime cycle is ran.	Enable or Disable	Disable
Enable Rinse Aid	Enables or disables the rinse aid pump and the rinse aid sensing/notification feature.	Enable or Disable	Disable
WATER HARDNESS			
Water Hardness	Sets the water supply water hardness.	0 gr/gal - 250 gr/gal	7 gr/gal
MACHINE CYCLE LOG			
Show Cycle Information	Displays date and time of previous cycles.		
AUTOMATIC START / DRAIN *			
Enable/Disable	Allows the automatic start feature to be disabled or enabled.	Enable or Disable	Disable
Switch on (Filling)	Sets the automatic start day of week and time. If feature is enabled, machine will automatically power on and fill at day and time set.		
Switch off (Draining)	Sets the automatic drain day of week and time. If feature is enabled, machine will automatically drain and power off at day and time set.		

*** NOTE:** When enabling Automatic Start / Drain feature, the machine will power on and fill and drain and power off while unattended. Prior to using this feature, ensure all machine panels are in place and that all facility connections to the machine (i.e.: water, drain, electric) are in working order.

Parameter Name	Description	Possible Values	Default Value
WiFi			
Enable/Disable	Enables or disables WiFi connectivity.	Enable or Disable	Disable
Status	Displays the current WiFi connection status of the machine.		
Connection Assistant	Guided connection to WiFi network.	• Search Network • WPS • Adding Network	
Request Access Code	Generates an access code that can be used to pair the machine to the SmartConnect App.		
Connection Test	Tests the WiFi connection with the machine to confirm WiFi connectivity.		
Manual Installation	Allows connectivity to a hidden network.	• Search Network • Adding Network	
Mobile Connection Assistant	Pairs machine to Wifi through SmartConnect app.	No or Yes	
DELAY WASH PROGRAM			
Enable/Disable	Enables or disables wash tank temperature delay. If enabled, wash cycle will be delayed until minimum wash temperature is reached. Display will show 'Heating' until temperature is reached.	Enable or Disable	Disable
RINSE TEMPERATURE ALERT			
Disabled	Disables low rinse temperature alert.		
Notification	Enables low rinse temperature alert. After set number of cycles (default 3) below minimum rinse temperature requirement, display will show rinse temperature alert warning. Machine will continue to function as normal.		
Lockout Machine	Enables low rinse temperature lockout. After set number of cycles (default 3) below minimum rinse temperature requirement, display will show rinse temperature alert warning. Machine will lockout and unit will be inoperable.		
Repeat Cycle	After set number of cycles (default 3) below minimum rinse temperature requirement, machine will automatically repeat wash and rinse cycles.		

Parameter Name	Description	Possible Values	Default Value
STRAINER MONITORING			
Strainer Monitoring (LXnR, LXGnR and LXGnPR models only)	Detects if sump strainer is in place through error or warning. If set to Error Message, unit is inoperable until strainer is properly installed. If set to Warning, press Enter to continue with normal machine operation.	Error Message Or Warning	Error Message
ENABLE RINSE AID			
Enable Rinse Aid	Enables or disables the rinse aid pump and the rinse aid sensing/notification feature.	Enable or Disable	Disable

HOBART SMARTCONNECT APP

Thanks to built-in WiFi, you can connect your LXn / LXGn commercial dishwasher to our easy-to-use smart phone app. With the free Hobart SmartConnect app, you can create better procedures and enhance performance in the dishroom by monitoring sanitization and analyzing usage, consumption and costs. **NOTE:** For 240-volt supplies, contact Hobart Service to adjust the power value in the service settings for accurate energy consumption values.

Getting Connected

Registering an Account

1. Open the app and tap on **Register**.
2. Enter your email and tap **Send Verification Code**. Then enter the code you receive to your email.
3. Provide the remaining information, including a password.
4. Tap **Create**.
5. Read and agree to the End User License Agreement and Privacy Policy. Tap **Confirm** when you are done.

You can now use the app to connect to WiFi and pair your machine.

Connecting the LXn / LXGn to WiFi from the SmartConnect App

1. Tap on the menu icon, then tap on the **WiFi** button.
2. Tap on **Connect** for Hobart.
3. Follow the guide in the app to prepare the machine for connection.
4. Tap on **Confirm Instructions** and tap **Yes** if the machine is ready for connection.
5. The machine will generate a code; enter this into the app and it will connect with the machine.
6. A list of available networks will be displayed. Select the network you want to connect with and enter the network password if necessary.
7. When the WiFi connection is successful, the machine will indicate success and display an access code to pair with the app.
8. From the main screen of the app, tap on the Menu icon, then tap on the **+** button and enter the access code to pair.

Connecting the LXn / LXGn to WiFi from the Machine

1. Tap on the menu icon, select **Manager Menu** and enter your pin.
2. Scroll and tap the **Enter** button to select **WiFi**.
3. Scroll and select **Connection Assistant**.
4. Scroll and select **Search Network**.
5. Scroll and select the available network you wish to connect to.
6. Enter the password for your network, then tap **OK**.
7. The machine will connect to your network, transfer data to the SmartConnect Cloud and display a connection code for the app.

If your machine won't connect to the WiFi, go to our FAQs at **www.itwfoodequipment.com/smartconnect365/help** to troubleshoot your connection.

To Pair and Add your LXn / LXGn to the App

Before pairing, make sure your machine is connected to WiFi using the previous steps. To pair your Hobart LXn / LXGn to the SmartConnect App:

From the Dishmachine

1. Tap the menu icon to enter the manager menu on your dishmachine.
2. Select **Manager Menu** and enter your pin.
3. Scroll and select **WiFi**.
4. Scroll and select **Access Code**.
5. An activation code will be generated and displayed. This code is valid for 48 hours.

From the App

1. Tap on the **+** button at the bottom of the machine list.
2. Enter the activation code found in the manager menu of the machine's touchscreen, then tap **Submit**.
3. Select your service provider from the drop-down menu.
4. Tap **Finish**.

Your machine will now appear in the machine list on the home screen of the app.

For more information about SmartConnect, including usage instructions, troubleshooting for your WiFi connection and other general questions, visit the SmartConnect Help and FAQ guide at **www.itwfoodequipment.com/smartconnect365/help**.

OPERATION

PREPARATION

LXnHB and LXnCB models – place the single-piece strainer pan and basket in the proper position (Fig. 4).

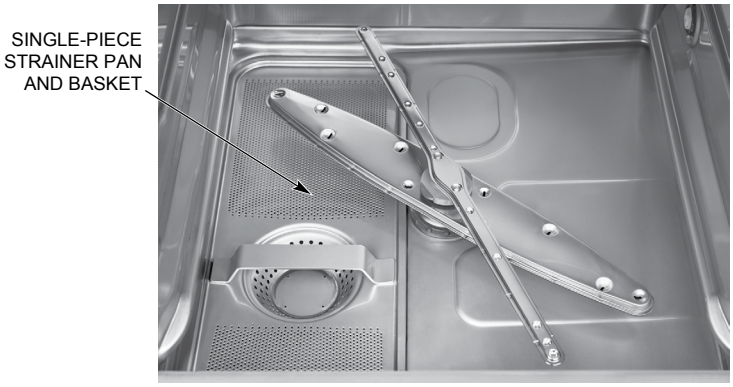


Fig. 4

LXnR, LXGnR and LXGnPR models – place the strainer pan and the strainer basket in their proper positions (Fig. 5).



Fig. 5

NOTE: For LXnR, LXGnR and LXGnPR models, when installing the strainer basket, ensure the basket is in the 'locked' position (Fig. 6).

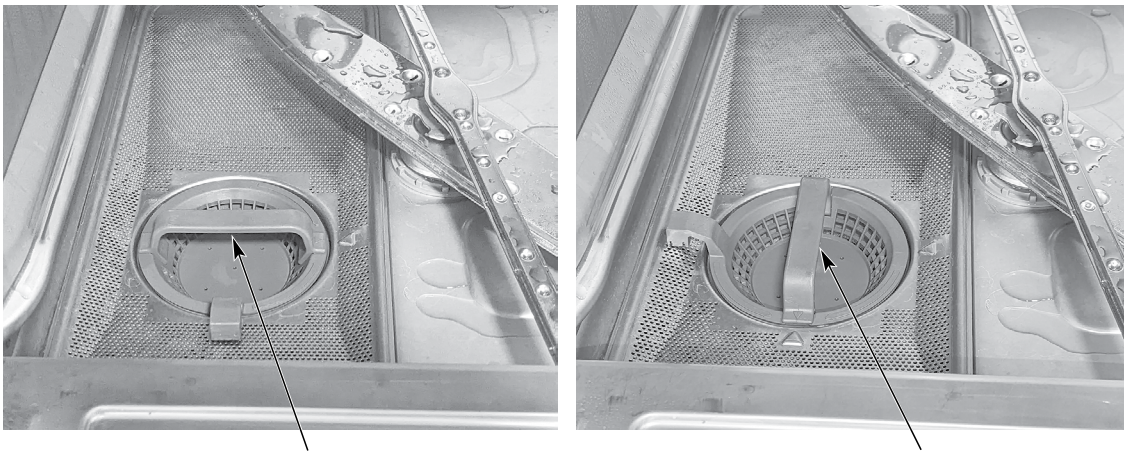


Fig. 6

Ensure both upper and lower wash and rinse arms are properly installed. The rinse arms have quick release buttons located on the center hub (Fig. 7). When installed properly, all arms should turn freely and continue turning for a few seconds after being rotated by hand.

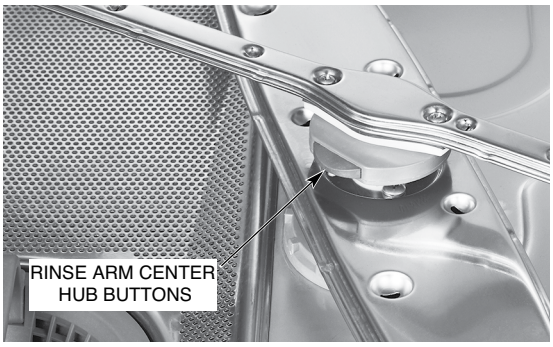


Fig. 7

All LXn / LXGn models are equipped with built in chemical pumps. Ensure detergent, rinse aid and sanitizer (if equipped) chemical bottles have sufficient chemicals and replace as required. Use only commercial-type detergents, as prescribed by your chemical professional. Closely follow supplier's instructions.

Close the door. Press the PLAY/POWER button to turn the power on (Fig. 8). If the machine's door is closed and no water is in the tank, the fill cycle will begin automatically. If water is detected in the tank, the machine will check the temperature of the water and if the water is cold, the machine will drain the water out prior to filling with fresh water. If the water is hot, the machine will proceed to heat the water to the wash tank temperature set point. During the fill cycle, the word Filling is displayed along with an image of a bucket filling to show progress (Fig. 9).

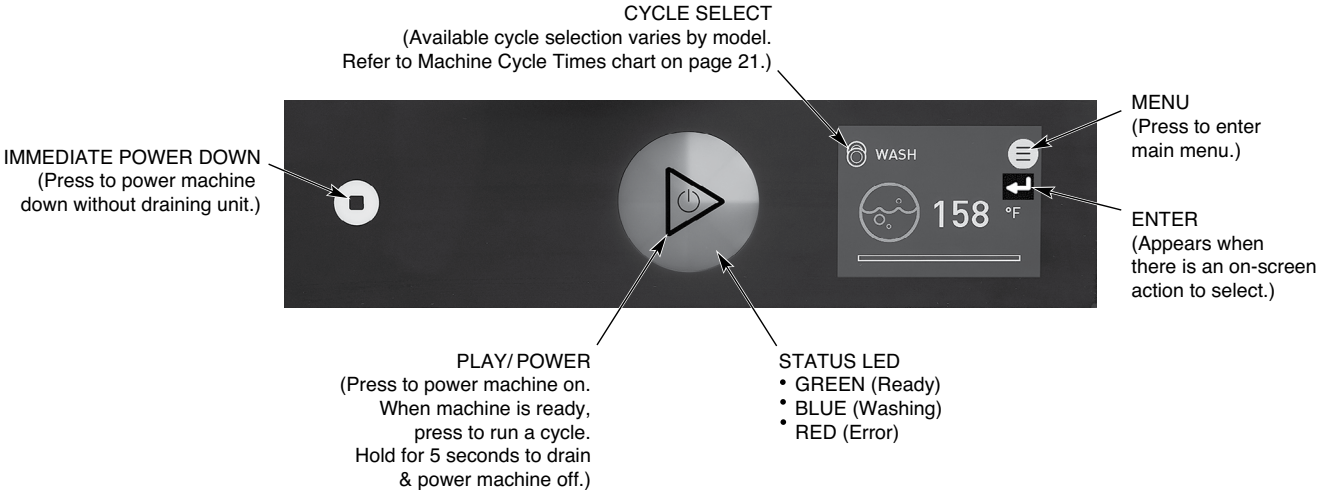


Fig. 8

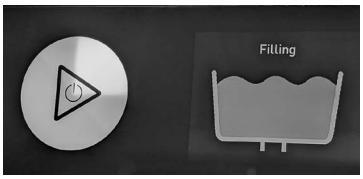


Fig. 9

NOTE: Depending on machine model, it may take up to 10-20 minutes to complete the fill process.

When washing or in idle mode, the readout displays the wash temperature. During the rinse cycle, the rinse icon and temperature are displayed. Select the wash cycle per the below machine cycle times chart by pressing the CYCLE SELECT button. Each wash cycle is followed by an automatic rinse. When the rinse cycle is complete and the rinse icon turns off, the door can be opened.

For LXnR and LXGnR models, the door must remain closed until the condensing cycle is complete. A condensing progress bar is displayed during the condensing cycle. Failure to follow these instructions will result in excess steam and water vapor in the dish room.

Machine Cycle Times

Model	Cycle Selection	Wash (seconds)	Wash Dwell (seconds)	Rinse (seconds)	Rinse Dwell (seconds)	Puri-Rinse (seconds)	Ventless (seconds)
LXnCB		85	10	8	N/A	N/A	N/A
		215	10	8	N/A	N/A	N/A
LXnHB		85 *	10	8	5	N/A	N/A
		215 *	10	8	5	N/A	N/A
LXnR		56 *	10	8	5	N/A	40
		85 *	10	8	5	N/A	40
		215 *	10	8	5	N/A	40
LXGnR		56 *	10	8	5	N/A	40
		85 *	10	8	5	N/A	40
LXGnPR		56	10	8	15	7	N/A
		85	10	8	15	7	N/A

* Maximum wash time may vary depending on supply voltage and incoming water temperature for 70°F rise on LXnHB, LXnR and LXGnR models.

DISHWASHING

Scrape the dishes to remove large particles of food and debris. Never use steel wool on ware to be loaded into the dishmachine.

Arrange the dishes in a rack. Do not stack dishes one on top of another, as water must have free access to all sides of every dish. Stand plates and dishes up edgewise in a peg-type rack (Fig. 10). Cups, glasses and bowls should be inverted in an open-type or compartment-type rack (Fig. 10). Silverware and other small pieces may be scattered loosely over the bottom of a flat bottom rack.

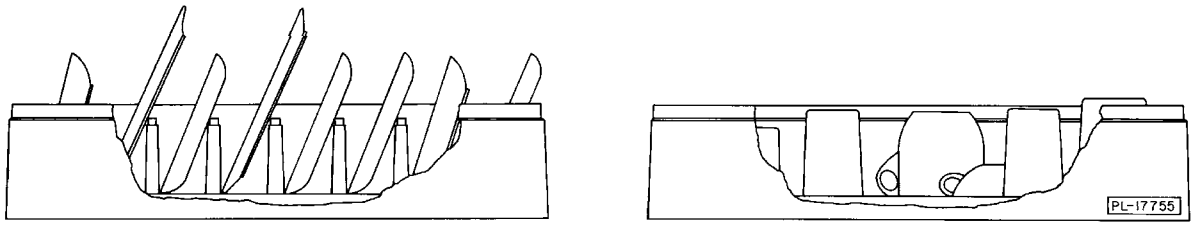


Fig. 10

Do not allow foreign objects to enter the unit, especially metallic contaminants.

After filling a rack, open the door, slide rack into the dishwasher, close the door and press the PLAY button.

Throughout the wash cycle, the tank water temperature is displayed on the front panel display, along with the word WASH and an icon. During the rinse cycle, the rinse water temperature is displayed, along with the word RINSE and an icon. When the rinse cycle is completed, the readout displays the tank water temperature.

On LXnR and LXGnR models, a progress bar displays the remaining cycle time during the condense cycle.

When the display reads CYCLE COMPLETED, open the door, remove the clean dishes, slide in another rack, close the door and press the PLAY button.

This dish machine is not meant to be opened until a cycle has completed, but if a dish must be added after the wash cycle has started, open the door slowly, until the pump stops. Wait 10 seconds to allow the wash arms to coast down and to avoid water splashing before opening the door fully.

Operating temperatures for all models are as follows:

Sanitizing Mode	Minimum Wash Temperature	Minimum Rinse Temperature
Hot Water	150°F (66°C)	180°F (82°C)
Chemical	120°F (49°C)	120°F (49°C)

For LXnR and LXGnR models only – If excessive amounts of steam or water vapor exit the machine after the cycle is complete and the door is opened, incoming cold water temperature may be too high. Contact Hobart Service to adjust the rinse and condense times. Increasing cycle time will increase water consumption and decrease the racks per hour, but should reduce the steam and water vapor entering the dish room.

To power the machine down, press the PLAY/POWER button for 5 seconds (until progress bar is complete). The machine will automatically drain.

For LXnCB and LXGnPR models only – If the detergent supply is empty after 3 consecutive cycles, “Detergent is empty. Refill detergent.” will display along with error code “Error 074”. Replace the detergent supply and press ENTER to clear the error and prime the pump. The pump will prime for 20 seconds.

If the rinse aid supply is empty after 3 consecutive cycles, “Rinse Aid is empty. Refill rinse aid.” will display along with error code “Error 075”. Replace the rinse aid supply and press ENTER to clear the error and prime the pump. The pump will prime for 20 seconds. **NOTE:** For LXnCB models, the rinse aid empty notification is disabled from the factory. Refer to the PROGRAMMING section of this manual (page 13) to enable the rinse aid.

If the sanitizer supply is empty after 3 consecutive cycles, “Sanitizer is empty. Refill sanitizer.” will display along with error code “Error 076”. Replace the sanitizer supply and press ENTER to clear the error and prime the pump. The pump will prime for 20 seconds.

For LXnHB, LXnR and LXGnR models only – If the detergent supply is empty after 3 consecutive cycles, “Detergent is empty. Refill detergent.” will display along with error code “Error 074”. Replace the detergent supply and press ENTER to clear the error and prime the pump. The pump will prime for 20 seconds.

If the rinse aid supply is empty after 3 consecutive cycles, “Rinse Aid is empty. Refill rinse aid.” will display along with error code “Error 075”. Replace the rinse aid supply and press ENTER to clear the error and prime the pump. The pump will prime for 20 seconds. **NOTE:** For LXnHB models, the rinse aid empty notification is disabled from the factory. Refer to the PROGRAMMING section of this manual (page 13) to enable the rinse aid.

CLEANING

The machine must be thoroughly cleaned at the end of each working shift or at least daily. Never use steel wool to clean dish machine surfaces. Use only products formulated to be safe on stainless steel.

1. Press the PLAY/POWER button for 5 seconds (until progress bar is complete) to power the machine down. The machine will automatically drain.
2. Once the display has powered off, open the machine door.
3. Thoroughly cleanse and flush the dishwasher interior. Remove remaining soil with a soft cloth or brush and mild cleanser. Rinse again.
4. Remove the upper and lower wash and rinse arms by pressing in on the buttons located on the sides of the center hub and pull off (page 20, Fig. 7). Thoroughly wash and rinse the arms in a sink and ensure all debris is removed from the wash and rinse arm nozzles.

NOTICE **Do not bang wash arms or rinse arms to clean.**

5. Remove and empty the strainer basket and strainer pan. Wash and rinse thoroughly in a sink.
6. Clean tank bottom. Do not allow food soil to accumulate on the tank bottom or to enter the drain.
7. Reinstall the strainer pan and strainer basket. For LXnR, LXGnR and LXGnPR models, ensure the strainer basket is in the locked position as shown on page 19.
8. Reinstall the lower wash arm by pushing it down on the shaft. Press the buttons located on the sides of the center hub of the rinse arm and place the rinse arm on the shaft and release the buttons. Spin the arms to ensure they spin freely. Repeat this procedure with the upper wash and rinse arms.
9. Use a soft, damp cloth or sponge and mild cleanser to clean the display and exterior of the machine. DO NOT use abrasive or harsh cleaners, scouring pads or steel wool.
10. Leave the door ajar overnight to allow the interior to air out and dry. The door design allows for the door to remain partially open and can be used to vent the machine at the end of the day.

DOS AND DON'TS FOR YOUR NEW HOBART WAREWASHER

DO assure proper water hardness (3 grains or less per gallon is recommended).

DO pre-scrap dishes thoroughly.

DO use only detergents recommended by your chemical professional.

DO at the end of the day, thoroughly cleanse the machine, rinse and dry (leave door open).

DO closely follow your chemical professional's prescribed deliming schedule.

DO use only products formulated to be safe on stainless steel.

DO NOT use detergents formulated for residential dishwashers.

DO NOT allow food soil to accumulate on the tank bottom.

DO NOT exceed chemical manufacturer's recommended concentrations for detergent, sanitizer, rinse aid or lime scale remover.

DO NOT use steel wool to clean ware or warewasher surfaces.

DO NOT allow foreign objects to enter the unit, especially metallic contaminants such as paper clips, retainers, etc.

NOTE: Failure to follow use, care and maintenance instructions may void your Hobart warewasher warranty.

MAINTENANCE

Maintenance and regular care is important to maintain optimal results with your Hobart warewasher.

⚠ WARNING Disconnect the electrical power to the machine (both dishwasher and booster if applicable) and follow lockout / tagout procedures. Be sure all circuits are disconnected.

WASH ARMS

Upper and lower wash and rinse arms should turn freely and continue turning for a few seconds after being rotated by hand. Remove any obstructions causing improper operation.

If either the strainer pan or the strainer basket is not properly in place, obstructions (such as food particles or bones) may clog the wash arm nozzles. The wash arms are easily removed for cleaning.

To remove the lower wash arm, press in on the buttons located on the sides of the center hub and lift the rinse arm off (page 20, Fig. 7). The wash arm can be lifted off once the rinse arm is removed. The upper wash and rinse arms are removed by pressing in on the buttons located on the sides of the center hub and lowering both arms together. Be careful not to drop the arms.

MOTORS

The wash pump motor, rinse pump motor, drain pump motor and fan motor (LXnR and LXGnR models only) are equipped with permanently lubricated bearings and require no lubrication maintenance.

CHEMICAL PUMPS

Inspect chemical tubes every 3 months and replace as required. Also inspect chemical bottle caps and standpipes to ensure they are not cracked or worn.

When using rinse aid, inspect the suction strainer located at the end of the chemical standpipe every 3 months to ensure it is not clogged.

DELIME INSTRUCTIONS

⚠ WARNING Deliming solution, rinse agents or any other kind of acid must not come in contact with bleach or rinse solution containing bleach used in chemical-sanitizing machines. Mixing may cause hazardous gas to form. This entire procedure must be followed step by step for safe and satisfactory results.

NOTICE Do not allow the deliming agent to remain in the machine longer than recommended by the deliming agent manufacturer**.**

DELIME THE DISHWASHER ON A REGULAR BASIS AS REQUIRED. The regularity will depend on mineral content of the supply water and machine usage. Deliming should be done when you can see clear signs of lime deposits (a white, chalky substance) on the inside walls and on the wash arms. All LXn / LXGn models are equipped with an automatic delime cycle reminder. It is recommended that deliming be done when Delime Required. Start Delime Cycle? is lit. LXnR and LXGnR models are equipped with an internal delime pump which will automatically pump the required amount of deliming agent into the unit.

If deliming is necessary, a deliming agent (such as Lime-A-Way® or LSR®) should be used for best results.

Manual Delime Process (Models LXnCB, LXnHB and LXGnPR)

The machine will prompt the operator when to delime based on water hardness and machine usage. When prompted, the display will read 'Delime Required. Start Delime Cycle?'. If ready to delime, press either arrow button to highlight Yes and press the Enter button. Press the Enter button on No to delime the machine later. If Yes is selected, proceed to Step 3 below. Start the process at Step 1 if initiating a manual delime process without the prompt. If No is selected, the machine will continue to notify the operator at each start-up and power down until the delime cycle is completed.

1. Press the Menu button and scroll down until Delime Program is highlighted. Press the Enter button.
2. Display will prompt 'Start Delime Cycle?'. Press either arrow button to highlight Yes and press the Enter button.
3. Display will prompt 'Please clean strainer'. Open the machine door and remove the dish rack, strainer basket and strainer pan. Clean the basket and pan in a sink with a mild detergent and rinse.
4. Replace the strainer pan and strainer basket in the machine. For LXGnPR models, ensure the basket is in the locked position (page 19, Fig. 6).
5. Close the machine door and press the Enter button. The machine will drain. Once the machine has drained, the display will prompt 'Please add delime'. Open the machine door and pour the required amount of delime chemical into the wash tank according to the chemical suppliers' recommendation for a 2.9-gallon wash tank and close the door.
6. Once the door is closed, press the Enter button. The tank will fill with fresh water. Once filled, the unit will begin a 10-minute wash cycle. **NOTE:** The Enter button will not appear on the display until the door is opened and closed.
7. After the 10-minute wash cycle, the machine will drain and re-fill with fresh water. Once filled, the unit will begin a 1-minute wash cycle to flush any remaining delime chemical residue.
8. After the 1-minute wash cycle, the machine will drain and power down.

NOTE: During the delime cycle, 'DELIME' will appear on the display when not being prompted for user interface.

Auto Delime Process (Models LXnR and LXGnR)

The machine will prompt the operator when to delime based on water hardness and machine usage. When prompted, the display will read 'Delime Required. Start Delime Cycle?'. If ready to delime, press either arrow button to highlight Yes and press the Enter button. Press the Enter button with No highlighted to delime the machine later. If Yes is selected, proceed to Step 3 below. Start the process at Step 1 if initiating the auto delime process without the prompt. If No is selected, the machine will continue to notify the operator at each start-up and power down until the delime cycle is completed.

NOTE: The machine will automatically pump delime solution into the dish machine during the auto delime cycle. Ensure sufficient chemical is present in the bottle and that the standpipe is fully inserted into the bottle.

1. Press the Menu button and scroll down until the Delime Program is highlighted. Press the Enter button.
2. The display will prompt 'Start Delime Cycle?'. Press either arrow button to highlight Yes and press the Enter button.
3. The display will prompt 'Please clean strainer'. Open the machine door and remove the dish rack, strainer basket and strainer pan. Clean the basket and pan in a sink with a mild detergent and rinse.
4. Replace the strainer pan and strainer basket in the machine and ensure the basket is in the locked position (page 19, Fig. 6).
5. Close the machine door and press the Enter button. DELIME will be displayed and the machine will drain. Once the machine has drained, the machine will begin to re-fill with fresh water and automatically add delime solution as the unit fills.
6. Once the unit has filled and the delime solution has been added, the unit will begin a 10-minute wash cycle.
7. After the 10-minute wash cycle, the machine will drain and re-fill with fresh water. Once filled, the unit will begin a 1-minute wash cycle to flush any remaining delime chemical residue.
8. After the 1-minute wash cycle, the machine will drain and power down.

TROUBLESHOOTING

ERROR CODE CHART WITH POSSIBLE SOLUTIONS

Error No.	Text On Screen	Error Description	Troubleshooting
001	Booster temperature error.	The booster temperature is 239°F/115°C or greater.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
002	Booster temperature error.	The booster temperature is 32°F/0°C or lower.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
003	Booster temperature not reached during fill cycle.	During the fill cycle, the booster temperature did not meet the setpoint within the predetermined time.	Press the ENTER button to clear the error. If the error persists, contact Hobart Service.
004	Booster temperature not reached during wash cycle.	During the wash cycle, the booster temperature did not meet the setpoint within the predetermined time.	Press the ENTER button to clear the error. If the error persists, contact Hobart Service.
006	Wash temperature error.	The wash tank temperature is 239°F/115°C or greater.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
007	Wash temperature error.	The wash tank temperature is 32°F/0°C or lower.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
008	Wash tank temperature not reached during fill cycle.	During the fill cycle, the wash tank temperature did not meet the setpoint within the predetermined time.	Press the ENTER button to clear the error. If the error persists, contact Hobart Service.
009	Wash tank temperature not reached during wash cycle.	During the wash cycle, the wash tank temperature did not meet the setpoint within the predetermined time.	Press the ENTER button to clear the error. If the error persists, contact Hobart Service.
014	Booster pressure sensor failure.	The maximum booster water level has been exceeded. The machine will not run.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
015	Booster pressure sensor failure.	The minimum booster water level has not been reached. The machine will not run.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
016	Wash tank pressure sensor failure.	The maximum wash tank water level has been exceeded. The machine will not run.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.

Error No.	Text On Screen	Error Description	Troubleshooting
017	Wash tank pressure sensor failure.	The minimum wash tank water level has not been reached. The machine will not run.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
018	Wash tank water level is too high.	Wash tank water level is above the upper limit.	Press the ENTER button if displayed to clear the error. If the ENTER button does not display, press and hold the power button for 5 seconds. Machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
019	Tank strainer blocked. Remove strainer, clean and put back in place.	Tank strainer pan is blocked.	Remove, clean and replace strainer pan. Press the ENTER button to clear the error. The machine will drain and power down if the water level is low. If the water level has returned to normal, the machine will power off, but not drain. Power machine on to continue operation.
020	Wash tank pressure sensor error. Drain and restart machine.	The wash tank water level did not increase by the anticipated amount after being filled by the rinse cycle.	Press the ENTER button to clear the error. The machine will drain and clear the error. Ensure tank is clean. If the error persists, contact Hobart Service.
021	Drain hose is clogged. Clean drain hose and drain machine again.	Significant water remains in wash tank after drain cycle.	Ensure power to machine is off and wash water has cooled. Verify bottom of wash tank is free of debris. Clean the drain hose and drain the machine. Ensure drain hose is not kinked and installed properly. If error remains on screen, press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. Machine will drain and power down.
022	Drain hose is clogged. Clean drain hose.	During wash cycle, water level not maintained at normal level.	Ensure power to machine is off and wash water has cooled. Verify bottom of wash tank is free of debris. Clean the drain hose and drain the machine. Ensure drain hose is not kinked and installed properly. If error remains on screen, press the ENTER button to clear the error.
029	Program interrupted. Close door.	Door is opened during machine operation.	Close the door and ensure door is fully seated. The current operation resumes. If the error persists, contact Hobart Service.
032	Fill error, inspect incoming water line.	The booster water level did not reach the proper level within the set amount of time.	Ensure incoming water supply is turned on and that fill hose is not kinked. Verify water pressure is 15 - 65 psi. Press the ENTER button to clear the error. If the error persists, contact Hobart Service.

Error No.	Text On Screen	Error Description	Troubleshooting
033	Fill valve error.	The fill valve has been active for more than the maximum allowed fill time.	Ensure incoming water supply is turned on and that fill hose is not kinked. Verify water pressure is 15 - 65 psi. Press the ENTER button to clear the error. If the error persists, turn water supply off and contact Hobart Service.
035	Ensure tank strainer is locked in place. (LXnR, LXGnR and LXGnPR models only)	The internal scrap basket is not inserted, or it is not in the locked position.	Ensure scrap basket is properly installed and in the locked position. The arrow on the scrap basket should line up with the arrow on the strainer pan. If installed properly, the error will clear automatically. (Refer to page 19, Fig. 6.)
038	Incoming power to machine is too high. Machine has powered down.	The incoming voltage is higher than the maximum required machine voltage.	The incoming voltage must be at or below the required machine voltage (see machine data plate). Turn circuit breaker supply off and ensure unit is connected with proper voltage supply. Press Enter to clear error.
039	Fill cycle interrupted. Close door.	Door is opened during the fill cycle.	Close the door and ensure door is fully seated. The fill cycle resumes. If the error persists, contact Hobart Service.
049	Communication between the controls has been interrupted.	Interruption of communication between control board and touchscreen display.	Communication between the controls should be automatically restored. If the problem persists, contact Hobart Service.
052	Drain hose is clogged.	Wash tank water level is above the upper limit.	Ensure power to machine is off and wash water has cooled. Verify bottom of wash tank is free of debris. Clean the drain hose and drain the machine. Ensure drain hose is not kinked and installed properly. If error remains on screen, press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. Machine will drain and power down.
057	Wash tank is filling. Cycle will begin when water is replenished.	Wash tank water level is low at start of wash cycle.	Machine automatically fills while error is displayed. Once proper water level is reached, wash cycle will begin.
059	Cloud connection not available.	WiFi is connected, data cannot be sent to the cloud.	Tap on HELP in Smart Connect app and refer to the troubleshooting in the FAQ's for guidance.
070	Minimum wash temperature not reached.	The wash temperature did not reach the minimum set point requirement.	Press the ENTER button to clear the error. If the error persists, contact Hobart Service.
071	Minimum rinse temperature not reached.	The rinse temperature did not reach the minimum set point requirement.	Press the ENTER button to clear the error. If the error persists, contact Hobart Service.

Error No.	Text On Screen	Error Description	Troubleshooting
074	Detergent empty. Refill detergent.	The detergent has not been sensed for the set number of consecutive cycles.	Ensure detergent is present in bottle and that cap & tube are properly secured to bottle. Replace detergent bottle if empty. Press the ENTER button to prime the detergent pump. Repeat as required.
075	Rinse aid empty. Refill rinse aid.	The rinse aid has not been sensed for the set number of consecutive cycles.	Ensure rinse aid is present in bottle and that cap & tube are properly secured to bottle. Replace rinse aid bottle if empty. Press the ENTER button to prime the rinse aid pump. Repeat as required.
076	Sanitizer empty. Refill sanitizer.	The sanitizer has not been sensed for the set number of consecutive cycles.	Ensure sanitizer is present in bottle and that cap & tube are properly secured to bottle. Replace sanitizer bottle if empty. Press the ENTER button to prime the sanitizer pump. Repeat as required.
077	Detergent empty. Machine locked.	Detergent has not been sensed for three consecutive cycles.. The machine will be locked out until detergent is replaced.	Ensure detergent is present in bottle and that cap & tube are properly secured to bottle. Replace detergent bottle if empty. Press the ENTER button to prime the detergent pump. Repeat as required.
079	Sanitizer empty. Machine locked.	Sanitizer has not been sensed for three consecutive cycles. The machine will be locked out until detergent is replaced.	Ensure sanitizer is present in bottle and that cap & tube are properly secured to bottle. Replace sanitizer bottle if empty. Press the ENTER button to prime the sanitizer pump. Repeat as required.
080	Delime required. Run delime cycle.	If delime lockout is enabled, machine will lock out due to delime reminder being ignored 10 times.	Press the ENTER button and run a delime cycle to reset the delime reminder.
081	Final rinse temperature too high.	Final rinse temperature is 239°F/115°C or greater.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
082	Final rinse temperature too low.	Final rinse temperature is 32°F/0°C or lower.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
083	Minimum final rinse temperature not reached.	The final rinse temperature did not reach minimum final rinse temperature after three consecutive cycles.	Press the ENTER button to clear the error. If the error persists, contact Hobart Service.
084	Minimum final rinse temperature not reached. Machine locked.	If final rinse lockout is enabled and the final rinse temperature did not reach minimum final rinse temperature after three consecutive cycles, the machine will lock out.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
085	Wash tank overtemp tripped.	Wash tank overtemp has been tripped.	Error cannot be cleared until overtemp has been reset. Contact Hobart Service.

Error No.	Text On Screen	Error Description	Troubleshooting
086	Booster overtemp tripped.	Booster overtemp has been tripped.	Error cannot be cleared until overtemp has been reset. Contact Hobart Service.
087	Minimum final rinse temperature not reached after repeating cycle.	The final rinse temperature is less than the set point.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.
088	Wash tank heater contactor error. Contact service.	Wash tank heater remains on while ignoring software command to turn off.	Machine is running a fill and drain cycle to protect the heater. This error is not user serviceable. Turn circuit breaker supply off and contact Hobart Service.
089	Booster heater contactor error. Contact service.	Booster heater remains on while ignoring software command to turn off.	Machine is running a fill and drain cycle to protect the heater. This error is not user serviceable. Turn circuit breaker supply off and contact Hobart Service.
090	Temperature not reached. Drain and restart machine. If necessary contact service technician.	The wash temperature did not reach the minimum set point requirement within time out period.	Press and hold the power button for 5 seconds to clear the error. The machine will drain and power off. If the error persists, contact Hobart Service.

TROUBLESHOOTING CHART

This section outlines various symptoms and possible causes that may be encountered in the event of abnormal machine operation. If symptoms persist after possible causes have been checked, service may be required.

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE
No machine operation (no display).	1. Machine OFF - turn machine ON. 2. Blown fuse or tripped circuit breaker at power supply. 3. Cord not plugged in (corded models only).
No machine operation (with display).	1. Display: "DOOR OPEN" - open and close door. If problem persists, contact your local Hobart Service Office. 2. See "Machine will not fill or will not fill high enough".
Dishes not clean.	1. Strainers clogged causing inadequate water supply to pump - clean according to instructions. (See CLEANING.) 2. Obstruction in wash arm(s) or wash arms will not turn - clean according to instructions. (See CLEANING.) 3. Wash and/or rinse arms will not turn - check that they spin freely. 4. Detergent dispenser may be clogged. 5. Soil quantity - scrape dishes before cycle. 6. Improper rack loading. (See PREPARATION.) 7. Low water - check water supply. 8. Water temperature too low - note wash temperature on display during WASH; should be above 120°F for chemical sanitizing machines and above 150°F for high temperature machines. 9. Incoming water supply turned off.
Spotting of silverware, glasses or dishes.	1. Improperly loaded racks. 2. Water temperature too low. 3. Improper type or concentration of detergent - contact your chemical representative. 4. Hard water - install a water softener; use a rinse agent. 5. Insufficient fill - check water supply.

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE
Chemicals not feeding.	1. Low on chemicals - check levels. 2. Air leak at feeder hose connections - check insertion of quick connect fittings and clamps at tube to tube connections. 3. Tubes kinked - check for smooth bends.
Food soils remain in dishwasher.	Follow daily cleaning instructions. (See CLEANING.)
Appearance of rust in machine.	1. Ensure steel wool is not used to clean machine. 2. May be due to high iron content in water supply.
Unexpected results on dishes.	1. Etching - usually caused by any combination of high temperatures, soft water, soft glass, or high alkaline washing solutions. 2. Tarnishing - avoid washing silver, silver plates, and pewter in chemical sanitizing machines. 3. Pitting - stainless steel may pit with lengthy contact of foods containing salt, fruit juices, vinegar, etc. Wash immediately. 4. Black or gray marks - may have been rubbed with aluminum. 5. Brown stains - may be due to high iron content in water supply. 6. Chipping - improper loading or ware is too delicate. 7. Fading of china patterns - usually due to high water temperature and strong detergent. Check that china is dishwasher compatible. 8. Wooden ware damage - avoid washing in dishwasher. 9. Rust on cast iron - seasoning is lost in dishwasher. Avoid washing in dishwasher. 10. Plastic ware distortion - high temperatures. Check plastic ware's instructions.
Low temperature readings.	1. Low water supply temperature - make sure it meets the recommended minimum temperature. 2. Rapid cycle use - if incoming water temperature is low and cycle use rate is high, the hot water supply may be insufficient to meet the demand. 3. Heavy ware load cools wash water - do not overload racks. 4. Booster heater or sump heater set low-contact your local Hobart Service Office.
Machine will not fill or will not fill high enough.	1. Low water pressure - check for clogged hose strainer; ensure the site water pressure meets minimum flow pressures. 2. No water flow - main water supply valves may not be working.
Machine fills too high or leaks from door.	1. Machine not level. (see LEVELING.) 2. Fill solenoid valve leaking - power the dishwasher OFF; if water continues to flow into the machine, contact your local Hobart Service Office. 3. If running unit without a dish rack, water splash out is possible.
Machine will not drain.	1. Drain pipes restricted - check dishwasher drain line for kinks; ensure proper drain rate is allowed from plumbing. 2. Power machine OFF. Wait several seconds and then power back ON. Repeat this procedure twice if necessary. If problem persists, contact your local Hobart Service Office.
Some water occasionally drips out of rinse arms (high temperature dishwashers only).	This is normal due to expansion of water being heated in the booster tank.

SERVICE

LXn / LXGn EXPENDABLE PARTS

The below LXn / LXGn dish machine parts are expendable by nature and may not be covered by Hobart Product Warranty. To view the Hobart Product Warranty, refer to **https://www.hobartservice.com/service-plans/hobart-product-warranty**.

Part Number	Description	Qty.	Machine Type
00-443581	USB plug	1	All
00-185112	Standpipe (delime)	1	LXnR, LXGnR
00-185105-00029	Tubing, black, 144"	1	LXnR, LXGnR
00-113156-00001	Clamp (spring action hose)	AR	LXnR, LXGnR
00-949651-00001	Squeeze tube kit, chemical pump (detergent, rinse aid, sanitizer) (Includes hose clamps)	AR	All
00-185105-00002	Tubing, red, 144",1/4"	1	All
00-185105-00006	Tubing, blue, 144", 1/4"	1	All
00-185105-00004	Tubing, clear, 144", 1/4"	1	LXnCB, LXGnPR
00-562915	Kit, replacement chemical cap	1	LXnCB, LXGnPR
00-975024	Assembly, suction strainer	AR	All
00-185111-00001	Clamp #2	AR	All
01-515367-00001	Door seal	1	LXnCB, LXnHB, LXnR
01-515367-00002	Door seal	1	LXGnR, LXGnPR
00-563074-00007	Tubing, clear, 10.75"	2	All
00-315191	Peg rack	AR	All
00-315193	Combination rack	AR	All

Contact your local Hobart-authorized service office for any repairs or adjustments needed on this equipment. Long-term service contracts are available on this and other Hobart products. Call 1-888-4HOBART for Hobart Service 24 hours a day.

INSTRUCTIONS
MODE D'EMPLOI
INSTRUCCIONES

LAVE-VAISSELLE DE LA GAMME LXn / LXGn

MODÈLES

LXnCB
LXnHB
LXnR

LXGnPR
LXGnR



HOBART

701 S. RIDGE AVENUE
TROY, OHIO 45374-0001

937 332-3000

www.hobartcorp.com

FORM 41405 (Mai 2026)

© HOBART CORPORATION, 2026

TABLE DES MATIÈRES

ENREGISTREMENT DE LA GARANTIE DU PRODUIT 4
GÉNÉRAL 5
INSTALLATION 6
- Déballage 6
- Emplacement 6
- Mise de niveau 6
- Raccords de plomberie 6
  - Connexion de l'alimentation en eau 7
  - Raccord de vidange 8
- Raccords électriques 8
  - Données électriques 8
  - Méthode de connexion 9
- Produits chimiques 10
  - Détergent et agent de rinçage 10
  - Désinfectant chimique (LXnCB et LXGnPR) 11
  - Activation de l'agent de rinçage 11
  - Test de la concentration des désinfectants (LXnCB et LXGnPR) 11
  - Solution de détartrage 12
  - Amorçage des pompes chimiques 12

PROGRAMMATION 13
- Menu de gestion 13
- Paramètres du menu de gestion 13
- Application Hobart SmartConnect 17
  - Se connecter 17

UTILISATION 19
- Préparation 19
- Lave-vaisselle 22

NETTOYAGE 24
- Choses à faire et à ne pas faire en ce qui concerne votre nouveau lave-vaisselle Hobart 25

ENTRETIEN 26
- Bras de lavage 26
- Moteurs 26
- Pompes chimiques 26
- Instructions de détartrage 27
  - Processus de détartrage manuel (modèles LXnC, LXnH et LXGnPR) 27
  - Processus de détartrage automatique (modèles LXnR et LXGnR) 28

PROBLÈMES ET SOLUTIONS 29
- Tableau des codes d'erreur avec solutions possibles 29
- Tableau de problèmes et solutions 35

SERVICE 37
- Pièces consommables des modèles LXn / LXGn 37

ENREGISTREMENT DE LA GARANTIE DU PRODUIT

Veuillez scanner le code QR ci-dessous ou cliquer sur le lien du site web ci-dessous pour enregistrer votre produit et votre garantie auprès de Hobart. L'enregistrement est obligatoire pour bénéficier de la garantie.



Enregistrement de la garantie du produit | Hobart (https://www.Hobartcorp.com/registration)

Remarque : L'enregistrement ne sera pris en compte que pour les équipements alimentaires fabriqués par les marques du groupe ITW Food Equipment Group et installés aux États-Unis. Des informations supplémentaires pourraient être nécessaires pour finaliser l'enregistrement. Visitez le site **www.itwfoodequipment.com** pour en savoir plus sur nos marques.

CONSULTEZ LA DÉCLARATION DE GARANTIE HOBART À L'AIDE DU CODE QR CI-DESSUS OU DU LIEN DU SITE WEB DE GARANTIE DU PRODUIT CI-DESSUS.

Installation, fonctionnement et entretien
LAVE-VAISSELLE DE LA GAMME LXn / LXGn
CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS





GÉNÉRAL

Les lave-vaisselle de la gamme Lxn / LXGn sont des machines pour laver la vaisselle totalement automatiques, à chargement frontal. Les machines de la gamme LXn / LXGn sont capables de traiter de 13 à 38 paniers par heure, selon le modèle et le cycle choisis.

Tous les lave-vaisselle de la gamme Lxn / LXGn s'arrêtent automatiquement 4 heures après la dernière utilisation pour économiser l'énergie.

Tous les lave-vaisselle LXnH, LXnR et LXGnR sont équipés du système Sense-A-Temp^{MC} qui garantit une température d'eau chaude adéquate pendant le rinçage.

L'équipement standard comprend deux paniers de 50,8 x 50,8 cm (20 x 20 po), des commandes électroniques, une pompe de vidange, une pompe de rinçage, des pompes à produits chimiques, un tuyau de remplissage et un tuyau de vidange.

MODÈLE	DESCRIPTION
LXnCB, LXGnPR	Rinçage à l'eau douce; modèles de désinfection chimique à basse température à utiliser avec une solution d'hypochlorite de sodium à 6 % (eau de Javel) comme agent désinfectant*. Remarque : Si de l'eau de Javel à 8,40 % doit être utilisée, contactez le service après-vente Hobart ou votre fournisseur de produits chimiques pour modifier les réglages de la pompe de désinfection. (Des frais supplémentaires peuvent s'appliquer.)
LXnHB	Rinçage à l'eau douce à l'aide d'un réchauffeur d'appoint intégré de 21,1 °C (70 °F). Cela permet une température de l'eau entrante de 43,3 °C (110 °F).
LXnR, LXGnR	Rinçage à l'eau douce à l'aide d'une unité interne de récupération d'énergie et d'un réchauffeur d'appoint intégré de 21,1 °C (70 °F). Température recommandée de l'eau entrante 12,8 à 26,7 °C (55 à 80 °F).

* L'agent désinfectant doit être utilisé conformément aux instructions d'utilisation inscrites sur l'étiquette de l'EPA.

INSTALLATION

DÉBALLAGE

Aussitôt le lave-vaisselle déballé, vérifiez qu'il n'a subi aucun dommage lors du transport. Si tel est le cas, il faut conserver le matériel d'emballage et contacter le transporteur dans les 5 jours suivant la livraison.

EMPLACEMENT

Avant de commencer l'installation, assurez-vous que votre service électrique concorde avec les données de la plaque signalétique située en haut de la porte.

La vapeur générée par le fonctionnement normal peut s'échapper de la porte. Le bois, les stratifiés, les placages, etc. sont des matériaux qui ne conviennent pas aux zones exposées à la vapeur et aux détergents des lave-vaisselle. Des écrans en acier inoxydable ou autres écrans résistants à l'humidité sont recommandés pour les surfaces adjacentes aux côtés et au-dessus des appareils LXn ou LXGn.

MISE DE NIVEAU

La machine doit être de niveau pour fonctionner correctement. Placez le lave-vaisselle à l'emplacement où il sera utilisé. Mettez la machine de niveau avant d'effectuer tout raccordement. À l'aide d'un niveau à bulle placé en diagonale sur les rails du panier, mettez la machine de niveau de l'avant vers l'arrière et d'un côté à l'autre en vissant ou en dévissant les pieds réglables. Après avoir mis la machine de niveau, recouvrez les filetages exposés des pieds réglables avec le tuyau en caoutchouc noir fourni avec la machine. (Voir les instructions séparées fournies avec la machine.)

RACCORDS DE PLOMBERIE

⚠ AVERTISSEMENT Les raccords de plomberie doivent se conformer aux codes en vigueur concernant l'assainissement, la sécurité et la plomberie.

Besoins en eau

Une eau de bonne qualité peut améliorer les performances de lavage de la vaisselle en réduisant les taches, améliorant ainsi l'efficacité de la main-d'œuvre et prolongeant la durée de vie des équipements. Les conditions relatives à l'eau varient d'un endroit à l'autre. Le traitement de l'eau recommandé pour une utilisation efficace et efficiente de cet équipement varie également en fonction des conditions locales de l'eau. Avant l'installation, demandez à votre fournisseur d'eau municipal des détails sur les conditions locales de l'eau.

La dureté de l'eau recommandée est de 3 grains par gallon (51,4 ppm) ou moins. Une dureté de l'eau supérieure à ceci pourrait causer des dépôts de calcaire excessifs. Une dureté de l'eau au-dessus de 3 grains par gallon (51,4 ppm) requiert un traitement de l'eau. Il a été démontré que le traitement de l'eau permet de réduire les coûts liés au nettoyage des machines, de réduire le détartrage du lave-vaisselle et de réduire l'utilisation de détergents dans le lave-vaisselle.

REMARQUE Des taux de fer élevés dans l'alimentation en eau peuvent provoquer des taches et nécessiter un filtre à fer. Des taux de chlorure élevés dans l'alimentation en eau peuvent provoquer des taches et nécessiter un système de retrait du chlorure. Contactez un professionnel local du traitement d'eau pour un traitement de l'eau approprié.

Certains sédiments peuvent nécessiter un filtre particulier. Les solides dissous peuvent nécessiter un traitement de l'eau tel qu'un adoucisseur d'eau, un système d'osmose inverse, etc. Contactez un professionnel local du traitement d'eau pour un traitement de l'eau approprié.

Si une inspection du lave-vaisselle ou du réchauffeur d'appoint révèle une accumulation de calcaire après la mise en service de l'équipement, un traitement de l'eau est recommandé. Si un adoucisseur d'eau est déjà installé, assurez-vous que le niveau de sel est suffisant. Pour toutes recommandations spécifiques, veuillez contacter le bureau de service de Hobart.

Connexion de l'alimentation en eau

Un dispositif anti-bélier (conforme à la norme ASSE-1010 ou équivalent) doit être installé (par un autre fournisseur) sur la conduite d'alimentation en eau commune au niveau du branchement.

Le plombier qui raccorde cette machine est responsable de s'assurer que les conduites d'eau sont PARFAITEMENT RINCÉES AVANT d'être raccordées au lave-vaisselle. Ce « rinçage » est nécessaire pour éliminer tous les corps étrangers, tels que les copeaux (résultant de la coupe ou du filetage des tuyaux), la pâte à joint des conduites ou, si des raccords soudés sont utilisés, les morceaux de soudure ou les coupures des tubes. Les débris, s'ils ne sont pas enlevés, peuvent se loger dans les composants de plomberie du lave-vaisselle et les rendre inopérants. Les vannes manuelles ou les électrovannes encrassées par des corps étrangers et les dépenses résultant de cet encrassement NE sont PAS de la responsabilité du fabricant, et les coûts de réparation associés ne sont pas couverts par la garantie.

Les exigences d'alimentation en eau sont les suivantes :

EXIGENCES POUR L'ALIMENTATION EN EAU

Modèle	Mode d'assainissement	Connexion	Alimentation en eau		
			Minimum	Maximum	Recommandé
LXnCB	Assainissement aux produits chimiques	Eau chaude	120°F (49°C)	140°F (60°C)	140°F (60°C)
LXnHB	Assainissement à eau chaude	Eau chaude	110°F (43°C)	N/A	140°F (60°C)
LXnR	Assainissement à eau chaude	Eau froide	55°F (13°C)	80°F (27°C)	65°F (18°C)
LXGnPR	Assainissement aux produits chimiques	Eau chaude	120°F (49°C)	140°F (60°C)	140°F (60°C)
LXGnR	Assainissement à eau chaude	Eau froide	55°F (13°C)	80°F (27°C)	65°F (18°C)

REMARQUE : Pour l'installations des modèles LXnR ou LXGnR , si la température de l'alimentation en eau froide est au-dessus de 26,7 °C (80 °F) de façon constante ou si une vapeur d'eau ou une condensation excessive pénètre dans la pièce une fois que le cycle de condensation est terminé, contactez le Service de Hobart pour augmenter la durée de condensation.

La flux de pression d'eau requise pour le lave-vaisselle est de 15 à 65 psig. Si la pression dynamique excède 65 psig, une valve régulatrice de pression doit être installée sur la conduite d'alimentation (par des tiers). Si la pression dynamique est inférieure à 15 psi, un fonctionnement inapproprié de la machine peut se produire. Tous les modèles LXn / LXGn sont équipés d'un système de rinçage à pompe; par conséquent, une jauge de pression d'eau n'est pas nécessaire et n'est pas fournie avec la machine.

REMARQUE **Le régulateur de pression d'eau doit posséder une dérivation de surpression. L'utilisation d'un régulateur de pression de type incorrect pourrait endommager l'unité.**

Une vanne d'arrêt manuelle (non fournie) doit être installée en amont du tuyau de remplissage pour permettre l'entretien de la machine.

Il est recommandé d'installer un filtre de conduite (non fourni) sur la ligne d'alimentation entre la vanne d'arrêt manuelle (non fournie) et le point de connexion sur la machine. Effectuez les raccords de plomberie avec des tuyaux en cuivre de 1,3 cm (1/2 po) minimum de diamètre extérieur (1,9 cm [3/4 po] recommandé), avec un raccord mâle de 1,9 cm (3/4 po) pour tuyau d'arrosage (non fourni).

Raccord de vidange

Un tuyau de vidange, de 1,6 cm (5/8 po) de diamètre intérieur et de 1,8 m (6 pi) de long, est fourni avec la machine. Ce dernier doit être solidement raccordé à un drain. Faites attention de ne pas plier le tuyau. Le drain doit avoir une capacité d'écoulement minimale de 18,9 l (5 gallons) par minute.

Si un bac à graisse est exigé par le code, il doit avoir une capacité de débit minimale de 18,9 l (5 gallons) par minute.

RACCORDS ÉLECTRIQUES

⚠ AVERTISSEMENT Les connexions électriques et de mise à la terre doivent respecter les parties en vigueur du code national d'électricité NFPA 70 (dernière édition) ou d'autres codes électriques locaux.

⚠ AVERTISSEMENT Débranchez l'alimentation électrique de la machine et suivez les procédures de verrouillage/étiquetage.

Données électriques

REMARQUE Pour les connexions d'alimentation, n'utilisez que des fils de cuivre homologués au minimum pour une utilisation à 90 °C (194 °F).

Reportez-vous au schéma de câblage situé au dos du panneau avant inférieur et à la plaque signalétique de la machine pour connaître les exigences en matière de taille de service lors du raccordement du lave-vaisselle. Reportez-vous également au tableau des données électriques indiquées ci-dessous.

DONNÉES ÉLECTRIQUES

Modèles	Volts/Hz/Ph	Intensité admissible minimale du conducteur du circuit d'alimentation	Intensité admissible maximale du dispositif de protection
LXnCB LXGnPR	120/60/1	20	20
LXnHB LXnR	208-240/60/1	40	40
	208-240/60/3	30	30
	220-240/50/1	40	40
LXnHB LXnR LXGnR	120/208-240(3W)/60/1*	40	40
LXnH-30 LXnR-30 LXGnR-30	120/208(3W)/60/1*	30	30

* Les systèmes (3 W) nécessitent trois fils d'alimentation qui comprennent un neutre porteur de courant. Un quatrième fil supplémentaire doit être fourni pour la mise à la terre de la machine.

Méthode de connexion

1. Retirez le panneau avant inférieur en enlevant les deux vis situées au bas du panneau (Fig. 1).

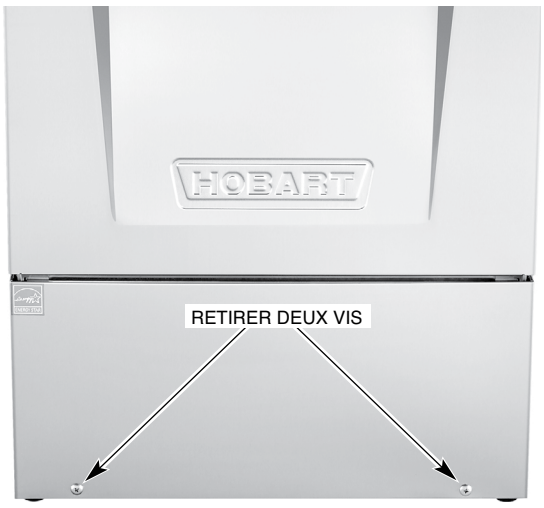


Fig. 1

2. Ouvrez la porte du lave-vaisselle et retirez les deux vis gauches et la vis supérieure droite (Fig. 2). Tirez le haut de l'unité vers l'avant d'environ 2,5 cm (1 po) et retirez le panneau latéral gauche.



Fig. 2

3. Un orifice de 3,5 cm (1 3/8 po) de diamètre pour une connexion de conduit est fourni en bas à droite à l'arrière de la machine (Fig. 3). Au besoin, en raison des exigences d'espace, retirez l'alvéole défonçable et utilisez un raccord de 45°.

REMARQUE : En cas d'utilisation de l'alvéole défonçable avec un raccord de 45°, bouchez l'orifice ouvert.

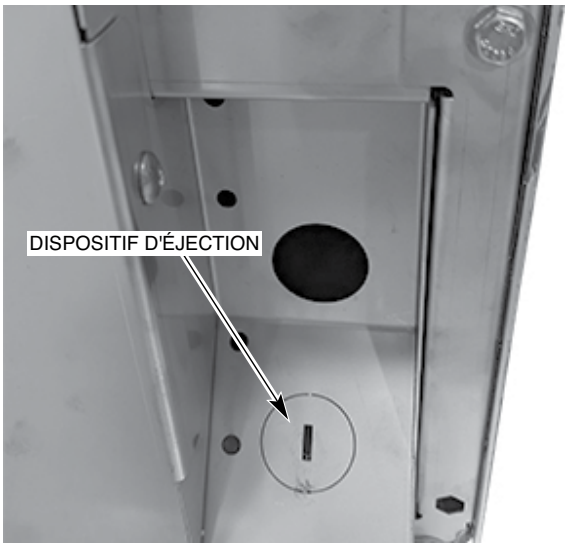


Fig. 3

4. Installez un conduit et un raccord de taille appropriée en fonction de la tension d'alimentation et de la taille du fil. Laissez au moins 1,2 m (4 pi) de ligne électrique entre la connexion murale et la machine. Cela permet d'écarter la machine du mur pour le nettoyage ou l'entretien.
5. Acheminez les câbles à travers la base de l'unité vers la partie avant. Au moins 61 cm (24 po) et au plus 71,1 cm (28 po) de la taille de fil requise doivent s'étendre à partir de l'extrémité du raccord de conduit.
6. Effectuez les branchements électriques selon le schéma de câblage fourni avec la machine et reliez les fils à la connexion de service de la machine. Limitez au maximum l'excès de fil dans la base de la machine.
7. Replacez le panneau latéral gauche, le haut de l'unité et le panneau avant inférieur. Réinstallez les trois vis situées derrière la porte et les deux vis au bas du panneau avant.

PRODUITS CHIMIQUES

Détergent et agent de rinçage

N'utilisez que des détergents de calibre commercial recommandés par votre expert en produits chimiques. N'utilisez pas de détergents conçus pour les lave-vaisselle résidentiels.

Les périodes d'activation « ON » de la pompe de détergent et de la pompe de rinçage sont réglées en usine. Si cette machine demande de l'entretien, veuillez contacter le bureau de service de Hobart ou votre fournisseur de produits chimiques.

REMARQUE : La pompe de rinçage est désactivée au départ de l'usine. Consultez l'étiquette d'information sur le tube d'agent de rinçage et la section PROGRAMMATION de ce manuel (page 13) pour activer la pompe de rinçage si nécessaire.

Placez les récipients de détergent et de produit de rinçage (qui sont obtenus auprès d'un fournisseur indépendant) à un endroit où les tubes de distribution pourront les atteindre.

Retirez le bouchon de la bouteille de détergent et placez le tube de distribution *rouge* dans le récipient de détergent. Retirez le bouchon de la bouteille de produit de rinçage et placez le tube de distribution *bleu* dans le récipient de produit de rinçage.

Assurez-vous de pousser les tubes verticaux de distribution complètement au fond de chaque récipient. Vérifiez qu'il n'y a pas d'obstructions ni de plis dans les tubes de distribution.

Activation de l'agent de rinçage

Pour activer le fonctionnement de la pompe de rinçage et la fonction de détection/notification d'agent de rinçage, accédez au menu de gestion en suivant la procédure décrite à la page 13. Une fois le menu de gestion affiché, suivez les étapes ci-dessous pour activer la pompe de rinçage.

1. À l'aide des boutons fléchés haut et bas, parcourez le menu jusqu'à ce que l'option « Enable Rinse Aid » (Activer l'agent de rinçage) soit en surbrillance et appuyez sur le bouton « ENTER » (ENTRÉE).
2. Faites défiler pour mettre en surbrillance l'option « Enable » (Activer) et appuyez sur le bouton « ENTER ».
3. Mettez en surbrillance l'option « Back » (Retour) et appuyez sur le bouton « ENTER ». Répétez cette étape jusqu'à ce que l'écran « READY » (PRÊT) soit affiché.

Désinfectant chimique (LXnCB et LXGnPR)

REMARQUE Les objets tels que l'étain, l'aluminium et l'argent sont attaqués par l'hypochlorite de sodium (eau de Javel). Par conséquent, les désinfectants chimiques du lave-vaisselle ne doivent pas être utilisés pour laver ces articles.

Sur les modèles LXnCB et LXGnPR, la pompe de désinfection chimique est réglée en usine pour une utilisation avec une solution d'hypochlorite de sodium à 6 %.

REMARQUE Si de l'hypochlorite de sodium à 8,40 % doit être utilisé, contactez votre service après-vente Hobart local.

Sur les modèles LXnCB, placez une bouteille de 3,8 l (1 gallon) de solution d'hypochlorite de sodium à 6 % ou à 8,40 % (eau de Javel) à un endroit approprié ne dépassant pas 25,4 cm (10 po) du sol. Ne mélangez pas au préalable la solution désinfectante avec de l'eau ou tout autre liquide.

Sur les modèles LXGnPR, placez un désinfectant approuvé pour les machines de rinçage à l'eau potable dans un endroit approprié à une hauteur maximale de 25,4 cm (10 po) du sol. Ne mélangez pas au préalable la solution désinfectante avec de l'eau ou tout autre liquide.

⚠ AVERTISSEMENT Ne mélangez jamais au préalable un agent mouillant avec la solution désinfectante. Le mélange peut entraîner la formation de gaz dangereux.

Retirez le bouchon de la bouteille de désinfectant et placez le tube de distribution *blanc* dans le récipient de désinfectant. Assurez-vous de pousser les tubes verticaux de distribution complètement au fond de chaque récipient. Vérifiez qu'il n'y a pas d'obstructions ni de plis dans les tubes de distribution.

Vérifiez fréquemment votre bouteille de désinfectant pour vous assurer qu'il y a un approvisionnement suffisant en produits chimiques.

Test de la concentration des désinfectants (LXnCB et LXGnPR)

Vérifiez qu'il y a suffisamment de produits chimiques dans la bouteille de désinfectant et que le tube vertical de distribution est complètement inséré dans le fond du récipient de produits chimiques. Placez une grille pour verres, avec des verres, dans la machine.

Sur les modèles LXnCB, appuyez sur le bouton WASH (Lavage) pour exécuter un programme. À la fin du cycle, ouvrez la porte.

Sur les modèles LXGnPR, la fonction PuriRinse doit être désactivée pour vérifier correctement la concentration de désinfectant. Pour désactiver PuriRinse, appuyez sur le bouton MENU dans le coin supérieur droit de l'écran. À l'aide des boutons fléchés Haut et Bas, faites défiler vers le bas jusqu'à ce que Check Sanitizer (Vérifier le désinfectant) soit en surbrillance et appuyez sur le bouton ENTER. Sélectionnez Yes (Oui) et appuyez sur le bouton ENTER. Appuyez sur le bouton WASH (Lavage) pour exécuter un programme sans PuriRinse. À la fin du cycle, ouvrez la porte.

Suivez les instructions précises qui se trouvent sur le flacon de papier tournesol et testez l'eau à la surface du fond des verres. La concentration devrait être de 50 p.p.m. minimum à 100 p.p.m. maximum.

Si la lecture est incorrecte, contactez votre bureau de service Hobart local ou votre fournisseur de produits chimiques pour les réglages.

Solution de détartrage

Tous les modèles LXnR, LXGnR et LXGnPR sont équipés d'un système de détartrage automatique. Lors de l'installation, un technicien Hobart qualifié ou votre fournisseur de produits chimiques doit ajuster le réglage de la dureté totale de l'eau afin de régler correctement les intervalles de détartrage.

Retirez le bouchon de la bouteille de l'agent de détartrage et placez le tube de distribution *noir* dans le récipient.

Assurez-vous de pousser les tubes verticaux de distribution complètement au fond de chaque récipient. Vérifiez qu'il n'y a pas d'obstructions ni de plis dans les tubes de distribution.

Amorçage des pompes chimiques

Lorsqu'un produit chimique est vide, l'opération d'amorçage démarre automatiquement lors de la prochaine mise en marche de la machine ou du démarrage d'un cycle de lavage. Notez que le temps d'amorçage initial pour toutes les pompes (détergent, produit de rinçage et désinfectant) est de 60 secondes. Si le produit chimique n'est pas détecté dans les 60 secondes, l'indicateur d'ajout de produit chimique s'affiche. Une fois le produit chimique détecté, l'indicateur s'éteint et la pompe continue à amorcer pendant 10 secondes pour permettre aux produits chimiques d'atteindre la machine.

Si les produits chimiques ne sont pas détectés après trois cycles de lavage consécutifs, une erreur s'affiche pour le produit chimique correspondant. Vérifiez que la bouteille de produit chimique correspondante n'est pas vide et que le bouchon et le tube sont correctement fixés à la bouteille de produit chimique. Remplacez la bouteille de produit chimique si elle est vide. Appuyez sur le bouton ENTER pour amorcer la pompe à produit chimique.

Si les bouteilles de produits chimiques ne sont pas vides et que les tubes verticaux de distribution sont correctement insérés, il se peut que le capteur de produits chimiques ou les pompes aient mal fonctionné; contactez votre service après-vente Hobart.

Si un amorçage manuel est requis, suivez les étapes ci-dessous.

1. Mettez le lave-vaisselle sous tension. L'écran Ready (Prêt) s'affiche quand le cycle de remplissage est terminé.
2. Appuyez sur le bouton MENU situé dans le coin supérieur droit de l'écran.
3. Avec l'option « Manager Menu » (Menu de gestion) en surbrillance, appuyez sur le bouton « Enter ». L'écran « Enter PIN » (Saisissez le code) s'affiche.
4. Le code de gestionnaire par défaut est « 1001 ». Utilisez les boutons fléchés pour modifier la valeur, puis appuyez sur le bouton « Enter » (Entrée) pour sélectionner la valeur et passer au chiffre suivant jusqu'à ce que le code soit saisi.
5. Après le dernier chiffre et avoir appuyé sur « Enter », utilisez la flèche vers le bas et faites défiler jusqu'à ce que « Chemical Menu » (Menu chimique) soit souligné. Appuyez sur « Enter ».
6. Faites défiler vers le bas jusqu'à ce que « Prime Chemical Pumps » (Amorçage des pompes chimiques) soit indiqué. Appuyez sur « Enter ».
7. « Prime Detergent Pump » (Amorçage de la pompe de détergent) s'affiche. Utilisez les touches fléchées pour sélectionner Yes (Oui) ou No (Non) à l'amorçage de la pompe à détergent. Appuyez sur le bouton « Enter ».
8. « Prime Rinse Aid Pump » (Amorçage de la pompe de produit de rinçage) s'affiche. Utilisez les touches fléchées pour sélectionner Yes (Oui) ou No (Non) à l'amorçage de la pompe de produit de rinçage. Appuyez sur le bouton « Enter ».
9. « Priming Sanitizer Pump » (Amorçage de la pompe d'agent assainissant) s'affiche. Utilisez les touches fléchées pour sélectionner Yes (Oui) ou No (Non) pour l'amorçage de la pompe d'agent assainissant. Appuyez sur le bouton « Enter ».
10. L'écran affiche « Filling Chemical Hoses » (Remplissage des tuyaux de produits chimiques) et la ou les pompes de produits chimiques appropriées réglées sur « Yes » (Oui) aux étapes 7 à 9 s'amorcent pendant 20 secondes, puis l'écran revient au « Chemical Menu » (Menu chimique).
11. Pour quitter le menu, utilisez les flèches vers le haut et vers le bas pour faire défiler les paramètres jusqu'à ce que « Back » (Retour) soit indiqué et appuyez sur le bouton « Enter » (Entrée). Répétez cette procédure jusqu'à ce que l'écran Ready (Prêt) soit affiché.

PROGRAMMATION

MENU DE GESTION

Les lave-vaisselle LXn / LXGn offrent des options de personnalisation pour le fonctionnement de la machine. Pour activer ou modifier ces fonctions, entrez dans le menu de gestion en suivant la procédure suivante. **REMARQUE :** La modification des paramètres ci-dessous du menu de gestion n'est pas couverte par la garantie d'usine Hobart.

1. Mettez le lave-vaisselle sous tension. L'écran Ready (Prêt) s'affiche quand le cycle de remplissage est terminé.
2. Appuyez sur le bouton « Menu » situé dans le coin supérieur droit de l'écran.
3. Lorsque l'option « Manager Menu » (Menu de gestion) est en surbrillance, appuyez sur le bouton « Enter ». L'écran « Enter PIN » (Saisissez le code NIP) s'affiche.
4. Le code de gestionnaire par défaut est « 1001 ». Utilisez les boutons fléchés pour modifier la valeur, puis appuyez sur le bouton « Enter » (Entrée) pour sélectionner la valeur et passer au chiffre suivant jusqu'à ce que le code soit saisi.
5. Utilisez les flèches vers le haut et vers le bas pour passer d'un élément à l'autre du menu de gestion.
   a. Une fois la sélection souhaitée soulignée, appuyez sur le bouton « Enter ».
   b. Pour les sélections qui sont modifiables, utilisez les flèches haut et bas pour changer la valeur.
   c. Une fois la valeur requise affichée, appuyez sur le bouton « Enter » pour enregistrer la sélection.
6. Pour quitter la programmation, utilisez les flèches vers le haut et vers le bas pour faire défiler les paramètres jusqu'à ce que « Back » (Retour) soit souligné et appuyez sur le bouton « Enter » (Entrée). Répétez cette procédure jusqu'à ce que l'écran Ready (Prêt) soit affiché.

PARAMÈTRES DU MENU DE GESTION

Nom du paramètre	Description	Valeurs possibles	Valeur par défaut
RÉGLAGES DE LA MACHINE			
Language (Langue)	Définit la langue d'affichage de la machine.	English, French, Spanish, etc. (anglais, français, espagnol, etc.)	English (Anglais)
Date	Définit le jour, le mois et l'année en cours.		
Time (Heure)	Sélectionne l'heure actuelle (heures et minutes). L'heure peut également être mise à jour au format 24 h.		
Temperature Units (Unités de température)	Règle l'affichage de la température en Fahrenheit ou en Celsius.	Fahrenheit ou Celsius	Fahrenheit
ALARME DE MACHINE			
Machine Alarm (Alarme de machine)	Active ou désactive une alarme sonore de fin de cycle.	Enable (Activer) ou Disable (Désactiver)	Enable (Activer)

Nom du paramètre	Description	Valeurs possibles	Valeur par défaut
MENU CHIMIQUE			
Rinse Aid Concentration (Concentration du produit de rinçage)	Règle le niveau de concentration chimique du produit de rinçage.	0,0 ml/l - 2,0 ml/l	1,1 ml/l
Detergent Concentration (Concentration du détergent)	Règle le niveau de concentration chimique du détergent.	0,0 ml/l - 9,5 ml/l	2,5 ml/l
Prime Chemical Pumps (Amorcer les pompes chimiques)	Se reporter à la section Amorçage des pompes chimiques, page 12.		
Sanitizer Dosing (Dosage de l'agent assainissant. Modèles LXnCB et LXGnPR uniquement)	Règle le niveau de concentration chimique de l'agent assainissant.	0 % - 100 %	11 %
Delime Concentration (Concentration du produit de détartrage)	Définit le niveau de concentration chimique du produit de détartrage en fonction du pourcentage de détartrant en solution dans l'eau du puisard et du réservoir d'appoint.	Low (1,25 %) [Faible (1,25 %)] Medium (1,89 %) [Moyenne (1,89 %)] High (3.77 %) [Élevée (3,77 %)]	Low (1,25 %) [Faible (1,25 %)]
Chemical Notification/ Lockout (Notification des produits chimiques / Verrouillage)	Si aucun produit chimique n'est détecté, cette fonction règle l'affichage sur notification ou verrouille la machine.	Notification, Verrouillage du détergent et du désinfectant.	Notification
Delime Lockout (Verrouillage du détartrage)	Si cette option est activée et que la notification de détartrage est ignorée 10 fois, la machine se verrouille jusqu'à ce qu'un cycle de détartrage soit lancé.	Enable (Activer) ou Disable (Désactiver)	Disable (Désactiver)
Enable Rinse Aid (Activer l'agent de rinçage)	Active ou désactive la pompe de rinçage et la fonction de détection/notification d'agent de rinçage.	Enable (Activer) ou Disable (Désactiver)	Disable (Désactiver)
DURETÉ DE L'EAU			
Water Hardness (Dureté de l'eau)	Règle la dureté de l'eau d'alimentation.	0 gr/gal - 250 gr/gal (0 - 4 280 ppm)	7 gr/gal (120 ppm)
JOURNAL DES CYCLES DE LA MACHINE			
Show Cycle Information (Afficher les informations sur les cycles)	Affiche la date et l'heure des cycles précédents.		

Nom du paramètre	Description	Valeurs possibles	Valeur par défaut
DÉMARRAGE/VIDANGE AUTOMATIQUE*			
Enable/Disable (Activer/Désactiver)	Permet de désactiver ou d'activer la fonction de démarrage automatique.	Enable (Activer) ou Disable (Désactiver)	Disable (Désactiver)
Switch on (Filling) (Mise en marche (Remplissage))	Définit le jour de la semaine et l'heure du démarrage automatique. Si la fonction est activée, la machine se met automatiquement en marche et se remplit au jour et à l'heure définis.		
Switch off (Draining) (Arrêt (Vidange))	Définit le jour de la semaine et l'heure de la vidange automatique. Si cette fonction est activée, la machine effectue la vidange et s'arrête automatiquement au jour et à l'heure définis.		
WiFi			
Enable/Disable (Activer/Désactiver)	Active ou désactive la connectivité WiFi.	Enable (Activer) ou Disable (Désactiver)	Disable (Désactiver)
Status (État)	Affiche l'état actuel de la connexion WiFi de la machine.		
Connection Assistant (Assistant de connexion)	Connexion guidée au réseau WiFi.	• Search Network (Recherche de réseau) • WPS • Adding Network (Ajout d'un réseau)	
Request Access Code (Code d'accès)	Génère un code d'accès qui peut être utilisé pour jumeler la machine à l'application SmartConnect.		
Connection Test (Test de connexion)	Teste la connexion WiFi avec la machine pour confirmer la connectivité WiFi.		
Manual Installation (Installation manuelle)	Permet la connectivité à un réseau caché.	• Search Network (Recherche de réseau) • Adding Network (Ajout d'un réseau)	
Mobile Connection Assistant (Assistant de connexion mobile)	Connecte la machine à un réseau WiFi en utilisant l'application SmartConnect.	No (Non) ou Yes (Oui)	
PROGRAMME DE LAVAGE DIFFÉRÉ			
Enable/Disable (Activer/Désactiver)	Active ou désactive le délai de la température de la cuve de lavage. Une fois activé, le cycle de lavage sera retardé jusqu'à ce que la température de lavage soit atteinte.L'écran affiche « Heating » (Chauffage) jusqu'à ce que la température soit atteinte.	Enable (Activer) ou Disable (Désactiver)	Disable (Désactiver)

Nom du paramètre	Description	Valeurs possibles	Valeur par défaut
ALERTE DE TEMPÉRATURE DE RINÇAGE			
Disabled (Désactivé)	Désactive l'alerte de basse température de rinçage.		
Notification (Avis)	Active l'alerte de basse température de rinçage. Après un certain nombre de cycles (3 par défaut) en dessous de la température minimale de rinçage requise, l'écran affiche une alerte de température de rinçage. La machine continue à fonctionner normalement.		
Lockout Machine (Verrouillage machine)	Active le verrouillage de la température de rinçage basse. Après un certain nombre de cycles (3 par défaut) en dessous de la température minimale de rinçage requise, l'écran affiche une alerte de température de rinçage. La machine se verrouille et l'unité est inopérante.		
Repeat Cycle (Répétition du cycle)	Après un nombre défini de cycles (par défaut 3) en dessous de la température minimale de rinçage requise, la machine répète automatiquement les cycles de lavage et de rinçage.		
SURVEILLANCE DU FILTRE			
Surveillance du filtre (modèles LXnR, LXGnR et LXGnPR uniquement)	Détecte si la crépine du puisard est en place par erreur ou avertissement. S'il est réglé sur Error Message (Message d'erreur), l'unité est inopérante jusqu'à ce que la crépine soit correctement installée. S'il est réglé sur Warning (Avertissement), appuyez sur Enter (Entrer) pour continuer le fonctionnement normal de la machine.	Error Message (Message d'erreur) ou Warning (Avertissement)	Error Message (Message d'erreur)
ACTIVER L'AGENT DE RINÇAGE			
Enable Rinse Aid (Activer l'agent de rinçage)	Active ou désactive la pompe de rinçage et la fonction de détection/notification d'agent de rinçage.	Enable (Activer) ou Disable (Désactiver)	Disable (Désactiver)

*** REMARQUE :** Lorsque la fonction de démarrage/vidange automatique est activée, la machine se met en marche, se remplit, effectue la vidange et s'arrête sans surveillance. Avant d'utiliser cette fonction, assurez-vous que tous les panneaux de la machine sont en place et que tous les raccordements à la machine (c.-à-d. : eau, évacuation, électricité) sont en état de marche.

APPLICATION HOBART SMARTCONNECT

Grâce au WiFi intégré, vous pouvez connecter votre lave-vaisselle commercial LXn / LXGn à notre application pour téléphone intelligent facile à utiliser. Avec l'application gratuite de Hobart SmartConnect, vous pouvez créer de meilleures procédures et améliorer les performances dans la salle de vaisselle en contrôlant l'assainissement et en analysant l'utilisation, la consommation et les coûts. **REMARQUE :** Pour les alimentations de 240 V, contactez le service après-vente de Hobart pour ajuster la valeur de l'alimentation dans les paramètres de service afin d'obtenir des valeurs de consommation d'énergie précises.

Se connecter

Enregistrement d'un compte

1. Ouvrez l'application et tapez sur « **Register** » (Enregistrer).
2. Saisissez votre adresse électronique et appuyez sur « **Send Verification Code** » (Envoyer le code de vérification). Saisissez ensuite le code que vous recevez dans votre courriel.
3. Fournissez les informations manquantes, y compris un mot de passe.
4. Appuyez sur « **Create** » (Créer).
5. Lisez et acceptez l'accord de licence de l'utilisateur final et la politique de confidentialité. Appuyez sur « **Confirm** » (Confirmer) quand vous avez terminé.

Vous pouvez maintenant utiliser l'application pour vous connecter au WiFi et jumeler votre machine.

Connexion du LXn / LXGn au WiFi depuis l'application SmartConnect

1. Appuyez sur l'icône du menu, puis appuyez sur le bouton « **WiFi** ».
2. Appuyez sur « **Connect** » (Connecter) pour Hobart.
3. Suivez le guide de l'application pour préparer la machine à la connexion.
4. Appuyez sur « **Confirm Instructions** » (Confirmer les instructions) et appuyez sur « **Yes** » (Oui) si la machine est prête à être connectée.
5. La machine générera un code; saisissez-le dans l'application et celle-ci se connectera à la machine.
6. Une liste des réseaux disponibles s'affiche. Sélectionnez le réseau auquel vous souhaitez vous connecter et saisissez le mot de passe du réseau si nécessaire.
7. Lorsque la connexion WiFi est réussie, la machine indique le succès et affiche un code d'accès pour le jumelage avec l'application.
8. Sur l'écran principal de l'application, appuyez sur l'icône Menu, puis sur le bouton « **+** » et saisissez le code d'accès pour le jumelage.

Connexion du LXn / LXGn au WiFi depuis la machine

1. Appuyez sur l'icône du menu, sélectionnez « **Manager Menu** » (Menu de gestion) et entrez votre code NIP.
2. Faites défiler et appuyez sur le bouton « **Enter** » pour sélectionner « **WiFi** ».
3. Faites défiler et sélectionnez « **Connection Assistant** » (Assistant de connexion).
4. Faites défiler et sélectionnez « **Search Network** » (Recherche de réseau).
5. Faites défiler et sélectionnez le réseau disponible auquel vous souhaitez vous connecter.
6. Saisissez le mot de passe de votre réseau, puis appuyez sur « **OK** ».
7. La machine se connectera à votre réseau, transférera les données vers le nuage SmartConnect et

affichera un code de connexion pour l'application.

Si votre machine ne se connecte pas au WiFi, consultez notre FAQ à l'adresse **www.itwfoodequipment.com/ smartconnect365/help** pour dépanner votre connexion.

Pour jumeler et ajouter votre LXn / LXGn à l'application

Avant de procéder au jumelage, assurez-vous que votre machine est connectée au WiFi en suivant les étapes précédentes. Pour jumeler votre Hobart AM16 à l'application SmartConnect :

Depuis le lave-vaisselle

1. Appuyez sur l'icône du menu pour accéder au menu de gestion de votre lave-vaisselle.
2. Sélectionnez « **Manager Menu** » (Menu de gestion) et entrez votre code NIP.
3. Faites défiler et sélectionnez « **WiFi** ».
4. Faites défiler et sélectionnez « **Access Code** » (Code d'accès).
5. Un code d'activation sera généré et affiché. Ce code est valable pendant 48 heures.

Depuis l'application

1. Appuyez sur le bouton « **+** » en bas de la liste des machines.
2. Saisissez le code d'activation qui se trouve dans le menu de gestion de l'écran tactile de la machine, puis appuyez sur « **Submit** » (Soumettre).
3. Sélectionnez votre fournisseur de services dans le menu déroulant.
4. Appuyez sur « **Finish** » (Terminé).

Votre machine apparaît alors dans la liste des machines sur l'écran d'accueil de l'application.

Pour plus d'informations sur SmartConnect, y compris les instructions d'utilisation, le dépannage de votre connexion WiFi et d'autres questions générales, consultez le guide d'aide et de FAQ sur SmartConnect à l'adresse **www.itwfoodequipment.com/smartconnect365/help**.

UTILISATION

PRÉPARATION

Modèles LXnHB et LXnCB – placez l'ensemble bac/panier du filtre dans la bonne position (Fig. 4).

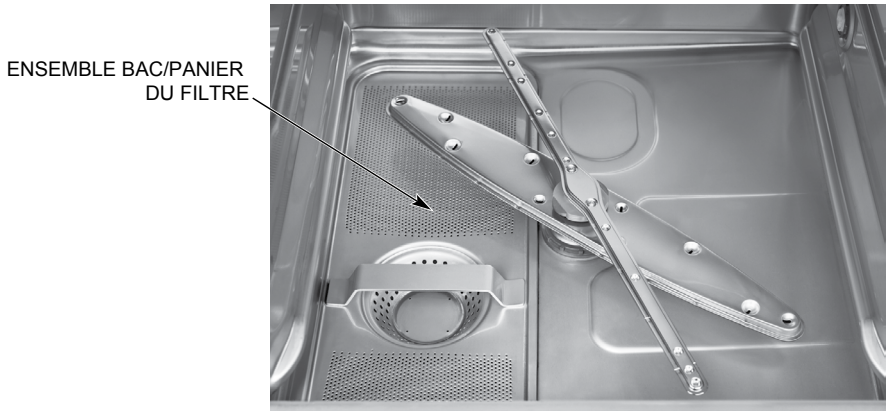


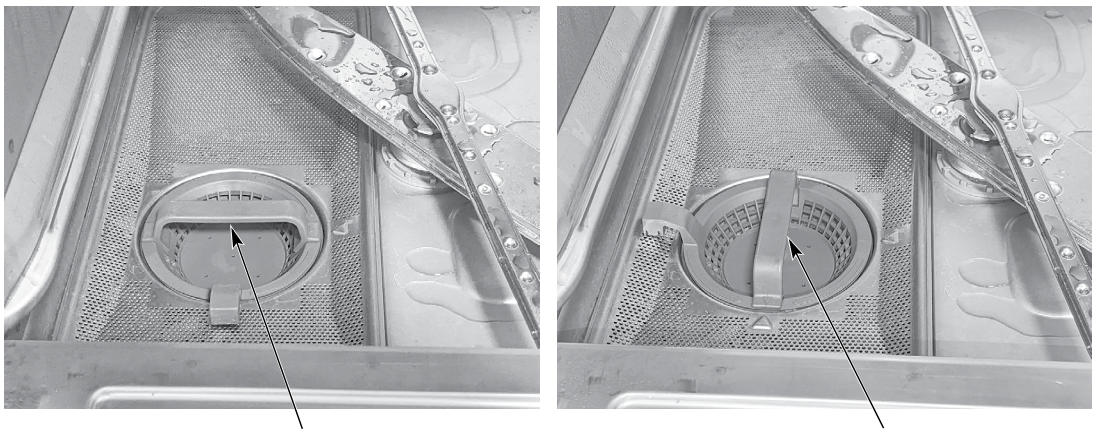
Fig. 4

Modèles LXnR, LXGnR et LXGnPR – placez le bac du filtre et le panier du filtre dans leur position correcte (Fig. 5).



Fig. 5

REMARQUE : Pour les modèles LXnR, LXGnR et LXGnPR, lors de l'installation du panier du filtre, assurez-vous que le panier est en position « verrouillée » (Fig. 6).



PANIER DU FILTRE EN POSITION DÉVERROUILLÉE — PANIER DU FILTRE EN POSITION VERROUILLÉE

Fig. 6

Assurez-vous que les bras de lavage et de rinçage supérieurs et inférieur sont correctement installés. Les bras de rinçage sont dotés de boutons de libération rapide situés sur le moyeu central (Fig. 7). Quand ils sont installés correctement, tous les bras doivent tourner librement et continuer à tourner pendant quelques secondes après avoir été tournés à la main.

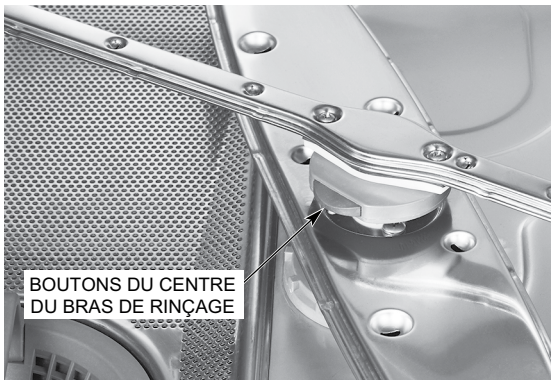


Fig. 7

Tous les modèles LXn / LXGn sont équipés de pompes chimiques intégrées. Assurez-vous que les bouteilles de détergent, de produit de rinçage et de désinfectant (le cas échéant) contiennent suffisamment de produits chimiques et les remplacer au besoin. N'utilisez que des détergents de calibre commercial recommandés par votre expert en produits chimiques. Suivez attentivement les instructions du fournisseur.

Fermez la porte. Appuyez sur le bouton PLAY/POWER (DÉMARRAGE/MISE SOUS TENSION) pour mettre la machine sous tension (Fig. 8). Si la porte de la machine est fermée et qu'il n'y a pas d'eau dans la cuve, le cycle de remplissage commence automatiquement. Si de l'eau est détectée dans la cuve, la machine vérifie la température de l'eau et si l'eau est froide, la machine évacue l'eau avant de la remplir d'eau fraîche. Si l'eau est chaude, la machine la chauffe jusqu'à la température appropriée de la cuve de lavage. Pendant le cycle de remplissage, le mot FILLING (Remplissage) s'affiche avec l'image d'un seau qui se remplit pour indiquer la progression (Fig.9).

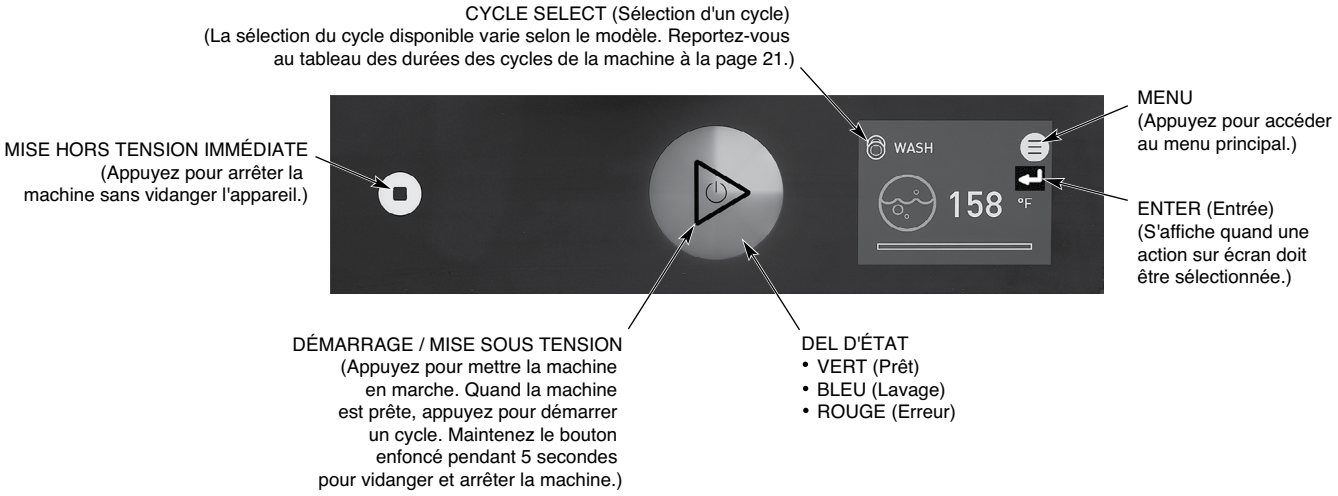


Fig. 8

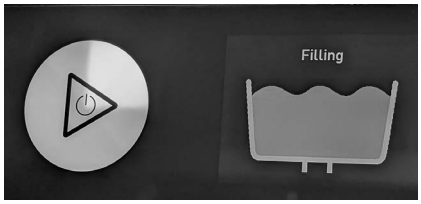


Fig. 9

REMARQUE : En fonction du modèle de la machine, cela peut prendre 10 à 20 minutes pour effectuer le processus de remplissage.

Pendant le lavage ou en mode veille, l'affichage indique la température de lavage. Pendant le cycle de rinçage, l'icône et la température de rinçage s'affichent. Sélectionnez le cycle de lavage suivant le tableau des durées des cycles de la machine ci-dessous en appuyant sur le bouton CYCLE SELECT (Sélection du cycle). Chaque cycle de lavage est suivi d'un rinçage automatique. Lorsque le cycle de rinçage est terminé et que l'icône de rinçage s'éteint, la porte peut être ouverte.

Pour les modèles LXnR et LXGnR, la porte doit rester fermée jusqu'à ce que le cycle de condensation soit terminé. Une barre de progression de la condensation s'affiche pendant le cycle de condensation. Le non-respect de ces instructions entraînera un excès de vapeur et de vapeur d'eau dans la salle de vaisselle.

Durées des cycles de la machine

Modèle	Sélection du cycle	Lavage (secondes)	Lavage temporisé (secondes)	Rinçage (secondes)	Rinçage temporisé (secondes)	Puri-Rinse (secondes)	Sans ventilation (secondes)
LXnCB		85	10	8	N/A	N/A	N/A
		215	10	8	N/A	N/A	N/A
LXnHB		85 *	10	8	5	N/A	N/A
		215 *	10	8	5	N/A	N/A
LXnR		56 *	10	8	5	N/A	40
		85 *	10	8	5	N/A	40
		215 *	10	8	5	N/A	40
LXGnR		56 *	10	8	5	N/A	40
		85 *	10	8	5	N/A	40
LXGnPR		56	10	8	15	7	N/A
		85	10	8	15	7	N/A

* Le temps de lavage maximum peut varier en fonction de la tension d'alimentation et de la température de l'eau entrante pour une augmentation de 38,9 °C (70 °F) sur les modèles LXnHB, LXnR et LXGnR.

LAVE-VAISSELLE

Grattez la vaisselle pour enlever les grosses particules d'aliments et les débris. N'utilisez jamais de laine d'acier sur la vaisselle à charger dans le lave-vaisselle.

Disposez les plats sur une grille. N'empilez pas les plats les uns sur les autres, car l'eau doit pouvoir accéder librement à tous les côtés de chaque plat. Placez les assiettes et les plats sur le côté dans une grille de type égouttoir (Fig. 10). Les tasses, les verres et les bols doivent être placés à l'envers dans une grille ouverte ou à compartiments (Fig. 10). Les couverts et les autres petites pièces peuvent être éparpillés librement sur le fond d'une grille à fond plat.

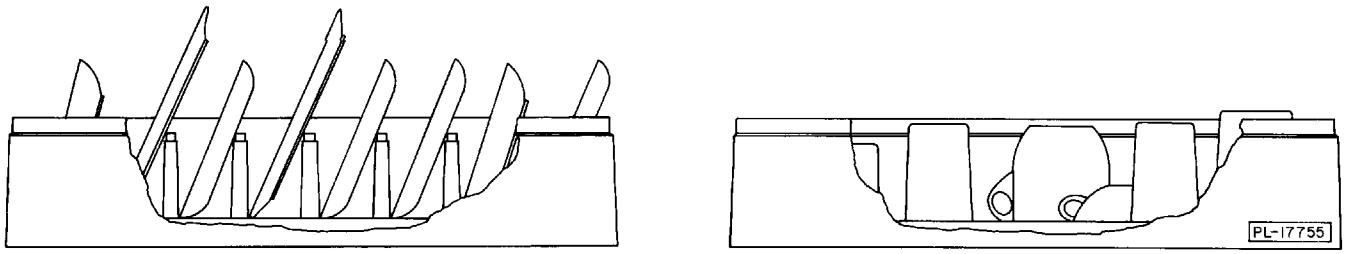


Fig. 10

Ne laissez pas d'objets étrangers pénétrer dans l'appareil, en particulier les contaminants métalliques.

Après avoir rempli une grille, ouvrez la porte, faites glisser la grille dans le lave-vaisselle et fermez la porte, puis appuyez sur le bouton PLAY (Démarrage).

Pendant le cycle de lavage, la température de l'eau de la cuve est affichée sur l'écran du panneau avant, ainsi que le mot WASH (Lavage) et une icône. Pendant le cycle de rinçage, la température de l'eau de rinçage est affichée, ainsi que le mot RINSE (Rinçage) et une icône. Lorsque le cycle de rinçage est terminé, l'affichage indique la température de l'eau de la cuve.

Sur les modèles LXnR et LXGnR, une barre de progression affiche la durée restante du cycle pendant le cycle de condensation.

Lorsque l'écran affiche « CYCLE COMPLETED » (Cycle terminé), ouvrez la porte, retirez la vaisselle propre, glissez une autre grille, fermez la porte et appuyez sur le bouton PLAY (Démarrage).

Ce lave-vaisselle n'est pas conçu pour être ouvert avant la fin d'un cycle, mais si vous devez ajouter un plat après le début du cycle de lavage, ouvrez la porte lentement, jusqu'à ce que la pompe s'arrête. Attendez 10 secondes pour permettre aux bras de lavage de ralentir et pour éviter les projections d'eau avant d'ouvrir complètement la porte.

Les températures de fonctionnement pour tous les modèles sont les suivantes :

Mode d'assainissement	Température de lavage minimum	Température de rinçage minimum
Eau chaude	66 °C (150 °F)	82 °C (180 °F)
Produits chimiques	49 °C (120 °F)	49 °C (120 °F)

Pour les modèles LXnR et LXGnR uniquement – Si des quantités excessives de vapeur ou de vapeur d'eau sortent de la machine après la fin du cycle et l'ouverture de la porte, la température de l'eau froide entrante est peut-être trop élevée. Contactez le service de Hobart pour régler les temps de rinçage et de condensation selon le tableau de réglage ci-dessous. L'augmentation de la durée du cycle augmentera la consommation d'eau et diminuera le nombre de grilles par heure, mais devrait réduire la vapeur et la vapeur d'eau entrant dans la salle de vaisselle.

Pour mettre la machine hors tension, appuyer sur le bouton PLAY/POWER (DÉMARRAGE/MISE SOUS TENSION) pendant 5 secondes (jusqu'à ce que la barre de progression soit complète). La machine se vide automatiquement.

Pour les modèles LXnCB et LXGnPR uniquement – Si l'alimentation en détergent est vide après 3 cycles consécutifs, le message « Detergent is empty. Refill detergent. » (Le détergent est épuisé, le réapprovisionner) s'affiche ainsi que le code d'erreur « Error 074 ». Remplacez l'alimentation en détergent et appuyez sur ENTER pour éteindre le message d'erreur et amorcer la pompe. La pompe s'amorcera pendant 20 secondes.

Si l'alimentation de rinçage est vide après 3 cycles consécutifs, le message « Rinse Aid is empty. Refill rinse aid. » (Le produit de rinçage est épuisé. Réapprovisionner le produit de rinçage) s'affiche ainsi que le code d'erreur « Error 075 ». Remplacez le produit de rinçage et appuyez sur ENTER pour éteindre le message d'erreur et amorcer la pompe. La pompe s'amorcera pendant 20 secondes. **REMARQUE :** Pour les modèles LXnCB, la notification informant que l'agent de rinçage est vide est désactivée au départ de l'usine. Consultez la section PROGRAMMATION de ce manuel (page 13) pour activer l'agent de rinçage.

Si la réserve d'agent assainissant est vide après 3 cycles, « Sanitizer is empty. Refill sanitizer » (L'agent assainissant est vide. Réapprovisionnez l'agent assainissant) s'affiche ainsi que le code d'erreur « Error 076 ». Remplacez l'agent assainissant et appuyez sur ENTER pour éteindre le message d'erreur et amorcer la pompe. La pompe s'amorcera pendant 20 secondes.

Pour les modèles LXnHB, LXnR et LXGnR uniquement – Si la réserve de détergent est vide après 3 cycles consécutifs, le message « Detergent is empty. Refill detergent. » (Le détergent est épuisé, le réapprovisionner) s'affiche ainsi que le code d'erreur « Error 074 ». Remplacez l'alimentation en détergent et appuyez sur ENTER pour éteindre le message d'erreur et amorcer la pompe. La pompe s'amorcera pendant 20 secondes.

Si l'alimentation de rinçage est vide après 3 cycles consécutifs, le message « Rinse Aid is empty. Refill rinse aid. » (Le produit de rinçage est épuisé. Réapprovisionner le produit de rinçage) s'affiche ainsi que le code d'erreur « Error 075 ». Remplacez le produit de rinçage et appuyez sur ENTER (Entrée) pour éteindre le message d'erreur et amorcer la pompe. La pompe s'amorcera pendant 20 secondes. **REMARQUE :** Pour les modèles LXnHB, la notification informant que l'agent de rinçage est vide est désactivée au départ de l'usine. Consultez la section PROGRAMMATION de ce manuel (page 13) pour activer l'agent de rinçage.

NETTOYAGE

La machine doit être soigneusement nettoyée à la fin de chaque quart de travail ou au moins quotidiennement. N'utilisez jamais de laine d'acier pour le nettoyage des surfaces du lave-vaisselle. N'utilisez que des produits conçus pour être sans danger pour l'acier inoxydable.

1. Pour mettre la machine hors tension, appuyez sur le bouton PLAY/POWER (Démarrage/Mise sous tension) pendant 5 secondes (jusqu'à ce que la barre de progression soit complète), afin d'arrêter la machine. La machine se vide automatiquement.

2. Une fois que l'écran s'est éteint, ouvrez la porte de la machine.

3. Nettoyez et rincez soigneusement l'intérieur du lave-vaisselle. Enlevez les saletés restantes avec un chiffon doux ou une brosse et un nettoyant doux. Rincez à nouveau.

4. Retirez les bras de lavage et de rinçage supérieurs et inférieurs en appuyant sur les boutons situés sur les côtés du moyeu central pour les extraire (p. 19, Fig. 7). Lavez et rincez soigneusement les bras dans un évier et veillez à ce que tous les débris soient éliminés des buses des bras de lavage et de rinçage.

REMARQUE **Ne cognez pas les bras de lavage ou de rinçage pour les nettoyer.**

5. Retirez et videz le panier du filtre et le bac du filtre. Lavez et rincez soigneusement dans un évier.

6. Nettoyez le fond de la cuve. Ne laissez pas de déchets alimentaires s'accumuler au fond de la cuve ni s'infiltrer dans le drain.

7. Réinstallez le bac du filtre et le panier du filtre. Pour les modèles LXnR, LXGnR et LXGnPR, assurez-vous que le panier du filtre est en position verrouillée comme indiqué à la page 19.

8. Réinstallez le bras de lavage inférieur en le poussant vers le bas sur l'arbre. Appuyez sur les boutons situés sur les côtés du moyeu central du bras de rinçage, placez le bras de rinçage sur l'arbre et relâchez les boutons. Faites tourner les bras pour vous assurer qu'ils tournent librement. Répétez cette procédure avec les bras de lavage et de rinçage supérieurs.

9. Utilisez un chiffon ou une éponge doux et humide et un nettoyant doux pour nettoyer l'écran et l'extérieur de la machine. N'utilisez PAS de nettoyants abrasifs, de tampons à récurer ni de laine d'acier.

10. Laissez la porte entrouverte toute la nuit pour permettre à l'intérieur de s'aérer et de sécher. La conception de la porte lui permet de rester partiellement ouverte et peut être utilisée pour ventiler la machine à la fin de la journée.

CHOSES À FAIRE ET À NE PAS FAIRE EN CE QUI CONCERNE VOTRE NOUVEAU LAVE-VAISSELLE HOBART

Veillez à ce que la dureté de l'eau soit correcte (il est recommandé de ne pas dépasser 3 grains par gallon [51,3 ppm]).

Faites un pré-nettoyage de la vaisselle.

N'utilisez que des détergents recommandés par votre expert en produits chimiques.

À la fin de la journée, nettoyez soigneusement la machine, rincez-la et séchez-la (laissez la porte ouverte).

Suivez scrupuleusement le calendrier de détartrage prescrit par votre expert en produits chimiques.

N'utilisez que des produits conçus pour être sans danger pour l'acier inoxydable.

N'utilisez pas de détergents conçus pour les lave-vaisselle résidentiels.

Ne laissez pas les saletés alimentaires s'accumuler au fond de la cuve.

Ne dépassez pas les concentrations recommandées par le fabricant de produits chimiques pour les détergents, les agents assainissants, les produits de rinçage ou les produits de détartrage.

N'utilisez pas de laine d'acier pour nettoyer les surfaces de la vaisselle ou du lave-vaisselle.

Ne laissez pas d'objets étrangers pénétrer dans l'appareil, en particulier les contaminants métalliques tels que les trombones, les attaches, etc.

REMARQUE : Le non-respect des instructions concernant le fonctionnement, le soin et l'entretien de votre lave-vaisselle Hobart peut entraîner l'annulation de la garantie.

ENTRETIEN

La maintenance et l'entretien régulier sont importants pour maintenir des résultats optimaux avec votre lave-vaisselle Hobart.

⚠ AVERTISSEMENT Débranchez l'alimentation électrique de la machine (à la fois le lave-vaisselle et le surpresseur, le cas échéant) et suivez les procédures de verrouillage/étiquetage. Assurez-vous que tous les circuits sont déconnectés.

BRAS DE LAVAGE

Les bras de lavage et de rinçage supérieurs et inférieurs doivent tourner librement et continuer à tourner pendant quelques secondes après avoir été tournés à la main. Retirez toute obstruction causant un mauvais fonctionnement.

Si le bac ou le panier du filtre n'est pas correctement mis en place, des obstructions (telles que des particules d'aliments ou des os) peuvent boucher les buses des bras de lavage. Les bras de lavage sont facilement démontables pour le nettoyage.

Pour retirer le bras de lavage inférieur, appuyez sur les boutons situés sur les côtés du moyeu central et soulevez le bras de rinçage (p. 19, Fig. 7). Le bras de lavage peut être soulevé une fois le bras de rinçage retiré. Les bras de lavage et de rinçage supérieurs sont retirés en appuyant sur les boutons situés sur les côtés du moyeu central et en abaissant les deux bras ensembles. Veillez à ne pas faire tomber les bras.

MOTEURS

Le moteur de la pompe de lavage, le moteur de la pompe de rinçage, le moteur de la pompe de vidange et le moteur du ventilateur (modèles LXnR et LXGnR uniquement) sont équipés de roulements à lubrification permanente et ne nécessitent aucun entretien de lubrification.

POMPES CHIMIQUES

Inspectez les tubes chimiques tous les 3 mois et remplacez-les si nécessaire. Inspectez également les bouchons de bouteilles de produits chimiques et les tuyaux verticaux de distribution pour s'assurer qu'ils ne sont pas fissurés ni usés.

Lorsque vous utilisez du produit de rinçage, inspectez la crépine d'aspiration située à l'extrémité de la canalisation de produits chimiques tous les 3 mois pour vous assurer qu'elle n'est pas bouchée.

INSTRUCTIONS DE DÉTARTRAGE

⚠ AVERTISSEMENT La solution de détartrage, les agents de rinçage et toute autre sorte d'acide ne doivent pas entrer en contact avec une solution de rinçage contenant de l'eau de Javel utilisée dans les machines utilisant des produits chimiques assainissants. Le mélange peut entraîner la formation de gaz dangereux. Cette procédure doit être entièrement suivie étape par étape pour obtenir des résultats sûrs et satisfaisants.

REMARQUE : Ne laissez pas l'agent de détartrage rester dans la machine plus longtemps que ce qui est recommandé par le fabricant de l'agent de détartrage.

LE LAVE-VAISSELLE DOIT ÊTRE DÉTARTRÉ RÉGULIÈREMENT, SELON LES BESOINS. La fréquence de ces détartrages dépend de la teneur en minéraux de l'eau et de l'utilisation de la machine. Un détartrage doit être effectué lorsque des signes évidents de dépôts de calcaire (une substance blanche et crayeuse) est visible sur les parois intérieures et sur les bras de lavage. Tous les modèles LXn / LXGn sont équipés d'un rappel automatique de cycle de détartrage. Il est recommandé d'effectuer un détartrage lorsque celui-ci est requis. Start Delime Cycle? (Démarrer le cycle de détartrage?) est allumé. Les modèles LXnR et LXGnR sont équipés d'une pompe interne de détartrage qui pompera automatiquement la quantité requise d'agent de détartrage dans l'appareil.

Lorsqu'un détartrage est nécessaire, un détartrant (tel que Lime-A-Way^{MD} ou LSR^{MD}) doit être utilisé pour obtenir les meilleurs résultats.

Processus de détartrage manuel (modèles LXnCB, LXnHB et LXGnPR)

La machine invitera l'opérateur à procéder à un détartrage en fonction de la dureté de l'eau et de l'utilisation de la machine. Le moment venu, l'afficheur indique « Delime required. Start Delime Cycle? » (Détartrage requis. Démarrer le cycle de détartrage?). Si l'appareil est prêt à être détartré, appuyez sur l'un des boutons fléchés pour mettre en surbrillance « Yes » (Oui) et appuyez sur le bouton « Enter ». Appuyez sur le bouton « Enter » pour mettre en surbrillance « No » (Non) afin d'effectuer le détartrage de la machine plus tard. Si « Yes » (Oui) est sélectionné, passez à l'étape 3 ci-dessous. Commencez le processus à l'étape 1 si vous lancez le processus de détartrage manuel sans l'invite. Si Non est sélectionné, la machine continuera d'informer l'opérateur à chaque démarrage et mise hors tension jusqu'à ce que le cycle de détartrage soit terminé.

1. Appuyez sur le bouton MENU et faites défiler vers le bas jusqu'à ce que « Delime Program » (Programme de détartrage) soit en surbrillance. Appuyer sur le bouton ENTER (Entrée).

2. L'écran affiche le message « Start Delime Cycle? » (Démarrer le cycle de détartrage?). Appuyez sur l'un des boutons fléchés pour mettre en surbrillance « Yes » (Oui) et appuyez sur le bouton « Enter ».

3. Le message « Please clean strainer » (Veuillez nettoyer le filtre) s'affiche. Ouvrez la porte de la machine et retirez la grille des plats, le panier et le bac du filtre. Nettoyez le panier et le bac dans un évier avec un détergent doux et rincez.

4. Replacez le bac et le panier du filtre dans la machine. Pour les modèles LXGnPR, assurez-vous que le panier est en position verrouillée (page 19, Fig. 6).

5. Fermez la porte de la machine et appuyez sur le bouton « Enter ». La machine se vidange. Une fois la machine vidangée, le message « Please add delime » (Veuillez ajouter le produit de détartrage) s'affiche. Ouvrez la porte de la machine et versez la quantité requise de produit de détartrage dans la cuve de lavage, conformément aux recommandations des fournisseurs de produits chimiques pour une cuve de lavage de 11,0 l (2,9 gallons), puis fermez la porte.

6. Une fois la porte fermée, appuyez sur le bouton « Enter ». La cuve se remplit d'eau fraîche. Une fois rempli, l'appareil commence un cycle de lavage de 10 minutes. **REMARQUE :** Le bouton « Enter » n'apparaît pas à l'écran tant que la porte n'est pas ouverte et fermée.

7. Après un cycle de lavage de 10 minutes, la machine se vide et se remplit d'eau fraîche. Une fois rempli, l'appareil entame un cycle de lavage d'une minute pour éliminer tout résidu de produit chimique de détartrage.

8. Après un cycle de lavage d'une minute, la machine se vide et s'éteint.

REMARQUE : Pendant le cycle de détartrage, « DELIME » apparaîtra à l'écran lorsque l'interface utilisateur ne sera pas demandée.

Processus de détartrage automatique (modèles LXnR et LXGnR)

La machine invitera l'opérateur à procéder à un détartrage en fonction de la dureté de l'eau et de l'utilisation de la machine. Lorsque l'opérateur est invité à le faire, l'afficheur indique « Delime Required. Start Delime Cycle? » (Détartrage requis. Démarrer le cycle de détartrage?). Si l'appareil est prêt à être détartré, appuyez sur l'un des boutons fléchés pour mettre en surbrillance « Yes » (Oui) et appuyez sur le bouton « Enter » (Entrée). Appuyez sur le bouton « Enter » (Entrée) avec « No » (Non) en surbrillance afin d'effectuer le détartrage de la machine plus tard. Si « Yes » (Oui) est sélectionné, passez à l'étape 3 ci-dessous. Commencez le processus à l'étape 1 si vous lancez le processus de détartrage automatique sans l'invite. Si Non est sélectionné, la machine continuera d'informer l'opérateur à chaque démarrage et mise hors tension jusqu'à ce que le cycle de détartrage soit terminé.

REMARQUE **La machine pompe automatiquement la solution de détartrage dans le lave-vaisselle pendant le cycle de détartrage automatique. Assurez-vous qu'il y a suffisamment de produit chimique dans la bouteille et que le tube vertical est complètement inséré dans la bouteille.**

1. Appuyez sur le bouton MENU et défilez vers le bas jusqu'à ce que « Delime Program » (Programme de détartrage) soit en surbrillance. Appuyez sur le bouton ENTER (Entrée).

2. L'écran affiche le message « Start Delime Cycle? » (Démarrer le cycle de détartrage?). Appuyez sur l'un des boutons fléchés pour mettre en surbrillance « Yes » (Oui) et appuyez sur le bouton « Enter ».

3. Le message « Please clean strainer » (Veuillez nettoyer le filtre) s'affiche. Ouvrez la porte de la machine et retirez la grille des plats, le panier et le bac du filtre. Nettoyez le panier et le bac dans un évier avec un détergent doux et rincez.

4. Replacez le bac et le panier du filtre dans la machine et assurez-vous que le panier est en position verrouillée (page 19, Fig. 6).

5. Fermez la porte de la machine et appuyez sur le bouton « Enter ». DELIME (Détartrage) s'affiche et la machine se vidange. Une fois la machine vidangée, elle commence à se remplir d'eau fraîche et ajoute automatiquement de la solution de détartrage à mesure que l'appareil se remplit.

6. Une fois que l'unité est remplie et que la solution de détartrage a été ajoutée, l'unité commence un cycle de lavage de 10 minutes.

7. Après un cycle de lavage de 10 minutes, la machine se vide et se remplit d'eau fraîche. Une fois rempli, l'appareil entame un cycle de lavage d'une minute pour éliminer tout résidu de produit chimique de détartrage.

8. Après un cycle de lavage d'une minute, la machine se vide et s'éteint.

PROBLÈMES ET SOLUTIONS

TABLEAU DES CODES D'ERREUR AVEC SOLUTIONS POSSIBLES

N° d'ereur	Texte à l'écran	Description de l'erreur	Problèmes et solutions
001	Booster temperature error. (Erreur de température du surpresseur.)	La température du surpresseur est de115 °C/ 239 °F ou plus.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
002	Booster temperature error. (Erreur de température du surpresseur.)	La température du surpresseur est inférieure ou égale à 0 °C/32 °F.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
003	Booster temperature not reached during fill cycle. (La température du surpresseur n'est pas atteinte pendant le cycle de remplissage.)	Pendant le cycle de remplissage, la température du surpresseur n'a pas atteint le point de consigne dans le temps prédéterminé.	Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
004	Booster temperature not reached during wash cycle. (La température du surpresseur n'est pas atteinte pendant le cycle de lavage.)	Pendant le cycle de lavage, la température du surpresseur n'a pas atteint le point de consigne dans le temps prédéterminé.	Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
006	Wash temperature error. (Erreur de température de lavage.)	La température de la cuve de lavage est égale ou supérieure à 115 °C/239 °F.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
007	Wash temperature error. (Erreur de température de lavage.)	La température de la cuve de lavage est inférieure ou égale à 0 °C/32 °F.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
008	Wash tank temperature not reached during fill cycle. (La température de la cuve de lavage n'est pas atteinte pendant le cycle de remplissage.)	Pendant le cycle de remplissage, la température de la cuve de lavage n'a pas atteint le point de consigne dans le délai prédéterminé.	Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
009	Wash tank temperature not reached during wash cycle. (La température de la cuve de lavage n'est pas atteinte pendant le cycle de lavage.)	Pendant le cycle de lavage, la température de la cuve de lavage n'a pas atteint le point de consigne dans le délai prédéterminé.	Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
014	Booster pressure sensor failure. (Défaillance du capteur de pression du surpresseur.)	Le niveau d'eau maximum du surpresseur a été dépassé. La machine ne fonctionne pas.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.

N° d'ereur	Texte à l'écran	Description de l'erreur	Problèmes et solutions
015	Booster pressure sensor failure. (Défaillance du capteur de pression du surpresseur.)	Le niveau d'eau minimum du surpresseur n'a pas été atteint. La machine ne fonctionne pas.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
016	Wash tank pressure sensor failure. (Défaillance du capteur de pression de la cuve de lavage.)	Le niveau d'eau maximum de la cuve de lavage a été dépassé. La machine ne fonctionne pas.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
017	Wash tank pressure sensor failure. (Défaillance du capteur de pression de la cuve de lavage.)	Le niveau d'eau minimum de la cuve de lavage n'a pas été atteint. La machine ne fonctionne pas.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
018	Wash tank water level is too high. (Le niveau d'eau de la cuve de lavage est trop élevé.)	Le niveau d'eau de la cuve de lavage est supérieur à la limite supérieure.	Appuyez sur le bouton ENTER si elle s'affiche pour effacer l'erreur. Si le bouton ENTER ne s'affiche pas, appuyez sur le bouton d'alimentation pendant 5 secondes. L'appareil se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
019	Tank strainer blocked. Remove strainer, clean and put back in place. (Le filtre de la cuve est bloqué. Retirez le filtre, nettoyez-le et remettez-le en place.)	Le filtre de la cuve est bloqué.	Retirez, nettoyez et remplacez le bac à filtre. Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint si le niveau d'eau est bas. Si le niveau d'eau est revenu à la normale, la machine s'éteint, mais ne se vide pas. Mettez la machine en marche pour continuer à fonctionner.
020	Wash tank pressure sensor error. Drain and restart machine. (Erreur du capteur de pression de la cuve de lavage. Vidangez et redémarrez la machine.)	Le niveau d'eau de la cuve de lavage n'a pas augmenté de la quantité prévue après avoir été rempli par le cycle de rinçage.	Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. La machine se vide et efface l'erreur. S'assurer que de la cuve est propre. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
021	Drain hose is clogged. Clean drain hose and drain machine again. (Le tuyau de vidange est bouché. Nettoyez le tuyau de vidange et vidangez à nouveau la machine.)	Une quantité importante d'eau reste dans la cuve de lavage après le cycle de vidange.	Assurez-vous que la machine est hors tension et que l'eau de lavage a refroidi. Vérifiez que le fond de la cuve de lavage est exempt de débris. Nettoyez le tuyau de vidange et videz la machine. Vérifiez que le tuyau de vidange n'est pas plié et qu'il est correctement installé. Si l'erreur reste affichée à l'écran, appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint.

N° d'ereur	Texte à l'écran	Description de l'erreur	Problèmes et solutions
022	Drain hose is clogged. Clean drain hose. (Le tuyau de vidange est bouché. Nettoyez le tuyau de vidange.)	Pendant le cycle de lavage, le niveau d'eau n'est pas maintenu à un niveau normal.	Assurez-vous que la machine est hors tension et que l'eau de lavage a refroidi. Vérifiez que le fond de la cuve de lavage est exempt de débris. Nettoyez le tuyau de vidange et videz la machine. Vérifiez que le tuyau de vidange n'est pas plié et qu'il est correctement installé. Si l'erreur reste à l'écran, appuyez sur le bouton ENTER pour l'effacer.
029	Program interrupted. Close door. (Programme interrompu. Fermez la porte.)	La porte est ouverte pendant l'opération de la machine.	Fermez la porte et assurez-vous que la porte est bien en place. L'opération en cours reprend. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
032	Fill error, inspect incoming water line. (Erreur de remplissage, inspectez la ligne d'eau entrante.)	Le niveau d'eau du surpresseur n'a pas atteint le niveau approprié dans le temps imparti.	Assurez-vous que l'alimentation en eau est ouverte et que le tuyau de remplissage n'est pas plié. Vérifiez que la pression de l'eau est de 15 à 65 psi. Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
033	Fill valve error. (Erreur de la valve de remplissage.)	La vanne de remplissage a été active pendant plus que le temps de remplissage maximum autorisé.	Assurez-vous que l'alimentation en eau est ouverte et que le tuyau de remplissage n'est pas plié. Vérifiez que la pression de l'eau est de 15 à 65 psi. Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. Si l'erreur persiste, coupez l'alimentation en eau et contactez le service après-vente de Hobart.
035	Ensure tank strainer is locked in place. (Assurez-vous que le filtre de la cuve est verrouillé en place. Modèles LXnR, LXGnR et LXGnPR uniquement).	Le panier à déchets interne n'est pas inséré, ou il n'est pas en position de verrouillage.	Assurez-vous que le panier à déchets est correctement installé et en position verrouillée. La flèche du panier à déchets doit être alignée avec la flèche du plateau du filtre. Si le panier est correctement installé, l'erreur s'efface automatiquement. (Voir page 19, Fig. 6)
038	Incoming power to machine is too high. Machine has powered down. (La tension d'alimentation de la machine est trop élevée. La machine est hors tension.)	La tension entrante est supérieure à la tension maximale requise pour la machine.	La tension entrante doit être égale ou inférieure à la tension requise pour la machine (voir la plaque signalétique de la machine). Coupez l'alimentation du disjoncteur et assurez-vous que l'unité est connectée à la tension d'alimentation appropriée. Appuyez sur Enter (Entrer) pour effacer l'erreur.
039	Fill cycle interrupted. Close door. (Cycle de remplissage interrompu. Fermez la porte.).=	La porte est ouverte pendant le cycle de remplissage.	Fermez la porte et assurez-vous que la porte est bien en place. Le cycle de remplissage reprend. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
049	Communication between the controls has been interrupted. (La communication entre les contrôles a été interrompue.)	Interruption de la communication entre la carte de contrôle et l'écran tactile.	La communication entre les commandes devrait être automatiquement rétablie. Si le problème persiste, contactez le service de Hobart.

N° d'ereur	Texte à l'écran	Description de l’erreur	Problèmes et solutions
052	Drain hose is clogged. (Le tuyau de vidange est bouché.)	Le niveau d'eau de la cuve de lavage est supérieur à la limite supérieure.	Assurez-vous que la machine est hors tension et que l'eau de lavage a refroidi. Vérifiez que le fond de la cuve de lavage est exempt de débris. Nettoyez le tuyau de vidange et videz la machine. Vérifiez que le tuyau de vidange n'est pas plié et qu'il est correctement installé. Si l'erreur reste affichée à l'écran, appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint.
057	Wash tank is filling. Cycle will begin when water is replenished. (La cuve de lavage se remplit. Le cycle commencera lorsque l'eau sera remplie.)	Le niveau d'eau de la cuve de lavage est bas au début du cycle de lavage.	La machine se remplit automatiquement pendant que l'erreur se produit. Une fois le niveau d'eau correct atteint, le cycle de lavage commence.
059	Cloud connection not available. (La connexion au nuage n'est pas disponible.)	Si le WiFi est connecté, les données ne peuvent pas être envoyées sur le nuage.	Tapez sur AIDE dans l'application Smart Connect et consultez le dépannage dans la FAQ pour obtenir des conseils.
070	Minimum wash temperature not reached. (La température minimale de lavage n'est pas atteinte.)	La température de lavage n'a pas atteint le point de consigne minimum requis.	Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
071	Minimum rinse temperature not reached. (La température minimale de rinçage n'est pas atteinte.)	La température de rinçage n'a pas atteint le point de consigne minimum requis.	Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
074	Detergent empty. Refill detergent. (Le détergent est épuisé, le réapprovisionner.)	Le détergent n'a pas été détecté pendant le nombre défini de cycles consécutifs.	Assurez-vous que le détergent est présent dans la bouteille et que le bouchon et le tube sont correctement fixés à la bouteille. Remplacez la bouteille de détergent si elle est vide. Appuyez sur le bouton ENTER pour amorcer la pompe à détergent. Répétez l'opération si nécessaire.
075	Rinse aid empty. Refill rinse aid. (Le produit de rinçage est épuisé. Réapprovisionner le produit de rinçage.)	Le produit de rinçage n'a pas été détecté pendant le nombre défini de cycles consécutifs.	Assurez-vous que le produit de rinçage est présent dans la bouteille et que le bouchon et le tube sont bien fixés à la bouteille. Remplacez la bouteille de produit de rinçage si elle est vide. Appuyez sur le bouton ENTER pour amorcer la pompe du produit de rinçage. Répétez l'opération si nécessaire.
076	Sanitizer empty. Refill sanitizer. (L'agent assainissant est épuisé, le réapprovisionner.)	L'agent assainissant n'a pas été détecté pendant le nombre défini de cycles consécutifs.	Assurez-vous que l'agent assainissant est présent dans la bouteille et que le bouchon et le tube sont bien fixés à la bouteille. Remplacez la bouteille d'agent assainissant si elle est vide. Appuyez sur le bouton ENTER pour amorcer la pompe à agent assainissant. Répétez l'opération si nécessaire

N° d'ereur	Texte à l'écran	Description de l'erreur	Problèmes et solutions
077	Detergent empty. Machine locked. (Détergent vide. Machine verrouillée.)	Le détergent n'a pas été détecté pendant trois cycles consécutifs... La machine sera verrouillée jusqu'à ce que le détergent soit remplacé.	Assurez-vous que le détergent est présent dans la bouteille et que le bouchon et le tube sont correctement fixés à la bouteille. Remplacez la bouteille de détergent si elle est vide. Appuyez sur le bouton ENTER pour amorcer la pompe à détergent. Répétez l'opération si nécessaire
079	Sanitizer empty. Machine locked. (Agent assainissant vide. Machine verrouillée.)	L'agent assainissant n'a pas été détecté pendant trois cycles consécutifs. La machine sera verrouillée jusqu'à ce que le détergent soit remplacé.	Assurez-vous que l'agent assainissant est présent dans la bouteille et que le bouchon et le tube sont bien fixés à la bouteille. Remplacez la bouteille d'agent assainissant si elle est vide. Appuyez sur le bouton ENTER pour amorcer la pompe à agent assainissant. Répétez l'opération si nécessaire
080	Delime required. Run delime cycle (Détartrage nécessaire. Lancez le cycle de détartrage.).	Si le verrouillage du détartrage est activé, la machine se verrouillera en raison du rappel de détartrage ignoré 10 fois.	Appuyez sur le bouton ENTER et lancer un cycle de détartrage pour réinitialiser le rappel de détartrage.
081	Final rinse temperature too high. (La température du rinçage final est trop élevée.)	La température du rinçage final est de 115 °C/239 °F ou plus.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
082	Final rinse temperature too low. (La température du rinçage final est trop basse.)	La température du rinçage final est de 0 °C/32 °F ou moins.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
083	Minimum final rinse temperature not reached. (La température minimale de rinçage final n'est pas atteinte.)	La température de rinçage final n'a pas atteint la température minimale de rinçage final après trois cycles consécutifs.	Appuyez sur le bouton ENTER pour effacer l'erreur. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
084	Minimum final rinse temperature not reached. Machine locked. (La température minimale de rinçage final n'est pas atteinte. Machine verrouillée.)	Si le verrouillage du rinçage final est activé et que la température de rinçage final n'a pas atteint la température minimale de rinçage final après trois cycles consécutifs, la machine se verrouille.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
085	Wash tank overtemp tripped. (La surchauffe de la cuve de lavage s'est déclenchée.)	La surchauffe de la cuve de lavage a été déclenchée.	L'erreur ne peut pas être effacée tant que la surchauffe n'a pas été réinitialisée. Contactez le service de l'entretien de Hobart.
086	Booster overtemp tripped. (La surchauffe du surpresseur s'est déclenchée.)	La surchauffe du surpresseur a été déclenchée.	L'erreur ne peut pas être effacée tant que la surchauffe n'a pas été réinitialisée. Contactez le service de l'entretien de Hobart.

N° d'ereur	Texte à l'écran	Description de l’erreur	Problèmes et solutions
087	Minimum final rinse temperature not reached after repeating cycle. (La température minimale de rinçage final n'est pas atteinte après avoir répété le cycle.)	La température du rinçage final est inférieure au point de réglage.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.
088	Wash tank heater contactor error. Contact service. (Erreur du contacteur de chauffage de la cuve de lavage. Contactez le service après-vente.)	Le chauffage de la cuve de lavage reste allumé tout en ignorant l'ordre du logiciel de l'éteindre.	La machine effectue un cycle de remplissage et de vidange pour protéger l'élément chauffant. Cette erreur ne peut pas être corrigée par l'utilisateur. Coupez l'alimentation du disjoncteur et contactez le service de Hobart.
089	Booster heater contactor error. Contact service. (Erreur du contacteur du chauffage d'appoint. Contactez le service après-vente.)	Le chauffage d'appoint reste allumé tout en ignorant l'ordre du logiciel de l'éteindre.	La machine effectue un cycle de remplissage et de vidange pour protéger l'élément chauffant. Cette erreur ne peut pas être corrigée par l'utilisateur. Coupez l'alimentation du disjoncteur et contactez le service de Hobart.
090	Temperature not reached. Drain and restart machine. If necessary contact service technician. (La température n'est pas atteinte. Vidangez et redémarrez la machine. Si nécessaire, contactez le technicien du service après-vente.	La température de lavage n'a pas atteint le point de consigne minimum requis dans le délai imparti.	Appuyez sur le bouton d'alimentation et maintenez-le enfoncé pendant 5 secondes pour effacer l'erreur. La machine se vide et s'éteint. Si l'erreur persiste, contactez le service de Hobart.

TABLEAU DE PROBLÈMES ET SOLUTIONS

Cette section présente différents symptômes et causes possibles pouvant être rencontrés en cas de fonctionnement anormal de la machine. Si les symptômes persistent après avoir vérifié les causes possibles, le service peut être requis.

ANOMALIE	CAUSE ÉVENTUELLE
Pas de fonctionnement de la machine (aucun affichage).	1. Machine éteinte, mettre la machine en marche. 2. Fusible grillé ou disjoncteur déclenché au niveau de l'alimentation électrique. 3. Câble non branché (Modèles avec câble uniquement).
Pas de fonctionnement de la machine (avec écran).	1. Affichage : « DOOR OPEN » (Porte ouverte), ouvrez et fermez la porte. Si le problème persiste, veuillez contacter le bureau de service de Hobart. 2. Voir « Machine will not fill or will not fill high enough » (La machine ne se remplit pas ou ne se remplit pas suffisamment).
La vaisselle n'est pas propre.	1. Les filtres sont obstrués, ce qui entraîne une alimentation en eau insuffisante de la pompe; nettoyez la machine conformément aux instructions. (Voir CLEANING [NETTOYAGE].) 2. Obstruction présente dans le(s) bras de lavage ou les bras de lavage ne tournent pas, nettoyez selon les instructions. (Voir CLEANING [NETTOYAGE].) 3. Les bras de lavage et/ou de rinçage ne tournent pas, vérifiez qu'ils tournent librement. 4. Le distributeur de détergent peut être bouché. 5. Salissures excessives; frottez les plats avant le cycle. 6. Charge de la grille incorrecte. (Voir PREPARATION [PRÉPARATION].) 7. Faible quantité d'eau, vérifiez l'alimentation en eau. 8. Température de l'eau trop basse, notez la température de lavage sur l'écran pendant le lavage; elle doit être supérieure à 49 °C (120 °F) pour les machines à désinfection chimique et supérieure à 65,6 °C (150 °F) pour les machines à haute température. 9. L'alimentation en eau est fermée.
Taches sur les couverts, les verres ou la vaisselle.	1. Des grilles sont mal chargées. 2. Température de l'eau trop basse. 3. Type ou concentration de détergent inapproprié, contactez votre représentant en produits chimiques. 4. Pour l'eau extrêmement dure, installez un adoucisseur d'eau, utilisez un produit de rinçage. 5. Faible quantité d'eau, vérifiez l'alimentation en eau.
Les produits chimiques ne sont pas acheminés.	1. Faible quantité de produits chimiques, vérifiez les niveaux. 2. Fuite d'air au niveau des connexions des tuyaux d'alimentation, vérifiez l'insertion des raccords rapides et des colliers de serrage au niveau des connexions de tube à tube. 3. Tubes entortillés, vérifiez qu'ils ne sont pas pliés.
Des déchets d'aliments restent dans le lave-vaisselle.	Voir les instructions journalières de nettoyage. (Voir CLEANING [NETTOYAGE].)
Traces de rouille dans la machine.	1. Assurez-vous de ne pas utiliser de laine d'acier pour nettoyer la machine. 2. Peut être dû à la teneur élevée en fer dans l'approvisionnement en eau.

ANOMALIE	CAUSE ÉVENTUELLE
Résultats inattendus sur les plats.	1. Gravure, généralement causée par une combinaison de températures élevées, d'eau douce, de verre mou ou de solutions de lavage fortement alcalines. 2. Ternissement, évitez de laver l'argent, les assiettes en argent et l'étain dans les machines de désinfection chimique. 3. Piqûres, l'acier inoxydable peut se piquer au contact prolongé d'aliments contenant du sel, des jus de fruits, du vinaigre, etc. Lavez immédiatement. 4. Présence de marques noires ou grises sur la vaisselle, peut avoir été frottée avec de l'aluminium. 5. Taches brunes, peut être dû à la teneur élevée en fer dans l'approvisionnement en eau. 6. Éclats, chargement incorrect ou vaisselle trop délicate. 7. Décoloration des motifs en porcelaine, généralement due à une température élevée de l'eau et à un détergent puissant. Vérifiez que la porcelaine est compatible avec le lave-vaisselle. 8. Détérioration des objets en bois, évitez le lavage au lave-vaisselle. 9. Rouille sur la fonte, le culottage est perdu dans le lave-vaisselle. Évitez le lavage au lave-vaisselle. 10. Déformation des articles en plastique, températures élevées. Vérifiez le mode d'emploi des produits en plastique.
Relevés de basse température.	1. Basse température d'alimentation en eau, assurez-vous qu'elle respecte la température minimale recommandée. 2. Utilisation du cycle rapide, si la température de l'eau entrante est basse et que le taux d'utilisation du cycle est élevé, l'approvisionnement en eau chaude peut être insuffisant pour répondre à la demande. 3. Les articles lourds refroidissent l'eau de lavage, ne surchargez pas les grilles. 4. Le réchauffeur d'appoint ou le réchauffeur de puisard sont mis à un niveau bas, communiquez avec le bureau de service local de Hobart.
La machine ne se remplit pas ou ne se remplit pas suffisamment.	1. Faible pression d'eau, vérifiez que la crépine du tuyau n'est pas obstruée; vérifiez que la pression d'eau du site est conforme aux pressions minimales de débit. 2. Pas de débit d'eau, les vannes d'alimentation en eau principale peuvent ne pas fonctionner.
La machine remplit trop haut ou fuit de la porte.	1. La machine n'est pas de niveau (voir LEVELING [MISE A NIVEAU]). 2. Fuite de l'électrovanne de remplissage, éteignez le lave-vaisselle; si l'eau continue à s'écouler dans la machine, contactez le service après-vente local de Hobart. 3. Si l'appareil fonctionne sans grille des plats, des projections d'eau sont possibles.
La machine ne se vidange pas.	1. Tuyaux d'évacuation restreints, vérifiez que le tuyau d'évacuation du lave-vaisselle n'est pas plié; assurez-vous que le débit d'évacuation de la plomberie est suffisant. 2. Mettez la machine HORS TENSION (OFF). Attendez quelques secondes puis remettez-la SOUS TENSION (ON). Répétez cette procédure deux fois si nécessaire. Si le problème persiste, veuillez contacter le bureau de service de Hobart.
De l'eau s'écoule parfois des bras de rinçage (lave-vaisselle à haute température uniquement).	Ceci est normal en raison de l'expansion de l'eau chauffée dans le réservoir d'appoint.

SERVICE

PIÈCES CONSOMMABLES DES MODÈLES LXn / LXGn

Les pièces du lave-vaisselle LXn / LXGn ci-dessous sont consommables par nature et peuvent ne pas être couvertes par la garantie de Hobart. Pour consulter la garantie produit de Hobart, reportez-vous à **https://www.hobartservice.com/service-plans/hobart-product-warranty**.

Numéro de pièce	Description	Qté.	Type de machine
00-443581	USB plug	1	All
00-185112	Standpipe (delime)	1	LXnR, LXGnR
00-185105-00029	Tubing, black, 144"	1	LXnR, LXGnR
00-113156-00001	Clamp (spring action hose)	AR	LXnR, LXGnR
00-949651-00001	Squeeze tube kit, chemical pump (detergent, rinse aid, sanitizer) (Includes hose clamps)	AR	Tous
00-185105-00002	Tubing, red, 144",1/4"	1	Tous
00-185105-00006	Tubing, blue, 144", 1/4"	1	Tous
00-185105-00004	Tubing, clear, 144", 1/4"	1	LXnC, LXGnPR
00-562915	Kit, replacement chemical cap	1	LXnC, LXGnPR
00-975024	Assembly, suction strainer	AR	Tous
00-185111-00001	Clamp #2	AR	Tous
01-515367-00001	Door seal	1	LXnC, LXnH, LXnR
01-515367-00002	Door seal	1	LXGnR, LXGnPR
00-563074-00007	Tubing, clear, 10.75"	2	Tous
00-315191	Peg rack	AR	Tous
00-315193	Combination rack	AR	Tous

Contactez votre bureau local de service agréé de Hobart pour toute réparation ou tout réglage nécessaire sur cet équipement. Des contrats de service à long terme sont disponibles pour cet appareil et d'autres produits de Hobart. Appelez le 1-888-4HOBART pour un service de Hobart 24 heures sur 24.

INSTRUCTIONS
MODE D'EMPLOI
INSTRUCCIONES

LAVAVAJILLAS DE LA SERIE LXN / LXGN

MODELOS

LXnCB
LXnHB
LXnR

LXGnPR
LXGnR



HOBART

701 S. RIDGE AVENUE
TROY, OHIO 45374-0001

937 332-3000

www.hobartcorp.com

FORMULARIO 41405 (Mayo 2026)

© HOBART CORPORATION, 2026

ÍNDICE

REGISTRO DE LA GARANTÍA DEL PRODUCTO 4
INFORMACIÓN GENERAL 5
INSTALACIÓN 6
Desembalaje 6
Ubicación 6
Nivelación 6
Conexiones de las tuberías 6
Requisitos del agua 6
Conexión del suministro de agua 7
Conexión del Desagüe 8
Conexiones eléctricas 8
Datos eléctricos 8
Método de conexión 9
Productos químicos 10
Detergente y abrillantador 10
Activación del abrillantador 11
Desinfectante químico (Modelos LXnCB y LXGnPR) 11
Comprobación de la concentración de desinfectante (Modelos LXnCB y LXGnPR) 11
Solución de eliminación de sarro 12
Cebado de bomba de productos químicos 12
PROGRAMACIÓN 13
Menú administrador 13
Parámetros del menú administrador 13
Aplicación Hobart SmartConnect 17
Conexión 17
FUNCIONAMIENTO 19
Preparación 19
Lavado 22
LIMPIEZA 24
Qué hacer y qué no hacer con su lavavajillas nuevo de Hobart 25
MANTENIMIENTO 26
Brazos de lavado 26
Motor(es) 26
Bombas de productos químicos 26
Instrucciones para eliminar el sarro 26
Proceso manual para retirar sarro (Modelos LXnCB, LXnHB y LXGnPR) 27
Proceso automático para retirar el sarro (Modelos LXnR y LXGnR) 27
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS 29
Tabla de códigos de error con soluciones posibles 29
Tabla de solución de problemas 35
SERVICIO 37
Piezas fungibles del LXN / LXGN 37

REGISTRO DE LA GARANTÍA DEL PRODUCTO

Escanee el código QR que aparece a continuación o haga clic en el enlace del sitio web que se indica a continuación para registrar su producto y su garantía con Hobart. Es necesario registrarse para poder disfrutar de la cobertura de la garantía.



Registro de la garantía del producto | Hobart (https://www.Hobartcorp.com/registration)

Nota: Solo se tramitarán los registros de productos de equipamiento para alimentos fabricados por las marcas de ITW Food Equipment Group e instalados en los Estados Unidos. Es posible que se requiera información adicional para completar el registro. Visite **www.itwfoodequipment.com** para obtener más información sobre nuestras marcas.

CONSULTE LA DECLARACIÓN DE GARANTÍA DE HOBART UTILIZANDO EL CÓDIGO QR ANTERIOR O EL ENLACE AL SITIO WEB DE GARANTÍA DEL PRODUCTO QUE SE MUESTRA ANTERIORMENTE.

Instalación, funcionamiento y cuidado del LAVAVAJILLAS DE LA SERIE LXn / LXGn

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES





INFORMACIÓN GENERAL

Los lavavajillas de la serie LXn / LXGn son lavavajillas de carga frontal totalmente automáticos. Las máquinas de la serie LXn / LXGn son capaces de hacer de 13 a 38 cestas por hora, dependiendo del modelo y la selección del ciclo.

Todos los lavavajillas de la serie LXn / LXGn se apagan automáticamente 4 horas después del último uso para ahorrar energía.

Todos los lavavajillas LXnH, LXnR y LXGnR incluyen Sense-A-TempTM para asegurar la temperatura adecuada del agua caliente durante el enjuague.

El equipamiento estándar incluye dos cestas de 50,8 x 50,8 cm (20 in x 20 in), controles electrónicos, bomba de vaciado, bomba de enjuague, bombas de productos químicos, manguera de llenado y manguera de vaciado.

MODELO	DESCRIPCIÓN
LXnCB, LXGnPR	Enjuague con agua dulce; modelos con desinfección química a baja temperatura para uso con solución de hipoclorito sódico al 6% (lejía) como agente desinfectante*. Nota: Si se va a utilizar lejía al 8,40%, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart o con su proveedor de productos químicos para cambiar los ajustes de la bomba de desinfectante. (Pueden aplicarse recargos).
LXnHB	Enjuague de agua dulce con un calentador de refuerzo de 21,1 °C (70 °F) integrado. Esto permite una temperatura del agua entrante de 43,3 °C (110 °F).
LXnR, LXGnR	Enjuague de agua dulce con una unidad interna de recuperación de energía y un sobrecalentador integrado de 21,1 °C (70 °F). Temperatura recomendada del agua de entrada de 12,7 a 26,6 °C (55 a 80°F).

* El agente desinfectante debe utilizarse de acuerdo con las instrucciones de uso de la etiqueta registrada por la EPA.

INSTALACIÓN

DESEMBALAJE

Inmediatamente después de desembalar el lavavajillas, verifique si hay posibles daños debido a la transportación. Si detecta alguno, guarde el material de embalaje y comuníquese con el transportista dentro de los 5 días siguientes al despacho.

UBICACIÓN

Antes de la instalación, compruebe que el suministro eléctrico coincida con las especificaciones de la placa de datos de la máquina, situada en la parte superior de la puerta.

El vapor generado por el funcionamiento normal puede salir por la puerta. La madera, los laminados, las chapas, etc. son materiales inadecuados para su uso en zonas expuestas al vapor y los detergentes del lavavajillas. Se recomienda utilizar acero inoxidable u otros protectores resistentes a la humedad para las superficies adyacentes a los laterales y la parte superior del LXn / LXGn.

NIVELACIÓN

La máquina debe estar nivelada para funcionar correctamente. Coloque el lavavajillas en su lugar de funcionamiento. Nivele la máquina antes de realizar cualquier conexión. Con un nivel de carpintero colocado en diagonal sobre las guías de la cesta, nivele la máquina de delante a atrás y de lado a lado enroscando los pies ajustables hacia dentro o hacia fuera. Después de nivelar la máquina, cubra las roscas expuestas de las patas ajustables con el tubo de goma negro que se suministra con la máquina. (Consulte las instrucciones adjuntas que vienen con la máquina).

CONEXIONES DE LAS TUBERÍAS

⚠ ADVERTENCIA Las conexiones de plomería deben cumplir con las normas sanitarias y de seguridad aplicables y los códigos de plomería.

Requisitos del agua

Una calidad de agua adecuada puede mejorar el rendimiento del lavado de la vajilla reduciendo las manchas, aumentando la eficacia de la mano de obra y prolongando la vida útil del equipo. Las condiciones del agua varían de un lugar a otro. El tratamiento adecuado del agua recomendado para un uso eficaz y eficiente de este equipo también variará en función de las condiciones locales del agua. Solicite a su proveedor de agua municipal detalles sobre las condiciones locales del agua antes de la instalación.

La dureza del agua recomendada es de 3 granos de dureza por galón o menos. Una mayor dureza puede provocar una formación excesiva de depósito de sarro. La dureza del agua superior a 3 granos por galón requiere un tratamiento del agua. Se ha demostrado que el tratamiento del agua reduce los costos asociados a la limpieza de la máquina, reduce el sarro del lavavajillas y reduce el uso de detergente en el lavavajillas.

NOTA: Los niveles altos de hierro en el suministro de agua pueden causar manchas y pueden requerir un filtro para el hierro. Los altos niveles de cloro en el suministro de agua pueden causar corrosión por picaduras y pueden requerir un sistema de eliminación de cloro. Póngase en contacto con su profesional local de tratamiento de agua para el tratamiento adecuado del agua.

Los sedimentos pueden requerir un filtro de partículas. Los sólidos disueltos pueden requerir un tratamiento del agua, como un ablandador de agua, un sistema de ósmosis inversa, etc. Póngase en contacto con su profesional de tratamiento de agua local para el tratamiento adecuado del agua.

Si una inspección del lavavajillas o del sobrecalentador revela una acumulación de sarro después de que el equipo haya estado en servicio, se recomienda el tratamiento del agua. Si ya hay un ablandador de agua, asegúrese de que haya un nivel suficiente de sal. Póngase en contacto con su oficina de servicio Hobart para obtener recomendaciones específicas.

Conexión del suministro de agua

Debe instalarse un supresor de golpes de ariete (que cumpla la norma ASSE-1010 o equivalente) en la línea de suministro de agua común en la conexión de servicio.

El plomero que conecte esta máquina es responsable de asegurarse de que las líneas de agua se LIMPIAN BIEN ANTES de conectarlas al lavavajillas. Este "lavado" es necesario para eliminar todas las materias extrañas, como las virutas (resultantes del corte o el roscado de las tuberías), el compuesto para juntas de las tuberías o, si se utilizan accesorios soldados, los trozos de soldadura o los recortes de la tubería. Los residuos, si no se eliminan, pueden alojarse en los componentes de plomería del lavavajillas y hacerlos inoperantes. Las válvulas manuales o las electroválvulas obstruidas por materias extrañas y cualquier gasto derivado de esta obstrucción NO son responsabilidad del fabricante y los costos de reparación asociados no están cubiertos por la garantía.

Los requisitos de suministro de agua son los siguientes:

REQUISITOS DEL SUMINISTRO DE AGUA

Modelo	Modo de desinfección	Conexión	Suministro de agua		
			Mínimo	Máximo	Recomendado
LXnCB	Desinfección por productos químicos	Agua caliente	120°F (49°C)	140°F (60°C)	140°F (60°C)
LXnHB	Desinfección con agua caliente	Agua caliente	110°F (43°C)	N/A	140°F (60°C)
LXnR	Desinfección con agua caliente	Agua fría	55°F (13°C)	80°F (27°C)	65°F (18°C)
LXGnPR	Desinfección por productos químicos	Agua caliente	120°F (49°C)	140°F (60°C)	140°F (60°C)
LXGnR	Desinfección con agua caliente	Agua fría	55°F (13°C)	80°F (27°C)	65°F (18°C)

NOTA: Para las instalaciones LXnR o LXGnR, si la temperatura del suministro de agua fría es constantemente superior a 26,6 °C (80 °F) o si entra un exceso de vapor de agua o vapor en la habitación una vez finalizado el ciclo de condensación, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart para aumentar el tiempo de condensación.

La presión del agua que entra al lavavajillas es de 15 a 65 PSIG. Si hay presiones de flujo superiores a 65 PSIG, debe instalarse una válvula reguladora de presión en la línea de agua que va al lavavajillas (por terceros). Si la presión de flujo es inferior a 15 psi, puede producirse un funcionamiento incorrecto de la máquina. Todos los modelos LXn / LXGn están equipados con un sistema de enjuague por bombeo; por lo tanto, no se requiere un manómetro de agua y no se suministra con la máquina.

AVISO: El regulador de presión de agua debe tener un baipás de alivio. Si no se utiliza el tipo de regulador de presión adecuado, se puede dañar la unidad.

Debe instalarse una válvula de cierre manual (no suministrada) antes de la manguera de llenado para facilitar el mantenimiento de la máquina.

Se recomienda instalar un filtro de línea (no suministrado) en la línea de suministro entre la válvula de cierre manual (no suministrada) y el punto de conexión en la máquina. Realice las conexiones de plomería con tuberías de cobre de 1/2 pulgada como mínimo (se recomienda 3/4 pulgada), con un accesorio de manguera de jardín macho de 3/4 pulgada (no suministrado).

Conexión del Desagüe

Con la máquina se suministra una manguera de drenaje de 5/8 in de diámetro interior y 1,8 m (6 pies) de longitud. Esta debe estar bien conectado a un desagüe. Tenga cuidado de no doblar la manguera. El desagüe debe tener una capacidad de flujo mínima de 18,9 l (5 galones) por minuto.

Si el código exige una trampa de grasa, debe tener una capacidad de flujo mínima de 18,9 l (5 galones) por minuto.

CONEXIONES ELÉCTRICAS

⚠ADVERTENCIA Las conexiones eléctricas y las que van a tierra deben cumplir con las secciones correspondientes del Código Nacional de Electricidad NFPA 70 (en su última edición) o con la normativa eléctrica local.

⚠ADVERTENCIA Desconecte la energía eléctrica de la máquina (tanto del lavavajillas como del sobrecalentador, si es aplicable) y siga los procedimientos de bloqueo/etiquetado.

Datos Eléctricos

AVISO: Para las conexiones de alimentación, utilice únicamente cables de cobre con una clasificación mínima de 90 °C (194 °F).

Consulte el diagrama de cableado ubicado en la parte posterior del panel frontal inferior y la placa de datos de la máquina ubicada en la parte superior de la puerta para conocer los requisitos de tamaño de servicio al conectar el lavavajillas. Consulte también la tabla de datos eléctricos que se muestra a continuación.

DATOS ELÉCTRICOS

Modelos	Voltios / Hz / Fase	Amperaje mínimo del conductor del circuito de alimentación	Amperaje máximo del dispositivo de protección
LXnCB LXGnPR	120/60/1	20	20
LXnHB LXnR	208-240/60/1	40	40
	208-240/60/3	30	30
	220-240/50/1	40	40
LXnHB LXnR LXGnR	120/208-240(3W)/60/1*	40	40
LXnH-30 LXnR-30 LXGnR-30	120/208(3W)/60/1*	30	30

*Los sistemas (3 cables) requieren tres cables de alimentación que incluyan un conductor de corriente neutro. Debe preverse un cuarto cable adicional para la toma de tierra de la máquina.

Método de conexión

1. Retire el panel frontal inferior quitando los dos tornillos de la parte inferior del panel (Fig. 1).



Fig. 1

2. Abra la puerta del lavavajillas y retire los dos tornillos izquierdos y el tornillo superior derecho (Fig. 2). Tire de la parte superior de la unidad hacia delante aproximadamente 2,5 cm (1 in) y retire el panel lateral izquierdo.



Fig. 2

3. En la parte inferior derecha de la parte posterior de la máquina se suministra un agujero de 3,5 cm (1⅜ in) de diámetro para una conexión de conducto (Fig. 3). Si es necesario por razones de espacio, abra el agujero ciego y utilice un accesorio de 45°.

   NOTA: Si se utiliza el orificio ciego con un accesorio de 45°, tape el otro agujero abierto.

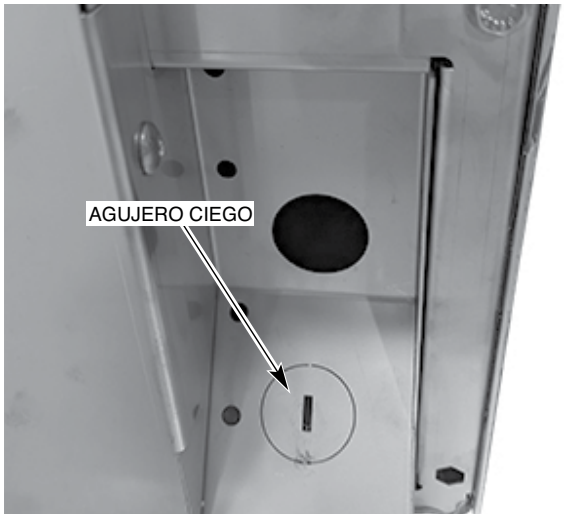


Fig. 3

4. Instale conductos y accesorios del tamaño adecuado en función de la tensión de alimentación y el calibre del cable. Deje al menos metro y medio de línea eléctrica entre la conexión de pared y la máquina. Esto permite retirar la máquina de la pared para su limpieza y/o mantenimiento.
5. Pase los cables por la base de la unidad hasta la parte delantera de la misma. Al menos 61 cm (24 in) y no más de 71 cm (28 in) del tamaño de cable requerido deben extenderse desde el extremo del accesorio del conducto.
6. Realice las conexiones eléctricas según el diagrama de cableado suministrado con la máquina y fije los cables a la conexión de servicio de la máquina. Mantenga el exceso de cable en la base de la unidad al mínimo.
7. Vuelva a colocar el panel lateral izquierdo, la parte superior de la unidad y el panel frontal inferior. Vuelva a instalar los tres tornillos situados detrás de la puerta y los dos tornillos de la parte inferior del panel frontal.

PRODUCTOS QUÍMICOS

Detergente y abrillantador

Utilice únicamente detergentes comerciales recomendados por su profesional químico. No utilice detergentes formulados para lavavajillas residenciales.

Los tiempos de "ON" (encendido) de la bomba de detergente y abrillantador vienen ajustados de fábrica. Si se requieren ajustes, póngase en contacto con su Oficina de Servicio local de Hobart o con su proveedor de productos químicos.

NOTA: La bomba del abrillantador viene desactivada de fábrica. Consulte la etiqueta informativa del tubo del abrillantador y la sección PROGRAMMING (programación) de este manual (página 13) para activar la bomba del abrillantador si es necesario.

Coloque los recipientes de detergente y abrillantador (que se obtienen de un proveedor independiente) en un lugar al que lleguen los tubos de suministro.

Retire el tapón de la botella de detergente y coloque el tubo de suministro *rojo* en el recipiente de detergente. Retire el tapón de la botella de abrillantador y coloque el tubo de suministro *azul* en el recipiente de abrillantador.

Asegúrese de empujar los tubos verticales de suministro completamente hasta el fondo del recipiente. Compruebe que no haya obstrucciones ni dobleces en los tubos de salida.

Activación del abrillantador

Para activar el funcionamiento de la bomba de abrillantador y la función de detección y notificación de abrillantador, acceda al menú Administrador siguiendo el procedimiento descrito en la página 13. Una vez que aparezca el menú Administrador, siga los pasos que se indican a continuación para activar la bomba del abrillantador.

1. Utilice los botones de flecha arriba y abajo para desplazarse por el menú hasta que quede resaltada la opción 'Enable Rinse Aid' (Activar abrillantador) y pulse el botón ENTER (entrar).
2. Navegue hasta resaltar 'Enable' (Habilitar) y pulse el botón ENTER (entrar).
3. Seleccione 'Back' (retroceder) y pulse el botón ENTER (entrar). Repita este paso hasta que aparezca la pantalla READY (listo).

Desinfectante químico (Modelos LXnCB y LXGnPR)

AVISO: Artículos como el estaño, el aluminio y la plata se verán atacados por el hipoclorito sódico (lejía). Por lo tanto, los lavavajillas desinfectantes químicos no deben utilizarse para lavar estos artículos.

En los modelos LXnCB y LXGnPR, la bomba del desinfectante químico viene ajustada de fábrica para su uso con una solución de hipoclorito sódico al 6%.

AVISO: Si se va a utilizar una solución de hipoclorito sódico al 8,40%, póngase en contacto con la oficina de servicio técnico Hobart más cercana.

En los modelos LXnCB, coloque una botella de 1 galón de solución de hipoclorito de sodio (lejía) al 6% o al 8,40% en un lugar adecuado a no más de 25,4 cm (10 pulgadas) del suelo. No mezcle previamente la solución desinfectante con agua ni con ningún otro líquido.

En los modelos LXGnPR, coloque un desinfectante aprobado para máquinas de enjuague con agua potable en un lugar adecuado a no más de 25,4 cm (10 pulgadas) del suelo. No mezcle previamente la solución desinfectante con agua ni con ningún otro líquido.

⚠ ADVERTENCIA Nunca mezcle previamente un agente humectante con la solución desinfectante. La mezcla puede provocar la formación de gases peligrosos.

Retire el tapón de la botella de desinfectante y coloque el tubo de suministro *blanco* en el recipiente de desinfectante. Asegúrese de empujar el tubo vertical de suministro completamente hasta el fondo del recipiente. Compruebe que no haya obstrucciones ni dobleces en el tubo de salida.

Compruebe con frecuencia la botella de desinfectante para asegurarse de que hay suficiente producto químico.

Comprobación de la concentración de desinfectante (Modelos LXnCB y LXGnPR)

Verifique que haya suficiente suministro de producto químico en la botella de desinfectante y que el tubo vertical del tubo de suministro esté completamente insertado hasta el fondo del recipiente de producto químico. Coloque una cesta para vasos, con vasos, en la máquina.

En los modelos LXnCB, pulse el botón WASH (lavado) para ejecutar un ciclo. Al final del ciclo, abra la puerta.

En los modelos LXGnPR, la función PuriRinse debe estar desactivada para comprobar correctamente la concentración de desinfectante. Para desactivar PuriRinse, pulse el botón MENU (menú) en la esquina superior derecha de la pantalla. Con los botones de flecha arriba y abajo, desplácese hacia abajo hasta resaltar Check Sanitizer (Comprobar desinfectante) y pulse el botón ENTER. Resalte Yes (Sí) y pulse el botón ENTER. Pulse el botón WASH (lavado) para ejecutar un ciclo sin PuriRinse. Al final del ciclo, abra la puerta.

Sigua exactamente las instrucciones que aparecen en el frasco de papel tornasol y pruebe el agua en la superficie del fondo de los vasos. La concentración debe ser de 50 p.p.m. como mínimo a 100 p.p.m. como máximo.

Si la lectura es incorrecta, póngase en contacto con su oficina de servicio local de Hobart o con su proveedor de productos químicos para realizar los ajustes necesarios.

Solución de eliminación de sarro

Todos los modelos LXnR, LXGnR y LXGnPR están equipados con un sistema automático de eliminación de sarro. En el momento de la instalación, un técnico de servicio calificado de Hobart o su proveedor de productos químicos debe ajustar la dureza total del agua para fijar correctamente los intervalos de eliminación de sarro.

Retire el tapón de la botella de agente de eliminación de sarro y coloque el tubo de suministro *negro* en el recipiente.

Asegúrese de empujar el tubo vertical de suministro completamente hasta el fondo del recipiente. Compruebe que no haya obstrucciones ni dobleces en el tubo de salida.

Cebado de bomba de productos químicos

Cuando un producto químico se vacíe, la operación de cebado se inicia automáticamente la próxima vez que se encienda la máquina o se inicia un ciclo de lavado. Tenga en cuenta que el tiempo de cebado inicial para todas las bombas (detergente, abrillantador y desinfectante) es de 60 segundos. Si el producto químico no se detecta en 60 segundos, aparecerá el indicador de añadir producto químico. Una vez detectado el producto químico, el indicador se apaga y la bomba continúa cebándose durante 10 segundos para permitir que los productos químicos lleguen a la máquina.

Si no se detectan los productos químicos después de tres ciclos de lavado consecutivos, se mostrará un error para el producto químico correspondiente. Asegúrese de que la botella de producto químico correspondiente no esté vacía y de que el tapón y el tubo estén bien sujetos a la botella de producto químico. Sustituya la botella de producto químico si está vacía. Pulse el botón ENTER (entrar) para cebar la bomba química.

Si las botellas de producto químico no están vacías y los tubos verticales del tubo de suministro están insertados correctamente, es posible que el sensor de producto químico o las bombas hayan funcionado mal; póngase en contacto con su oficina de servicio local de Hobart.

Si se requiere un cebado manual, siga los siguientes pasos.

1. Enciende el lavavajillas. La pantalla muestra la pantalla de listo cuando se ha completado el ciclo de llenado.
2. Pulse el botón Menu (menú) situado en la esquina superior derecha de la pantalla.
3. Con la opción "Manager Menu" (menú administrador) resaltada, pulse el botón "Enter". Aparecerá la pantalla "Enter PIN" (introducir PIN).
4. El código de administrador por defecto es el 1001. Utilice los botones de flecha para cambiar el valor y presione el botón "Enter" para seleccionar el valor y pasar al siguiente dígito hasta introducir el código.
5. Después de pulsar "Enter" para el último dígito, utilice la flecha direccional hacia abajo y desplácese hasta que aparezca "chemical menu" (menú químico). Presione Enter.
6. Desplácese hacia abajo hasta que aparezca "Prime Chemical Pumps" (Cebado de las bombas de productos químicos). Presione Enter.
7. Se muestra ‘Prime Detergent Pump’ (Cebe la bomba de detergente). Utilice las teclas de flecha direccionadles para seleccionar sí o no para cebar la bomba de detergente. Pulse el botón Enter.
8. Se muestra ‘Prime Rinse Aid Pump’ (Cebe la bomba de abrillantador). Utilice las teclas de flecha direccionales para seleccionar sí o no para cebar la bomba de abrillantador. Pulse el botón Enter.
9. Se muestra ‘Priming Sanitizer Pump’ (Cebe la bomba de desinfección). Utilice las teclas de flecha direccionales para seleccionar sí o no para cebar la bomba de desinfectante. Pulse el botón Enter.
10. Se muestra "filling chemical hoses" (llenando las mangueras de productos químicos) y la(s) bomba(s) de productos químicos correspondiente(s) ajustada(s) a "yes" (sí) en los pasos 7 - 9 se cebará(n) durante 20 segundos y la pantalla volverá al "chemical menu" (menú de productos químicos).
11. Para salir del menú, utilice las flechas direccionales arriba y abajo para desplazarse por los parámetros hasta que aparezca "back" (atrás) y pulse el botón "Enter". Repita este procedimiento hasta que aparezca la pantalla de listo.

PROGRAMACIÓN

MENÚ ADMINISTRADOR

Las máquinas de platos LXn / LXGn permiten opciones de personalización para el funcionamiento de la máquina. Para activar o modificar estas funciones, acceda al Menú administrador mediante el siguiente procedimiento. **NOTA:** La modificación de los siguientes parámetros del menú Administrador no está cubierta por la garantía de fábrica de Hobart.

1. Enciende el lavavajillas. La pantalla muestra la pantalla de listo cuando se ha completado el ciclo de llenado.
2. Pulse el botón "Menu" (menú) en la esquina superior derecha de la pantalla.
3. Con la opción "Manager Menu" (menú administrador) resaltada, pulse el botón "Enter". Aparecerá la pantalla "Enter PIN" (introducir PIN).
4. El código de administrador por defecto es el 1001. Utilice los botones de flecha para cambiar el valor y presione el botón "Enter" para seleccionar el valor y pasar al siguiente dígito hasta introducir el código.
5. Utilice las flechas direccionales arriba y abajo para cambiar el menú administrador.
   a. Una vez perfilada la selección deseada, pulse el botón Enter.
   b. Para las selecciones editables, utilice las flechas direccionales Arriba y Abajo para cambiar el valor.
   c. Una vez que aparezca el valor deseado, pulse el botón "Enter" para guardar la selección.
6. Para salir de la programación, utilice las flechas direccionales arriba y hacia abajo para desplazarse por los parámetros hasta que aparezca "back" (atrás) y pulse el botón "Enter". Repita este procedimiento hasta que aparezca la pantalla de listo.

PARÁMETROS DEL MENÚ ADMINISTRADOR

Nombre del parámetro	Descripción	Valores posibles	Valor predeterminado
AJUSTES DE LA MÁQUINA			
Idioma	Establece el idioma para la visualización de la máquina.	Inglés, francés, español, etc.	Inglés
Fecha	Establece el día, el mes y el año actual.		
Tiempo	Selecciona la hora actual (horas y minutos). La hora también se puede actualizar en formato de 24 horas.		
Unidades de temperatura	Ajusta las pantallas de temperatura a Fahrenheit o Celsius.	Fahrenheit o Celsius.	Fahrenheit
ALARMA DE LA MÁQUINA			
Alarma de la máquina	Activa o desactiva una alarma sonora de fin de ciclo.	Habilitar o Deshabilitar	Habilitar

Nombre del parámetro	Descripción	Valores posibles	Valor predeterminado
MENÚ DE PRODUCTOS QUÍMICOS			
Concentración de abrillantador	Ajusta el nivel de concentración químico del abrillantador.	0 ml/l - 2 ml/l	1,1 ml/l
Concentración del detergente	Ajusta el nivel de concentración químico del detergente.	0 ml/l - 9,5 ml/l	2,5 ml/l
Cebado de bombas de productos químicos	Consulte la sección Cebado de bomba de productos químicos, página 12.		
Dosificación del desinfectante (Solo los modelos LXnCB y LXGnPR)	Ajusta el nivel de concentración químico del desinfectante.	0 % - 100 %	11 %
Concentración del producto químico de eliminación de sarro	Establece el nivel de concentración de producto químico de eliminación de sarro en función del porcentaje de eliminación de sarro en solución con el agua del sumidero y del tanque.	Bajo (1,25 %) Medio (1,89 %) Alto (3,77 %)	Bajo (1,25 %)
Notificación química / Bloqueo	Si no se detecta ninguna sustancia química, pone la pantalla en notificación o bloquea la máquina.	Notificación, bloqueo de detergente y desinfectante	Notificación
Bloqueo de la eliminación de sarro	Si esta opción está activada y se ignora la notificación de eliminación de sarro 10 veces, la máquina se bloqueará hasta que se ejecute otro ciclo de eliminación de sarro.	Habilitar o Deshabilitar	Deshabilitar
Activar abrillantador	Activa o desactiva la bomba del abrillantador y la función de detección y notificación del abrillantador.	Habilitar o Deshabilitar	Deshabilitar
DUREZA DEL AGUA			
Dureza del agua	Establece la dureza del agua de suministro.	0 gr/gal - 250 gr/gal	7 gr/gal
REGISTRO DEL CICLO DE LA MÁQUINA			
Mostrar información del ciclo	Muestra la fecha y la hora de los ciclos anteriores.		

Nombre del parámetro	Descripción	Valores posibles	Valor predeterminado
ARRANQUE AUTOMÁTICO / VACIADO *			
Habilitar/Deshabilitar	Permite desactivar o activar la función de arranque automático.	Habilitar o Deshabilitar	Deshabilitar
Encendido (Llenado)	Establece el día de arranque automático de la semana y la hora. Si la función está activada, la máquina se encenderá automáticamente y se llenará en el día y la hora establecidos.		
Apagado (vaciado)	Permite configurar el día de la semana y la hora del vaciado automático. Si la función está activada, la máquina se vaciará y se apagará automáticamente en el día y la hora establecidos.		
WiFi			
Habilitar/Deshabilitar	Activa o desactiva la conexión WiFi.	Habilitar o Deshabilitar	Deshabilitar
Estado	Muestra el estado actual de la conexión WiFi de la máquina.		
Asistente de conexión	Conexión guiada a la red WiFi.	• Búsqueda de rede • WPS • Añadir red	
Código de acceso	Genera un código de acceso que puede utilizarse para vincular la máquina con la aplicación SmartConect.		
Prueba de conexión	Prueba la conexión WiFi con la máquina para confirmar la conectividad WiFi.		
Instalación manual	Permite la conectividad a una red oculta.	• Búsqueda de rede • Añadir red	
Asistente de conexión móvil	Conecte el dispositivo a la red wifi a través de la aplicación SmartConnect.	No or Yes	
PROGRAMA DE LAVADO DIFERIDO			
Habilitar/Deshabilitar	Habilita o deshabilita el retraso de la temperatura del tanque de lavado. Si se activa, el ciclo de lavado se retrasará hasta que se alcance la temperatura mínima de lavado. La pantalla mostrará "Heating" (Calefacción) hasta que se alcance la temperatura.	Habilitar o Deshabilitar	Deshabilitar

Nombre del parámetro	Descripción	Valores posibles	Valor predeterminado
ALERTA DE TEMPERATURA DE ENJUAGUE			
Deshabilitado	Desactiva la alerta de baja temperatura de enjuague.		
Notificación	Activa la alerta de baja temperatura de enjuague. Después de un número determinado de ciclos (por defecto 3) por debajo de la temperatura mínima de enjuague requerida, la pantalla mostrará un aviso de alerta de temperatura de enjuague. La máquina seguirá funcionando normalmente.		
Bloqueo de la máquina	Activa el bloqueo por baja temperatura de enjuague. Después de un número determinado de ciclos (por defecto 3) por debajo de la temperatura mínima de enjuague requerida, la pantalla mostrará un aviso de alerta de temperatura de enjuague. La máquina se bloqueará y la unidad quedará inoperativa.		
Repetir el ciclo	Después de un número determinado de ciclos (por defecto 3) por debajo de la temperatura mínima de enjuague requerida, la máquina repetirá automáticamente los ciclos de lavado y enjuague.		
MONITOREO DEL COLADOR			
Monitoreo del colador (Solo los modelos LXnR, LXGnR y LXGnPR)	Detecta si el colador del tanque está colocado por error o advertencia. Si se ajusta a Mensaje de error, la unidad no puede funcionar hasta que se instale correctamente el colador. Si se ajusta a Advertencia, presione Enter para continuar con el funcionamiento normal de la máquina.	Mensaje de error o advertencia	Mensaje de error
ACTIVAR ABRILLANTADOR			
Activar abrillantador	Activa o desactiva la bomba del abrillantador y la función de detección y notificación del abrillantador.	Habilitar o Deshabilitar	Deshabilitar

*** NOTA:** Al activar la función de inicio y vaciado automáticos, la máquina se encenderá, se llenará, se vaciará y se apagará sin necesidad de supervisión. Antes de utilizar esta función, asegúrese de que todos los paneles de la máquina están en su sitio y de que todas las conexiones de la máquina (por ejemplo: agua, desagüe, electricidad) están en funcionamiento.

APLICACIÓN HOBART SMARTCONNECT

Gracias al WiFi integrado, puede conectar su lavavajillas comercial a nuestra sencilla aplicación para teléfonos inteligentes. Con la aplicación gratuita Hobart SmartConnect, puede crear mejores procedimientos y mejorar el rendimiento en el recinto para la vajilla supervisando la desinfección y analizando el uso, el consumo y los costos.
NOTA: Para suministros de 240 voltios, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart para ajustar el valor de potencia en los ajustes de servicio para obtener valores de consumo de energía precisos.

Conexión

Registrar una cuenta

1. Abra la aplicación y pulse en **Register** (Registro).
2. Introduzca su correo electrónico y pulse **Send Verification Code** (Enviar código de verificación). A continuación, introduzca el código que reciba en su correo electrónico.
3. Proporcione el resto de la información, incluida la contraseña.
4. Pulse **Create** (Crear).
5. Lea y acepte el acuerdo de licencia de usuario final y la política de privacidad. Pulse **Confirm** (Confirmar) al terminar.

Ahora puede utilizar la aplicación para conectarse al WiFi y sincronizar su máquina.

Conexión de los LXn / LXGn al WiFi desde la aplicación SmartConnect

1. Pulse el “Hamburger Menu Icon” (Icono del menú hamburguesa) y pulse el botón “**WiFi**”.
2. Pulse "**Connect** " (Conectar) para Hobart.
3. Siga la guía de la aplicación para preparar la máquina para la conexión.
4. Pulse “**Confirm Instructions**” (Confirmar instrucciones) y pulse “**Yes**” (Si) si la máquina está lista para la conexión.
5. La máquina generará un código; introdúzcalo en la aplicación y se conectará con la máquina.
6. Aparecerá una lista de redes disponibles. Seleccione la red a la que desea conectarse e introduzca la contraseña de la red si es necesario.
7. Cuando la conexión WiFi sea exitosa, la máquina indicará el éxito y mostrará un código de acceso para emparejarse con la aplicación.
8. En la pantalla principal de la aplicación, pulse el icono del menú de hamburguesas, luego pulse el botón "**+**" e introduzca el código de acceso para emparejar.

Conectando los LXn / LXGn al WiFi desde la máquina

1. Pulse el “Hamburger Menu Icon” (Icono del menú hamburguesa), seleccione “**Manager Menu**” (menú administrador) e introduce su PIN.
2. Desplácese y pulse el botón “**Enter**” para seleccionar “**WiFi**”.
3. Desplácese y seleccione “**Connection Assistant**” (Asistente de conexión).
4. Desplácese y seleccione “**Search Network**” (Buscar red).
5. Desplácese y seleccione la red disponible a la que desea conectarse.
6. Introduzca la contraseña de su red y pulse “**OK**”.

7. La máquina se conectará a su red, transferirá los datos a la nube SmartConnect y mostrará un código de conexión para la aplicación.

Si su máquina no se conecta al WiFi, vaya a nuestras preguntas frecuentes en **www.itwfoodequipment.com/ smartconnect365/help** para solucionar su conexión.

Para emparejar y añadir su LXn / LXGn a la aplicación

Antes de realizar el emparejamiento, asegúrese de que su máquina está conectada al WiFi siguiendo los pasos anteriores. Para emparejar su LXn / LXGn con la aplicación SmartConnect:

Desde el lavavajillas

1. Toque el icono del menú para entrar en el menú administrador de su lavavajillas.
2. Seleccione el "**Manager Menu**" (Menú administrador) e introduzca su PIN.
3. Desplácese y seleccione "**WiFi**".
4. Desplácese y seleccione "**Access Code**" (Código de acceso).
5. Se generará y mostrará un código de activación. Este código es válido durante 48 horas.

Desde la aplicación

1. Pulse el botón "**+**" en la parte inferior de la lista de máquinas.
2. Introduzca el código de activación que se encuentra en el menú administrador de la pantalla táctil de la máquina y, a continuación, pulse **Submit**.
3. Seleccione su proveedor de servicios en el menú desplegable.
4. Pulse **Finish** (Terminar).

Su máquina aparecerá ahora en la lista de máquinas de la pantalla de inicio de la aplicación.

Para obtener más información sobre SmartConnect, incluidas las instrucciones de uso, la solución de problemas de su conexión WiFi y otras preguntas generales, visite la guía de ayuda y preguntas frecuentes de SmartConnect en **www.itwfoodequipment.com/smartconnect365/help**.

FUNCIONAMIENTO

PREPARACIÓN

Los modelos LXnHB y LXnCB – Coloque la bandeja y la bandeja coladora de una sola pieza en la posición correcta (Fig. 4).

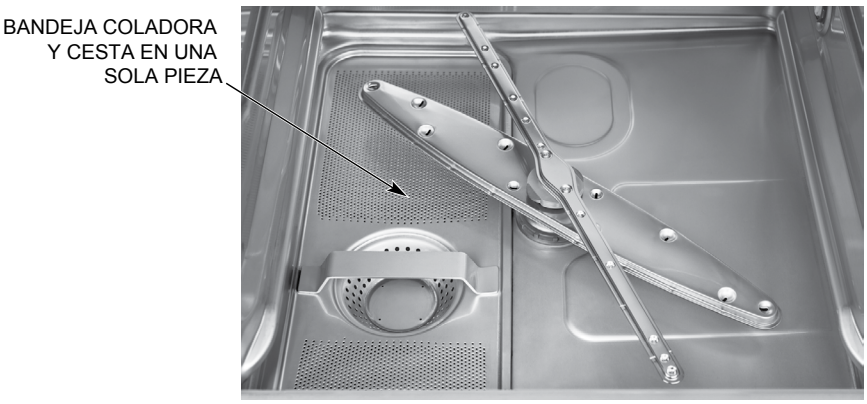


Fig. 4

Modelos LXnR, LXGnR y LXGnPR – coloque la bandeja coladora y cesta en sus posiciones correspondiente (Fig. 5).



Fig. 5

NOTA: En los modelos LXnR, LXGnR y LXGnPR, al instalar la bandeja coladora, asegúrese de que esta se encuentre en la posición 'locked' (bloqueada) (Fig. 6).

.



Fig. 6

Asegúrese de que los brazos de lavado y enjuague superior e inferior están correctamente instalados. Los brazos de lavado cuentan con botones de desconexión rápida situados en el eje central (Fig. 7). Cuando se instalan correctamente, todos los brazos deben girar libremente y continuar girando durante unos segundos después de ser girados a mano.

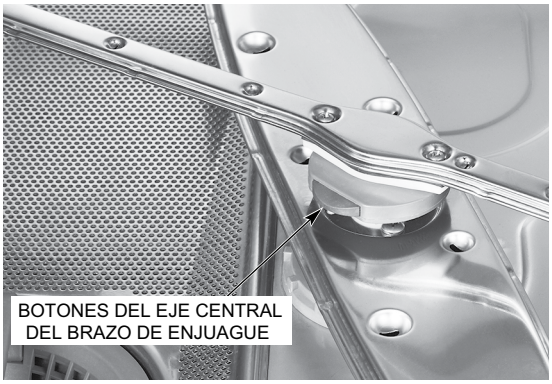


Fig. 7

Todos los modelos LXn / LXGn están equipados con bombas químicas integradas. Asegúrese de que las botellas de detergente, abrillantador y desinfectante (si están equipadas) tengan suficientes productos químicos y sustitúyalos según sea necesario. Utilice únicamente detergentes de tipo comercial, según las indicaciones de su profesional de productos químicos. Siga atentamente las instrucciones del proveedor.

Cierre la puerta. Pulse el botón PLAY/POWER (EJECUCIÓN/ENCENDIDO) para encender (Fig. 8). Si la puerta de la máquina está cerrada y no hay agua en el depósito, el ciclo de llenado comenzará automáticamente. Si se detecta agua en el tanque, la máquina comprobará la temperatura del agua y si el agua está fría, la máquina vaciará el agua antes de llenarlo con agua fresca. Si el agua está caliente, la máquina procederá a calentar el agua hasta el punto de ajuste de la temperatura del tanque de lavado. Durante el ciclo de llenado, se muestra la palabra FILLING (llenado) junto con la imagen de un cubo llenándose para mostrar el progreso (Fig. 9).

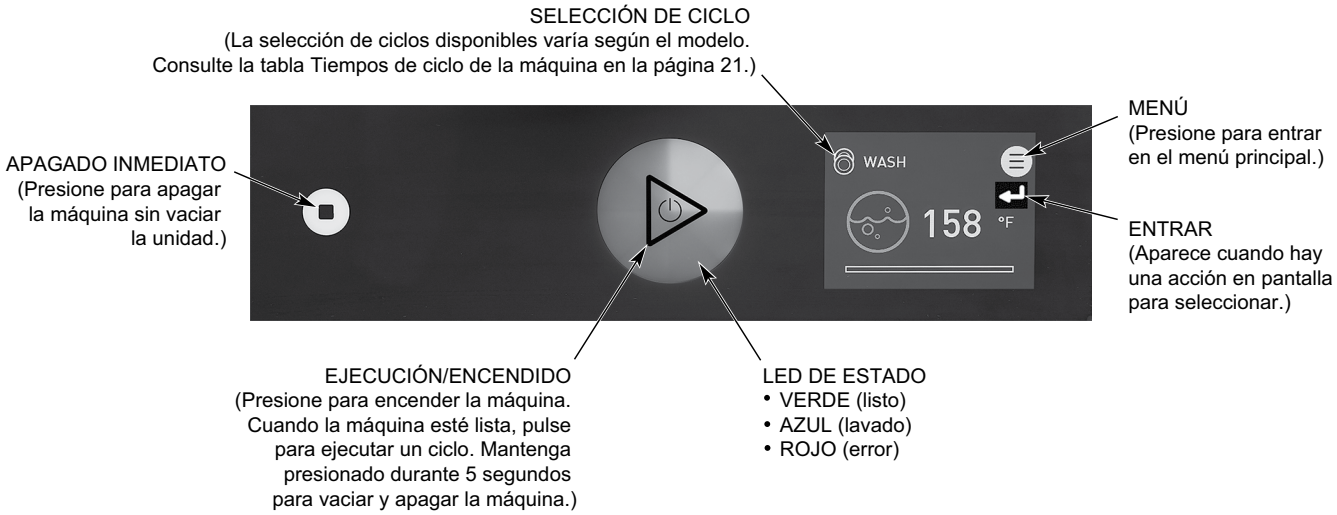


Fig. 8

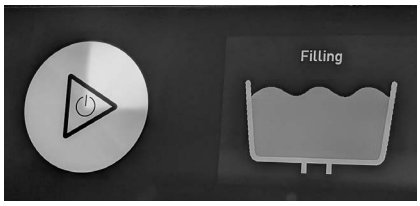


Fig. 9

NOTA: Dependiendo del modelo de máquina, el proceso de llenado puede tardar entre 10 y 20 minutos.

Durante el lavado o en modo de reposo, la lectura muestra la temperatura de lavado. Durante el ciclo de enjuague, se muestra el icono de enjuague y la temperatura. Seleccione el ciclo de lavado según la siguiente tabla de tiempos de ciclo de la máquina pulsando el botón CYCLE SELECT (Selección de ciclo). A cada ciclo de lavado le sigue un enjuague automático. Cuando el ciclo de enjuague se ha completado y el icono de enjuague se apaga, se puede abrir la puerta.

En los modelos LXnR y LXGnR, la puerta debe permanecer cerrada hasta que se complete el ciclo de condensación. Durante el ciclo de condensación se muestra una barra de progreso de condensación. Si no se siguen estas instrucciones, se producirá un exceso de vapor y de agua en el compartimento de la vajilla.

Tiempos de ciclo de la máquina

Modelo	Selección de ciclo	Lavado (segundos)	Tiempo de pausa (segundos)	Enjuague (segundos)	Tiempo de pausa (segundos)	Puri-Rinse (segundos)	Sin ventilación (segundos)
LXnCB		85	10	8	N/A	N/A	N/A
		215	10	8	N/A	N/A	N/A
LXnHB		85 *	10	8	5	N/A	N/A
		215 *	10	8	5	N/A	N/A
LXnR		56 *	10	8	5	N/A	40
		85 *	10	8	5	N/A	40
		215 *	10	8	5	N/A	40
LXGnR		56 *	10	8	5	N/A	40
		85 *	10	8	5	N/A	40
LXGnPR		56	10	8	15	7	N/A
		85	10	8	15	7	N/A

* El tiempo máximo de lavado puede variar en función de la tensión de alimentación y la temperatura del agua entrante para un aumento de 21,1 °C (70 °F) en los modelos LXnHB, LXnR y LXGnR.

LAVADO

Raspe los platos para eliminar las partículas grandes de comida y los restos. No utilice nunca lana de acero en la vajilla que se va a cargar en el lavavajillas.

Coloque los platos en una cesta. No apile los platos uno encima del otro, ya que el agua debe tener libre acceso a todos los lados de cada plato. Coloque los platos y la vajilla de canto en una cesta con espigas (Fig. 10). Las tazas, los vasos y los cuencos deben estar invertidos en una cesta de tipo abierto o de tipo compartimentado (Fig. 10). Los cubiertos y otras piezas pequeñas pueden estar esparcidos de forma suelta por el fondo de una cesta de fondo plano.

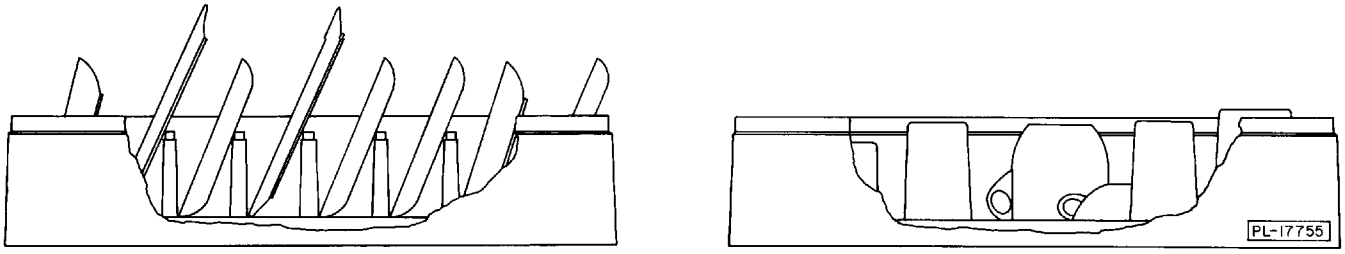


Fig. 10

No permita que ingresen a la unidad objetos extraños, especialmente contaminantes metálicos.

Después de llenar una cesta, abra la puerta, introduzca la cesta en el lavavajillas y cierre la puerta y pulse el botón PLAY (Ejecutar).

A lo largo del ciclo de lavado, la temperatura del agua del tanque se muestra en la pantalla del panel frontal, junto con la palabra WASH (Lavar) y un icono. Durante el ciclo de enjuague, se muestra la temperatura del agua de enjuague, junto con la palabra RINSE (enjuague) y un icono. Una vez finalizado el ciclo de enjuague, el indicador muestra la temperatura del agua del tanque.

En los modelos LXnR y LXGnR, una barra de progreso muestra el tiempo restante del ciclo durante el ciclo de condensación.

Cuando la pantalla indique CYCLE COMPLETED (ciclo completado), abra la puerta, retire la vajilla limpia, introduzca otra cesta y cierre la puerta.

Este lavavajillas no debe abrirse hasta que se haya completado un ciclo, pero si hay que añadir un plato después de que haya comenzado el ciclo de lavado, abra la puerta lentamente, hasta que la bomba se detenga. Espere 10 segundos para permitir que los brazos de lavado bajen por inercia y para evitar que el agua salpique antes de abrir la puerta por completo.

Las temperaturas de funcionamiento de todos los modelos son las siguientes:

Modo de desinfección	Temperatura mínima de lavado	Temperatura mínima de enjuague
Agua caliente	66 °C (150 °F)	82 °C (180 °F)
Químico	49 °C (120 °F)	49 °C (120 °F)

Sólo para los modelos "LXnR y LXGnR" – Si sale una cantidad excesiva de vapor o vapor de agua de la máquina después de completar el ciclo y abrir la puerta, la temperatura del agua fría entrante puede ser demasiado alta. Póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart para ajustar los tiempos de enjuague y condensación de acuerdo con la tabla de ajuste que se muestra a continuación. El aumento de la duración del ciclo aumentará el consumo de agua y disminuirá las cestas por hora, pero debería reducir el vapor de agua que entra en el recinto para la vajilla.

Para apagar la máquina, pulse el botón PLAY/POWER (Ejecución/Encendido) durante 5 segundos (hasta que se complete la barra de progreso). La máquina se drenará automáticamente.

Sólo para los modelos "LXnCB y LXGnPR" – Si el suministro de detergente está vacío después de 3 ciclos consecutivos, aparecerá el mensaje “Detergent is empty. Refill detergent.” (Detergente vacío. Rellenar detergente) junto con el código de error "Error 074". Vuelva a colocar el suministro de detergente y pulse ENTER para borrar el error y cebar la bomba. La bomba se cebará durante 20 segundos.

Si el abrillantador está vacío después de 3 ciclos consecutivos, aparecerá el mensaje “Rinse Aid is empty (Abrillantador vacío). Refill rinse aid (Rellenar abrillantador).” y el código de error “Error 075”. Vuelva a colocar el abrillantador y pulse ENTER para borrar el error y cebar la bomba. La bomba se cebará durante 20 segundos. **NOTA:** En los modelos LXnCB, la notificación de falta de abrillantador viene desactivada de fábrica. Consulte la sección PROGRAMMING (programación) de este manual (página 13) para activar el abrillantador.

Si el suministro de desinfectante está vacío después de 3 ciclos consecutivos, aparecerá el mensaje “Sanitizer is empty. Refill sanitizer.” (Desinfectante vacío". Rellenar desinfectante.) junto con el código de error "Error 076". Vuelva a colocar el suministro de desinfectante y pulse ENTER para borrar el error y cebar la bomba. La bomba se cebará durante 20 segundos.

Sólo para los modelos " LXnHB, LXnR y LXGnR" – Si el suministro de detergente está vacío después de 3 ciclos consecutivos, aparecerá el mensaje “Detergent is empty. Refill detergent.” (Detergente vacío. Rellenar detergente) junto con el código de error "Error 074". Vuelva a colocar el suministro de detergente y pulse ENTER para borrar el error y cebar la bomba. La bomba se cebará durante 20 segundos.

Si el abrillantador está vacío después de 3 ciclos consecutivos, aparecerá el mensaje “Rinse Aid is empty (Abrillantador vacío). Refill rinse aid (Rellenar abrillantador).” y el código de error “Error 075”. Vuelva a colocar el abrillantador y pulse ENTER para borrar el error y cebar la bomba. La bomba se cebará durante 20 segundos. **NOTA:** En los modelos LXnHB, la notificación de falta de abrillantador viene desactivada de fábrica. Consulte la sección PROGRAMMING (programación) de este manual (página 13) para activar el abrillantador.

LIMPIEZA

La máquina se debe limpiar minuciosamente al terminar cada turno de trabajo o, al menos, diariamente. Nunca utilice lana de acero para limpiar las superficies del lavavajillas. Use solo productos formulados para proteger el acero inoxidable.

1. Pulse el botón PLAY/POWER (Ejecución/Encendido) durante 5 segundos (hasta que se complete la barra de progreso) para apagar la máquina. La máquina se drenará automáticamente.

2. Una vez que la pantalla se haya apagado, abra la puerta de la máquina.

3. Limpie bien y enjuague el interior del lavavajillas. Elimine los restos de suciedad con un paño suave o un cepillo y un limpiador suave. Enjuagar de nuevo.

4. Retire los brazos de lavado y enjuague superior e inferior presionando los botones situados en los laterales del cubo central y tire de ellos (página 20, Fig. 7). Lave y enjuague bien los brazos en un fregadero y asegúrese de eliminar todos los residuos de las boquillas de los brazos de lavado y enjuague.

AVISO: No golpee los brazos de lavado o de enjuague para limpiarlos.

5. Retire y vacíe el canasto colador y la bandeja del colador. Lavar y enjuagar bien en un fregadero.

6. Limpie el fondo del tanque. No permita que los restos de los alimentos se acumule en el fondo del tanque o que entre en el desagüe.

7. Vuelva a instalar la bandeja del colador y el canasto colador. Para modelos LXnR, LXGnR y LXGnPR, asegúrese de que el canasto colador está en la posición de bloqueo como se muestra en la página 19.

8. Vuelva a instalar el brazo de lavado inferior empujándolo hacia abajo sobre el eje. Presione los botones situados a los lados del eje central del brazo de enjuague, coloque el brazo en el eje y suelte los botones. Gire los brazos para asegurarse de que giran libremente. Repita este procedimiento con los brazos superiores de lavado y enjuague.

9. Utilice un paño suave y húmedo o una esponja y un limpiador suave para limpiar la pantalla y el exterior de la máquina. NO utilice limpiadores abrasivos o fuertes, estropajos ni estropajos de acero.

10. Deje la puerta entreabierta durante la noche para que el interior se airee y se seque. El diseño de la puerta permite que ésta permanezca parcialmente abierta y pueda utilizarse para ventilar la máquina al final de la jornada.

QUÉ HACER Y QUÉ NO HACER CON SU LAVAVAJILLAS NUEVO DE HOBART

ASEGÚRESE de que la dureza del agua es la adecuada (se recomienda 3 granos o menos por galón).

RETIRE previamente todos los desechos de la vajilla.

UTILICE únicamente los detergentes recomendados por su profesional químico.

AL FINAL DEL DÍA, limpie bien la máquina, enjuáguela y séquela (deje la puerta abierta).

SIGA al pie de la letra el programa de eliminación de sarro indicado por su profesional químico.

USE solo productos formulados para proteger el acero inoxidable.

NO utilice detergentes formulados para lavavajillas residenciales.

NO permita que restos de alimento se acumulen en el fondo del tanque.

NO supere las concentraciones de detergente, desinfectante, abrillantador o de eliminación de sarro recomendadas por el fabricante.

NO use lana de acero para limpiar los utensilios o las superficies del lavavajillas.

NO permita que entren objetos extraños en la unidad, especialmente contaminantes metálicos como clips, retenedores, etc.

NOTA: El incumplimiento de las instrucciones de uso, cuidado y mantenimiento puede anular la garantía de su lavavajillas Hobart.

MANTENIMIENTO

El mantenimiento y cuidado regular es importante para mantener resultados óptimos con su lavavajillas Hobart.

⚠ ADVERTENCIA Desconecte la energía eléctrica de la máquina (tanto del lavavajillas como del sobrecalentador, si se aplica) y siga los procedimientos de bloqueo/etiquetado. Asegúrese de que todos los circuitos están desconectados.

BRAZOS DE LAVADO

Los brazos de lavado y enjuague superior e inferior deben girar libremente y continuar girando durante unos segundos después de ser girados a mano. Retire cualquier obstáculo que provoque un funcionamiento incorrecto.

Si la bandeja del colador o el canasto colador no están bien colocados, las obstrucciones (como partículas de comida o huesos) pueden obstruir las boquillas del brazo de lavado. Los brazos de lavado se extraen fácilmente para su limpieza.

Para retirar el brazo de lavado inferior, presione los botones situados a los lados del cubo central y levante el brazo de lavado (página 20, Fig. 7). El brazo de lavado se puede levantar una vez retirado el brazo de enjuague. Los brazos superiores de lavado y enjuague se extraen presionando los botones situados a los lados del cubo central y bajando ambos brazos a la vez. Tenga cuidado de no dejar caer los brazos.

MOTOR(ES)

El motor de la bomba de lavado, el motor de la bomba de enjuague, el motor de la bomba de drenaje y el motor del ventilador (sólo en los modelos "LXnR and LXGnR") están equipados con rodamientos de lubricación permanente y no requieren mantenimiento de lubricación.

BOMBAS DE PRODUCTOS QUÍMICOS

Inspeccione los tubos químicos cada 3 meses y sustitúyalos si es necesario. Inspeccione también los tapones de las botellas de productos químicos y los tubos verticales para asegurarse de que no están agrietados ni desgastados.

Cuando utilice abrillantador, inspeccione cada 3 meses el filtro de succión situado en el extremo del tubo vertical del producto químico para asegurarse de que no está obstruido.

INSTRUCCIONES PARA ELIMINAR EL SARRO

⚠ ADVERTENCIA La solución de eliminación de sarro, los agentes de enjuague o cualquier otro tipo de ácido no deben entrar en contacto con la solución de enjuague que contenga lejía utilizada en las máquinas de desinfección química. La mezcla puede provocar la formación de gases peligrosos. Todo este procedimiento debe seguirse paso a paso para obtener resultados seguros y satisfactorios.

AVISO: No deje que el producto de eliminación de sarro permanezca en la máquina más tiempo del recomendado por el fabricante del producto de eliminación de sarro.

ELIMINE EL SARRO DEL LAVAVAJILLAS REGULARMENTE SEGÚN SEA NECESARIO. La regularidad dependerá del contenido mineral del agua de suministro y del uso de la máquina. La eliminación de sarro debe realizarse cuando se aprecien signos claros de depósitos calcáreos (una sustancia blanca y calcárea) en las paredes interiores y en los brazos de lavado. Todos los modelos LXn / LXGn están equipados con un recordatorio automático del ciclo de eliminación de sarro. Se recomienda que la eliminación de sarro se realice cuando se requiera. "Start Delime Cycle?" (¿Iniciar ciclo de eliminación de sarro?) está iluminado. Los modelos LXnR y LXGnR están equipados con una bomba de eliminación de sarro interna que bombeará automáticamente la cantidad necesaria de agente de eliminación de sarro a la unidad.

Si es necesario eliminar el sarro, debe utilizarse un agente de eliminación de sarro (como Lime-A-Way ® o LSR ®) para obtener los mejores resultados.

Proceso manual para retirar sarro (Modelos LXnCB, LXnHB y LXGnPR)

La máquina indicará al operador cuándo debe eliminar el sarro en función de la dureza del agua y del uso de la máquina. Cuando se le pida, en la pantalla se leerá "Delime required" (Eliminación de sarro requerida). "Start Delime Cycle?" (¿Iniciar ciclo de eliminación de sarro? Si está preparado para eliminar el sarro, pulse cualquier botón de flecha direccional para resaltar "yes" (si) y pulse el botón "Enter". Presione el botón "Enter" en "no" para eliminar el sarro de la máquina más tarde. Si se selecciona "yes" (sí), pase al paso 3 a continuación. Inicie el proceso en el paso 1 si está iniciando el proceso de eliminación de sarro manual sin el aviso. Si se selecciona No, la máquina seguirá avisando al operario en cada arranque y apagado hasta que se complete el ciclo de descalcificación.

1. Pulse el botón Menú y desplácese hacia abajo hasta que se resalte Programa de borrado. Pulse el botón Enter.

2. La pantalla mostrará el mensaje "Start Delime Cycle?" ¿Iniciar el ciclo de eliminación de sarro? Pulse cualquier botón de flecha direccional para resaltar "yes" (sí) y pulse el botón "Enter".

3. La pantalla indicará "Please Clean strainer" (Por favor, limpie el colador). Abra la puerta de la máquina y retire la cesta de platos, el canasto colador y la bandeja del colador. Limpie el canasto y la bandeja en un fregadero con un detergente suave y enjuague.

4. Vuelva a colocar la bandeja del colador y el canasto colador en la máquina. Para los modelos LXGnPR, asegúrese de que el canasto esté en la posición de bloqueo (página 19, Fig. 6).

5. Cierre la puerta de la máquina y presione el botón "Enter". La máquina se drenará. Una vez que la máquina se haya drenado, la pantalla indicará "Please insert delime" (Por favor, introduzca la solución para la eliminación de sarro). Abra la puerta de la máquina y vierta la cantidad necesaria de producto químico de eliminación de sarro en el tanque de lavado según las recomendaciones del proveedor de productos químicos para el tanque de lavado de 11,0 l (2,9 galones) y cierre la puerta.

6. Una vez que la puerta esté cerrada, pulse el botón "Enter". El tanque se llenará de agua potable. Una vez llena, la unidad comenzará un ciclo de lavado de 10 minutos. **NOTA**: El botón "Enter" no aparecerá en la pantalla hasta que la puerta se abra y se cierre.

7. Después del ciclo de lavado de 10 minutos, la máquina se drenará y se volverá a llenar con agua fresca. Una vez llenada, la unidad iniciará un ciclo de lavado de 1 minuto para eliminar cualquier residuo químico de la eliminación de sarro restante.

8. Después de un ciclo de lavado de 1 minuto, la máquina se drenará y se apagará.

NOTA: Durante el ciclo de eliminación de sarro, aparecerá 'DELIME' en la pantalla cuando la interfaz de usuario no lo pide.

Proceso automático para retirar el sarro (Modelos LXnR y LXGnR)

La máquina indicará al operador cuándo debe eliminar el sarro en función de la dureza del agua y del uso de la máquina. Cuando se le pida, en la pantalla se leerá "Delime required" (Eliminación de sarro requerida). "Start Delime Cycle?" (¿Iniciar ciclo de eliminación de sarro? Si está preparado para eliminar el sarro, pulse cualquier botón de flecha direccional para resaltar "yes" (si) y pulse el botón "Enter". Presione el botón "Enter" en "no" para eliminar el sarro de la máquina más tarde. Si se selecciona "yes" (sí), pase al paso 3 a continuación. Inicie el proceso en el paso 1 si está iniciando el proceso de eliminación de sarro automática sin el aviso. Si se selecciona No, la máquina seguirá avisando al operario en cada arranque y apagado hasta que se complete el ciclo de descalcificación.

NOTA: La máquina bombeará automáticamente la solución para la eliminación de sarro en el lavavajillas durante el ciclo de eliminación de sarro automático. Asegúrese de que hay suficiente producto químico en la botella y de que el tubo está completamente insertado en la botella.

1. Pulse el botón Menú y desplácese hacia abajo hasta que aparezca resaltado el Programa de eliminación de sarro. Pulse el botón Enter.

2. La pantalla mostrará el mensaje "Start Delime Cycle?" ¿Iniciar el ciclo de eliminación de sarro? Pulse cualquier botón de flecha direccional para resaltar "yes" (sí) y pulse el botón "Enter".

3. La pantalla indicará "Please Clean strainer" (Por favor, limpie el colador). Abra la puerta de la máquina y retire la cesta de platos, canasto colador y la bandeja del colador. Limpie el canasto y la bandeja en un fregadero con un detergente suave y enjuague.

4. Vuelva a colocar la bandeja del colador y el canasto colador en la máquina y asegúrese de que el canasto esté en la posición de bloqueo (página 19, Fig. 6).

5. Cierre la puerta de la máquina y presione el botón "Enter". Aparecerá DELIME (eliminación de sarro) y la máquina se vaciará. Una vez que la máquina haya drenado, comenzará a llenarse de nuevo con agua fresca y añadirá automáticamente la solución de eliminación de sarro a medida que la unidad se llene.

6. Una vez que la unidad se ha llenado y se ha añadido la solución de eliminación de sarro, la unidad comenzará un ciclo de lavado de 10 minutos.

7. Después del ciclo de lavado de 10 minutos, la máquina se drenará y se volverá a llenar con agua fresca. Una vez llenada, la unidad iniciará un ciclo de lavado de 1 minuto para eliminar cualquier residuo químico de la eliminación de sarro restante.

8. Después de un ciclo de lavado de 1 minuto, la máquina se drenará y se apagará.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

TABLA DE CÓDIGOS DE ERROR CON POSIBLES SOLUCIONES

N° de error	Texto en pantalla	Descripción del error	Solución de problemas
001	Error de temperatura del sobrecalentador.	La temperatura del sobrecalentador es de 115 °C/239 °F o superior.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
002	Error de temperatura del sobrecalentador.	La temperatura del sobrecalentador es de 0° C/32° F o inferior.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
003	No se ha alcanzado la temperatura de sobrecalentamiento durante el ciclo de llenado.	Durante el ciclo de llenado, la temperatura del sobrecalentador no alcanzó el punto de ajuste dentro del tiempo predeterminado.	Presione el botón ENTER para quitar el error. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
004	No se alcanza la temperatura de sobrecalentamiento durante el ciclo de lavado.	Durante el ciclo de lavado, la temperatura del calentador no alcanzó el punto de ajuste dentro del tiempo predeterminado.	Presione el botón ENTER para quitar el error. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
006	Error en la temperatura de lavado.	La temperatura del tanque de lavado es de 115 °C/239 °F o superior.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
007	Error en la temperatura de lavado.	La temperatura del tanque de lavado es de 0 °C/32 °F o inferior.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
008	No se ha alcanzado la temperatura del tanque de lavado durante el ciclo de llenado.	Durante el ciclo de llenado, la temperatura del tanque de lavado no alcanzó el punto de ajuste dentro del tiempo predeterminado.	Presione el botón ENTER para quitar el error. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
009	No se alcanza la tempera-tura en el tanque de lavado durante el ciclo de lavado.	Durante el ciclo de lavado, la temperatura del tanque de lavado no alcanzó el punto de ajuste dentro del tiempo predeterminado.	Presione el botón ENTER para quitar el error. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
014	Fallo del sensor de presión del sobrecalentador.	Se ha superado el nivel máximo de agua sobrecalentada. La máquina no funcionará.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.

N° de error	Texto en pantalla	Descripción del error	Solución de problemas
015	Fallo del sensor de presión del sobrecalentador.	No se ha alcanzado el nivel mínimo de agua sobrecalentada. La máquina no funcionará.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
016	Fallo del sensor de presión del tanque de lavado.	Se ha superado el nivel máximo de agua del tanque de lavado. La máquina no funcionará.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
017	Fallo del sensor de presión del tanque de lavado.	No se ha alcanzado el nivel mínimo de agua del tanque de lavado. La máquina no funcionará.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
018	El nivel de agua del tanque de lavado es demasiado alto.	El nivel de agua del tanque de lavado está por encima del límite superior.	Pulse el botón ENTER si se muestra para borrar el error. Si no aparece el botón ENTER, pulse el botón de encendido durante 5 segundos. La máquina se vaciará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
019	Colador del tanque obstruido. Retire el colador, límpielo y vuelva a colocarlo en su sitio.	La bandeja del colador del tanque está obstruida.	Retire, limpie y vuelva a colocar la bandeja del colador. Presione el botón ENTER para quitar el error. La máquina se vaciará y se apagará si el nivel de agua es bajo. Si el nivel de agua ha vuelto a la normalidad, la máquina se apagará, pero no se vaciará. Encienda la máquina para que siga funcionando.
020	Error del sensor de presión del tanque de lavado. Drene y reinicie la máquina.	El nivel de agua del tanque de lavado no aumentó en la cantidad prevista después de llenarse con el ciclo de enjuague.	Presione el botón ENTER para quitar el error. La máquina se vaciará y borrará el error. Asegúrese de que el tanque está limpio. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
021	La manguera de drenaje está obstruida. Limpie la manguera de drenaje y vuelva a vaciar la máquina.	Queda mucha agua en el tanque de lavado después del ciclo de drenaje.	Asegúrese de que la máquina esté apagada y que el agua de lavado se haya enfriado. Verifique que el fondo del tanque de lavado esté libre de suciedad. Limpie la manguera de drenaje y drene la máquina. Asegúrese de que la manguera de drenaje no está doblada y está instalada correctamente. Si el error permanece en la pantalla, pulse el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La máquina se drenará y se apagará.

N° de error	Texto en pantalla	Descripción del error	Solución de problemas
022	La manguera de drenaje está obstruida. Limpie la manguera de drenaje.	Durante el ciclo de lavado, el nivel de agua no se mantiene en el nivel normal.	Asegúrese de que la máquina esté apagada y que el agua de lavado se haya enfriado. Verifique que el fondo del tanque de lavado esté libre de suciedad. Limpie la manguera de drenaje y drene la máquina. Asegúrese de que la manguera de drenaje no está doblada y está instalada correctamente. Si el error permanece en la pantalla, pulse el botón ENTER para borrar el error.
029	Programa interrumpido. Cierre la puerta.	La puerta se abre durante el funcionamiento de la máquina.	Cierre la puerta y asegúrese de que está completamente asentada. La operación actual se reanuda. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
032	Error de llenado, inspeccionar la línea de agua entrante.	El nivel de agua sobrecalentada no ha alcanzado el nivel adecuado en el tiempo establecido.	Asegúrese de que el suministro de agua entrante está abierto y que la manguera de llenado no está doblada. Verifique que la presión del agua esté entre 15 y 65 psi. Presione el botón ENTER para quitar el error. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
033	Error de la válvula de llenado.	La válvula de llenado ha estado activa durante más tiempo que el máximo permitido.	Asegúrese de que el suministro de agua entrante está abierto y que la manguera de llenado no está doblada. Verifique que la presión del agua esté entre 15 y 65 psi. Presione el botón ENTER para quitar el error. Si el error persiste, cierre el suministro de agua y póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
035	Asegúrese de que el colador del tanque está bloqueado en su lugar. (Solo los modelos LXnR, LXGnR y LXGnPR)	El canasto de residuos interno no está insertado, o no está en la posición de bloqueo.	Asegúrese de que el canasto de residuos está correctamente instalado y en la posición de bloqueo. La flecha del canasto de residuos debe coincidir con la flecha de la bandeja del colador. Si se instala correctamente, el error se eliminará automáticamente. (Consulte la página 19, Fig. 6)
038	La potencia de entrada a la máquina es demasiado alta. La máquina se ha apagado.	La tensión de entrada es superior a la tensión máxima requerida de la máquina.	La tensión de entrada debe ser igual o inferior a la tensión necesaria de la máquina (refiérase a la placa de datos de la máquina). Desconecte el suministro del disyuntor y asegúrese de que la unidad está conectada con el suministro de voltaje adecuado. Presione Enter para borrar el error.

N° de error	Texto en pantalla	Descripción del error	Solución de problemas
039	Ciclo de llenado interrumpido. Cierre la puerta.	La puerta se abre durante el ciclo de llenado.	Cierre la puerta y asegúrese de que está completamente asentada. El ciclo de llenado se reanuda. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
049	La comunicación entre los controles se ha interrumpido.	Interrupción de la comunicación entre la placa de control y la pantalla táctil.	La comunicación entre los controles debería restablecerse automáticamente. Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
052	La manguera de drenaje está obstruida.	El nivel de agua del tanque de lavado está por encima del límite superior.	Asegúrese de que la máquina esté apagada y que el agua de lavado se haya enfriado. Verifique que el fondo del tanque de lavado esté libre de suciedad. Limpie la manguera de drenaje y drene la máquina. Asegúrese de que la manguera de drenaje no está doblada y está instalada correctamente. Si el error permanece en la pantalla, pulse el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La máquina se drenará y se apagará.
057	El tanque de lavado se está llenando. El ciclo comenzará cuando se reponga el agua.	El nivel de agua del tanque de lavado es bajo al inicio del ciclo de lavado.	La máquina se llena automáticamente mientras se disipa el error. Una vez alcanzado el nivel de agua adecuado, se iniciará el ciclo de lavado.
059	La conexión a la nube no está disponible.	WiFi está conectado, los datos no se pueden enviar a la nube.	Pulsa en AYUDA en la aplicación Smart Connect y consulte la resolución de problemas en las preguntas frecuentes para obtener orientación.
070	No se ha alcanzado la temperatura mínima de lavado.	La temperatura de lavado no alcanzó el punto de ajuste mínimo requerido.	Presione el botón ENTER para quitar el error. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
071	No se ha alcanzado la temperatura mínima de enjuague.	La temperatura de enjuague no alcanzó el punto de ajuste mínimo requerido.	Presione el botón ENTER para quitar el error. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
074	Detergente vacío. Rellenar el detergente.	El detergente no ha sido detectado durante el número establecido de ciclos consecutivos.	Asegúrese de que el detergente está presente en la botella y que el tapón y el tubo están bien sujetos a la botella. Reemplace la botella de detergente si está vacía. Pulse el botón ENTER para cebar la bomba de detergente. Repetir según sea necesario.

N° de error	Texto en pantalla	Descripción del error	Solución de problemas
075	Abrillantador vacío. Rellenar el abrillantador.	El abrillantador no ha sido detectado durante el número establecido de ciclos consecutivos.	Asegúrese de que el abrillantador está presente en la botella y que el tapón y el tubo están bien sujetos a la botella. Reemplace la botella del abrillantador si está vacía. Pulse el botón ENTER para cebar la bomba del abrillantador. Repetir según sea necesario.
076	Desinfectante vacío. Rellenar el desinfectante.	El desinfectante no ha sido detectado durante el número establecido de ciclos consecutivos.	Asegúrese de que el desinfectante está presente en la botella y que el tapón y el tubo están bien sujetos a la botella. Sustituya la botella de desinfectante si está vacía. Pulse el botón ENTER para cebar la bomba de desinfección. Repetir según sea necesario.
077	Detergente vacío. Máquina bloqueada.	El detergente no se ha detectado durante tres ciclos consecutivos. La máquina se bloqueará hasta que se vuelva a colocar el detergente.	Asegúrese de que el detergente está presente en la botella y que el tapón y el tubo están bien sujetos a la botella. Reemplace la botella de detergente si está vacía. Pulse el botón ENTER para cebar la bomba de detergente. Repetir según sea necesario.
079	Desinfectante vacío. Máquina bloqueada.	El desinfectante no se ha detectado durante tres ciclos consecutivos. La máquina se bloqueará hasta que se vuelva a colocar el detergente.	Asegúrese de que el desinfectante está presente en la botella y que el tapón y el tubo están bien sujetos a la botella. Sustituya la botella de desinfectante si está vacía. Pulse el botón ENTER para cebar la bomba de desinfección. Repetir según sea necesario.
080	Eliminación de sarro requerida Ejecute el ciclo de eliminación de sarro.	Si se activa el bloqueo de eliminación de sarro, la máquina se bloqueará si se ignora el recordatorio de eliminación de sarro 10 veces.	Presione el botón ENTER y ejecute un ciclo de eliminación de sarro para restablecer el recordatorio de descalcificación.
081	Temperatura de enjuague final demasiado alta.	La temperatura de enjuague final es de 115 °C/239 °F o superior.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
082	Temperatura de enjuague final demasiado baja.	La temperatura de enjuague final es de 0 °C/32 °F o inferior.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
083	No se alcanza la temperatura mínima de enjuague final.	La temperatura de enjuague final no alcanzó la temperatura mínima de enjuague final después de tres ciclos consecutivos.	Presione el botón ENTER para quitar el error. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.

N° de error	Texto en pantalla	Descripción del error	Solución de problemas
084	No se alcanza la temperatura mínima de enjuague final. Máquina bloqueada.	Si el bloqueo de enjuague final está activado y la temperatura de enjuague final no alcanzó la temperatura mínima de enjuague final después de tres ciclos consecutivos, la máquina se bloqueará.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
085	Se ha disparado la sobretemperatura del tanque de lavado.	Se ha disparado la sobretemperatura del tanque de lavado.	El error no se puede borrar hasta que se haya restablecido la sobretemperatura. Contacte el servicio de Hobart
086	La sobretemperatura del sobrecalentador se ha disparado.	Se ha disparado la sobretemperatura del sobrecalentador.	El error no se puede borrar hasta que se haya restablecido la sobretemperatura. Contacte el servicio de Hobart
087	No se alcanza la temperatura mínima de enjuague final después de repetir el ciclo.	La temperatura de enjuague final es inferior al punto de ajuste.	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
088	Error del contactor del calentador del tanque de lavado. Contacte el servicio.	El calentador del tanque de lavado permanece encendido mientras se ignora la orden de apagado del software.	La máquina está ejecutando un ciclo de llenado y vaciado para proteger el calentador. Este error no es servible para el usuario. Desconecte el suministro del disyuntor y póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
089	Error en el contactor del sobrecalentador. Contacte el servicio.	El sobrecalentador permanece encendido mientras se ignora la orden de apagado del software.	La máquina está ejecutando un ciclo de llenado y vaciado para proteger el calentador. Este error no es servible por el usuario. Desconecte el suministro del disyuntor y póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.
090	Temperatura no alcanzada. Drene y reinicie la máquina. Si es necesario, póngase en contacto con el técnico de servicio.	La temperatura de lavado no alcanzó el punto de ajuste mínimo requerido dentro del período de tiempo de espera (sólo modelos SCB y SVLT).	Presione el botón de encendido durante 5 segundos para borrar el error. La unidad se drenará y se apagará. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Hobart.

TABLA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

En esta sección se describen diversos síntomas y posibles causas que pueden aparecer en caso de funcionamiento incorrecto de la máquina. Si los síntomas persisten después de haber comprobado las causas posibles, es probable que se requiera servicio técnico.

SÍNTOMA	CAUSA POSIBLE
No hay funcionamiento de la máquina (sin pantalla).	1. Máquina apagada, encienda la máquina. 2. Fusible fundido o disyuntor disparado en la fuente de alimentación. 3. El cable no está enchufado (sólo modelos con cable).
No hay funcionamiento de la máquina (con pantalla).	1. Pantalla: "DOOR OPEN" (puerta abierta): abra y cierre la puerta. Si el problema persiste, póngase en contacto con su oficina de servicio local de Hobart. 2. Consulte "La máquina no se llena o no se llena lo suficiente".
La vajilla no está limpia.	1. Los filtros están obstruidos y no suministran suficiente agua a la bomba; límpielos siguiendo las instrucciones. (Consulte LIMPIEZA.) 2. Obstrucción en brazo(s) de lavado o los brazos de lavado no giran: limpie de acuerdo con las instrucciones. (Consulte LIMPIEZA.) 3. Los brazos de lavado y/o enjuague no giran: compruebe que giran libremente. 4. El dispensador de detergente puede estar obstruido. 5. Cantidad de suciedad: raspar los platos antes del ciclo. 6. Carga inadecuada de la cesta. (Consulte PREPARACIÓN.) 7. Poca agua: compruebe el suministro de agua. 8. Temperatura del agua demasiado baja: observe la temperatura de lavado en la pantalla durante el LAVADO; debe ser superior a 48,8 °C (120 °F) para las máquinas de desinfección química y superior a 65,5 °C (150 °F) para las máquinas de alta temperatura. 9. Suministro de agua entrante cerrado.
Manchas en los cubiertos, los vasos o la vajilla.	1. Cestas mal cargadas. 2. Temperatura del agua demasiado baja. 3. Tipo o concentración de detergente inadecuados: póngase en contacto con su representante de químicos. 4. Agua dura: instale un ablandador del agua; utilice un abrillantador. 5. Llenado insuficiente: compruebe el suministro de agua.
Productos químicos no alimentarios.	1. Bajo nivel de productos químicos. 2. Fuga de aire en las conexiones de la manguera de alimentación: compruebe la inserción de los accesorios de conexión rápida y las abrazaderas en las conexiones de tubo a tubo. 3. Tubos retorcidos: compruebe que las curvas no estén dobladas.
La suciedad de los alimentos permanece en el lavavajillas.	Siga las instrucciones de limpieza diarias. (Consulte LIMPIEZA.)
Aparición de óxido en la máquina.	1. Asegúrese de no utilizar estropajos de acero para limpiar la máquina. 2. Puede deberse a un alto contenido de hierro en el suministro de agua.

SÍNTOMA	CAUSA POSIBLE
Resultados inesperados en los platos.	1. Aguafuerte: normalmente causado por cualquier combinación de altas temperaturas, agua blanda, vidrio blando o soluciones de lavado muy alcalinas. 2. Decoloración: evite lavar la plata, los platos de plata y el estaño en máquinas desinfectantes químicas. 3. Cavidades: el acero inoxidable puede corroerse con el contacto prolongado de alimentos que contengan sal, zumos de frutas, vinagre, etc. Lavar inmediatamente. 4. Marcas negras o grises: pueden haber sido frotado con aluminio. 5. Manchas marrones: pueden deberse a un alto contenido de hierro en el suministro de agua. 6. Astillado: carga incorrecta o vajilla demasiado delicada. 7. Decoloración de los motivos de porcelana: suele deberse a la alta temperatura del agua y al uso de detergentes fuertes. Compruebe que la vajilla es compatible con el lavavajillas. 8. Daños en las piezas de madera: evite lavarla en el lavavajillas. 9. Óxido en el hierro fundido: el curado se pierde en el lavavajillas. Evite el lavado en lavavajillas. 10. Distorsión de artículos de plástico: altas temperaturas. Compruebe las instrucciones de los envases de plástico.
Lecturas de baja temperatura.	1. Baja temperatura del suministro de agua: asegúrese de que alcanza la temperatura mínima recomendada. 2. Uso rápido del ciclo: si la temperatura del agua entrante es baja y la tasa de uso del ciclo es alta, el suministro de agua caliente puede ser insuficiente para satisfacer la demanda. 3. Una carga pesada de vajilla enfría el agua de lavado - no sobrecargue las cestas. 4. El sobrecalentador o el calentador de sumidero está a bajo nivel: póngase en contacto con su oficina de servicio local de Hobart.
La máquina no se llena o no se llena lo suficiente.	1. Baja presión de agua: compruebe si el filtro de la manguera está obstruido; asegúrese de que la presión de agua del lugar cumple las presiones de caudal mínimas. 2. No hay caudal de agua: es posible que las válvulas principales de suministro de agua no funcionen.
La máquina se llena demasiado o gotea por la puerta.	1. Máquina no nivelada. (consulte NIVELACIÓN.) 2. Válvula solenoide de llenado con fugas: apague el lavavajillas; si sigue entrando agua en la máquina, póngase en contacto con su oficina de servicio local de Hobart. 3. Si se utiliza el aparato sin la cesta de platos, es posible que salpique agua.
La máquina no desagua.	1. Tuberías de desagüe obstruidas: compruebe si hay dobleces en la tubería de desagüe del lavavajillas; asegúrese de que la tubería permite un caudal de desagüe adecuado. 2. Apague (OFF) la máquina. Espere unos segundos y vuelva a encenderla (ON). Repita este procedimiento dos veces si es necesario. Si el problema persiste, póngase en contacto con su oficina de servicio local de Hobart.
Ocasionalmente gotea algo de agua de los brazos de enjuague (sólo lavavajillas de alta temperatura).	Esto es normal debido a la expansión del agua que se calienta en el tanque de refuerzo.

SERVICIO

PIEZAS FUNGIBLES DEL LXn / LXGn

Las siguientes piezas de la máquina del lavavajilla LXn / LXGn son desechables por naturaleza y pueden no estar cubiertas por la garantía de productos Hobart. Para ver la garantía de los productos Hobart, consulte **https://www.hobartservice.com/service-plans/hobart-product-warranty.**

Número de pieza	Descripción	Cantidad	Tipo de máquina
00-443581	USB plug	1	Todas
00-185112	Standpipe (delime)	1	LXnR, LXGnR
00-185105-00029	Tubing, black, 144"	1	LXnR, LXGnR
00-113156-00001	Clamp (spring action hose)	AR	LXnR, LXGnR
00-949651-00001	Squeeze tube kit, chemical pump (detergent, rinse aid, sanitizer) (Includes hose clamps)	AR	Todas
00-185105-00002	Tubing, red, 144",1/4"	1	Todas
00-185105-00006	Tubing, blue, 144", 1/4"	1	Todas
00-185105-00004	Tubing, clear, 144", 1/4"	1	LXnC, LXGnPR
00-562915	Kit, replacement chemical cap	1	LXnC, LXGnPR
00-975024	Assembly, suction strainer	AR	Todas
00-185111-00001	Clamp #2	AR	Todas
01-515367-00001	Door seal	1	LXnC, LXnH, LXnR
01-515367-00002	Door seal	1	LXGnR, LXGnPR
00-563074-00007	Tubing, clear, 10.75"	2	Todas
00-315191	Peg rack	AR	Todas
00-315193	Combination rack	AR	Todas

Póngase en contacto con su oficina local de servicio autorizado Hobart para cualquier reparación o ajuste necesario en este equipo. Existen contratos de servicio a largo plazo para este y otros productos Hobart. Llame al 1-888-4HOBART para el servicio de Hobart las 24 horas del día.